

Instructions pour la monture de bague à deux anneaux en acier inoxydable de JDG



**Ce projet demande de la précision.
Veuillez lire les instructions
attentivement.**

Matériel requis :

- Mandrin réglable pour bague de JDG adapté à la taille de la bague que vous confectionnez
- Carrelet pour bague de 40 mm carré sur 13 mm
- Compas d'épaisseur numérique
- Ruban adhésif double face de bonne qualité
- Mandrin pouvant tenir un bloc de bois de rebut de 2 po carrés
- Bloc de bois tendre de 2 po carrés sur 2 ½ po de longueur
- Pointe vive
- Mandrin porte-foret ou mandrin à pince
- Mèche adaptée à la taille de la bague que vous confectionnez

Préparation du carrelet :

1. Utilisez un carrelet d'environ 40 mm carrés et d'une épaisseur d'au moins 3 à 4 mm de plus que la bague que vous confectionnez.
2. Séparez les deux parties de la monture à l'aide d'un outil plat qui s'insérera dans la rainure de la monture de bague. Pivotez

william wood-write
penblanks.ca

légèrement l'outil pour séparer les deux parties.

3. Installez un bloc de bois tendre de 2 po carrés sur 2 ½ po de longueur sur un mandrin et aplanissez/équarrissez la face du bloc.

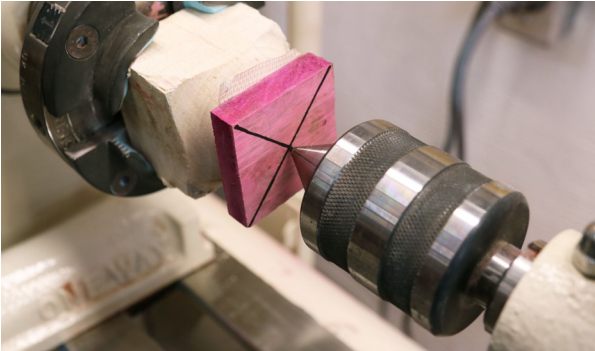


4. Pour vous assurer que le carrelet est parfaitement droit, placez-le à plat sur une feuille de papier abrasif à grain 220 et frottez-le en traçant un huit jusqu'à ce que la surface soit lisse. Cela améliorera l'adhérence du ruban adhésif entre le carrelet et le bloc de bois.



5. Apposez un bout de ruban adhésif double face de 1 ½ po carré sur la surface plane du carrelet et fixez-le au centre de l'extrémité équarrie du bloc de bois.

6. Installez une pointe vive dans la poupée mobile du tour et avancez-la de manière à l'appuyer contre le carret. Cette pression renforcera l'adhérence entre le carret et le bloc.



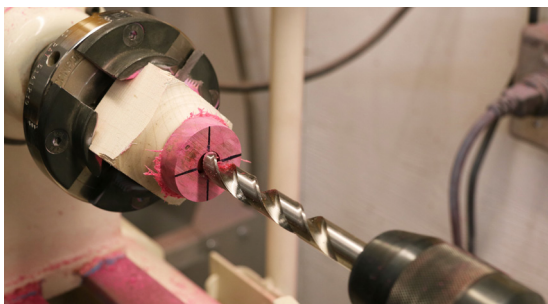
Tournage du carret :

1. Tournez le carret de manière à l'arrondir, puis reculez la poupée mobile.
2. Équarrissez la face du carret jusqu'à ce qu'il soit 0,5 mm plus large que la rainure de la monture de bague que vous avez choisie (4 mm, 6 mm ou 8 mm).

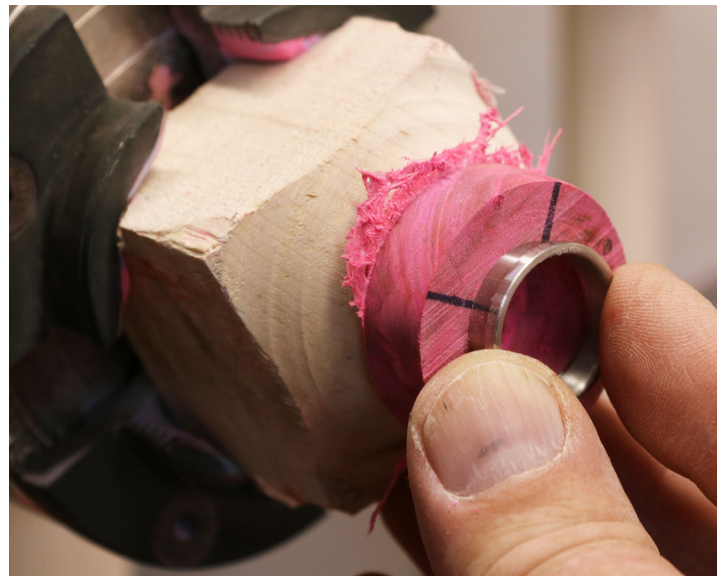


À noter: cette image est d'une bague de 6 mm seulement

3. Installez une mèche d'environ la moitié du diamètre de la bague dans la poupée mobile du tour. Percez un trou traversant dans le carret.

