

Yoga Twist Pen Kit

Kit Features:

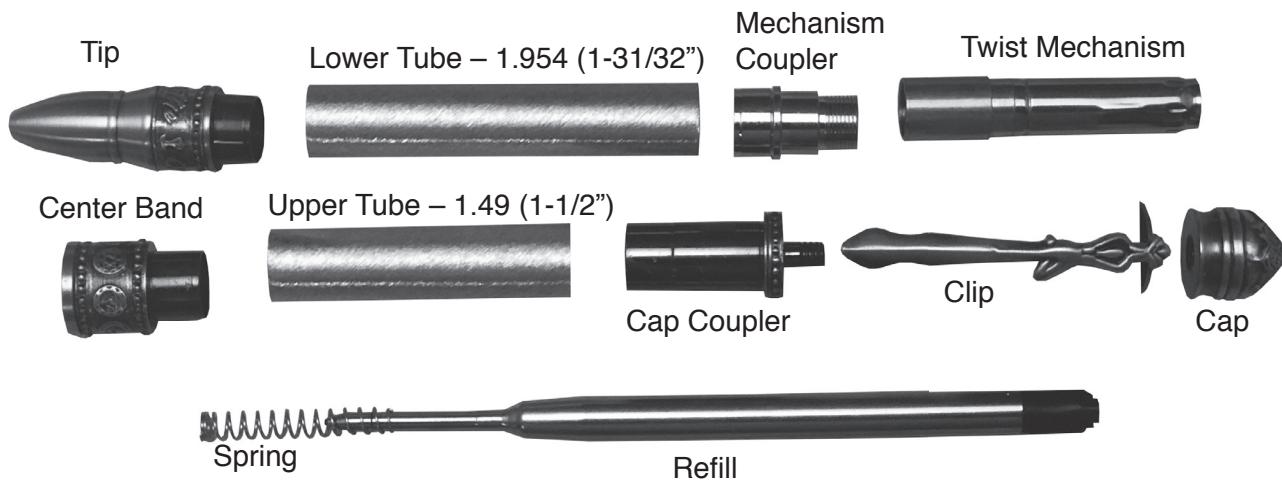
- Mandala designs on Cap and around Centerband
- Clip depicts Vriksasana (“Tree Posture”)
- Easy to Turn With Straight Tubes
- Minimal Parts--easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Overall Length: 5-17/32”
- USES REFILL:#PKPARK-R5

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38 for plastic, #PK-38BP for wood
- Bushing Set(3pc): #PKYOGABU
- Barrel Trimming set: PKTRIM38 or 3/8" sleeve from PKTRIMSET.
- Live Tailstock or Mandrel Saver
- 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank Minimum Size: 5/8" x 5/8" x 3-11/16"L