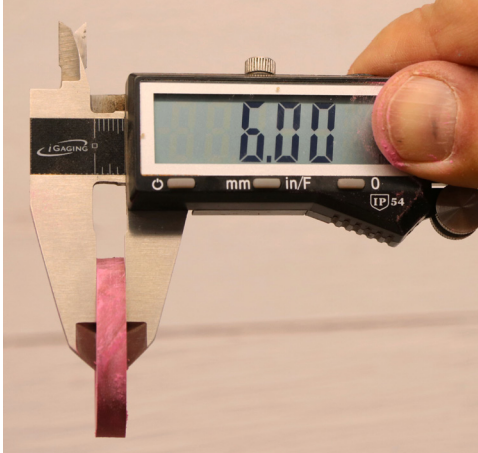


4. À l'aide d'un petit couteau ou d'un ciseau oblique, élargissez le trou jusqu'à ce que la monture de bague s'y insère de façon ajustée. **Arrêtez souvent pour vérifier le diamètre afin d'éviter de trop agrandir le trou.**



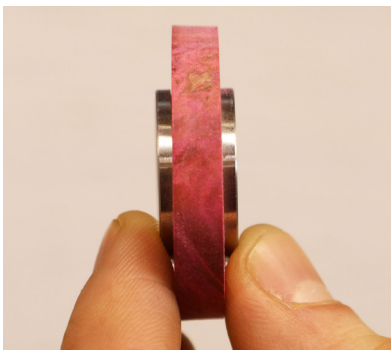
5. Retirez le carret du bloc (allez-y délicatement pour ne pas casser le carret). Pour ce faire, vous pouvez utiliser l'arête tranchante du ciseau et insérer la pointe dans le joint entre le bloc et le carret. Pivotez doucement la pointe pour séparer le carret du bloc. Répétez ce mouvement tout le tour du carret. Gardez à l'esprit que le carret est fragile.

6. Déposez le carretet à plat sur une feuille de papier abrasif à grain 220 et frottez-le doucement en traçant un huit jusqu'à ce que le carretet soit **EXACTEMENT** de la même largeur que la rainure de la monture de bague (4 mm, 6 mm ou 8 mm). **Cette mesure doit être précise.**



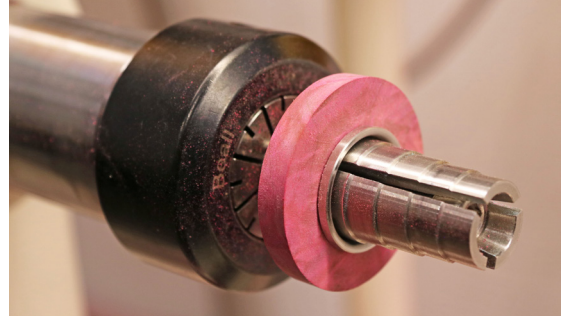
À noter: cette image est d'une bague de 6 mm seulement

7. Enduisez l'intérieur du carretet de colle époxy et insérez-y les deux parties de la monture de bague. Déposez la bague à plat et frappez-la doucement avec un maillet de bois pour assembler fermement les deux parties avec le carretet. Assurez-vous que le joint à l'intérieur de la monture de bague est complètement clos. À l'aide d'un chiffon, essuyez l'excédent de colle. Attendez que la colle soit complètement sèche.



8. Fixez le mandrin réglable JDG de la taille appropriée dans un mandrin à pince ou un mandrin avec une barre de tirage. Montez la bague sur le mandrin en vous assurant

qu'elle est bien droite. Serrez la vis à tête creuse à l'extrémité du mandrin avec la clé Allen / clé hexagonale fournie pour fixer la bague sur le mandrin.



9. Tournez le carretet jusqu'à égalité avec les anneaux en métal, ou selon la silhouette de votre choix.



10. Poncez et polissez jusqu'au grain 600 (au minimum). Appliquez le produit de finition de votre choix.

11. Retirez la bague du mandrin et nettoyez tout résidu de colle de l'intérieur de la monture de bague. Pour ce faire, vous pouvez utiliser un abrasif à grain 220, suivi de l'abrasif Micro Mesh. Un chiffon à lustrer pour bijoux sera très utile pour polir votre bague une fois que vous avez terminé et pour son entretien courant.

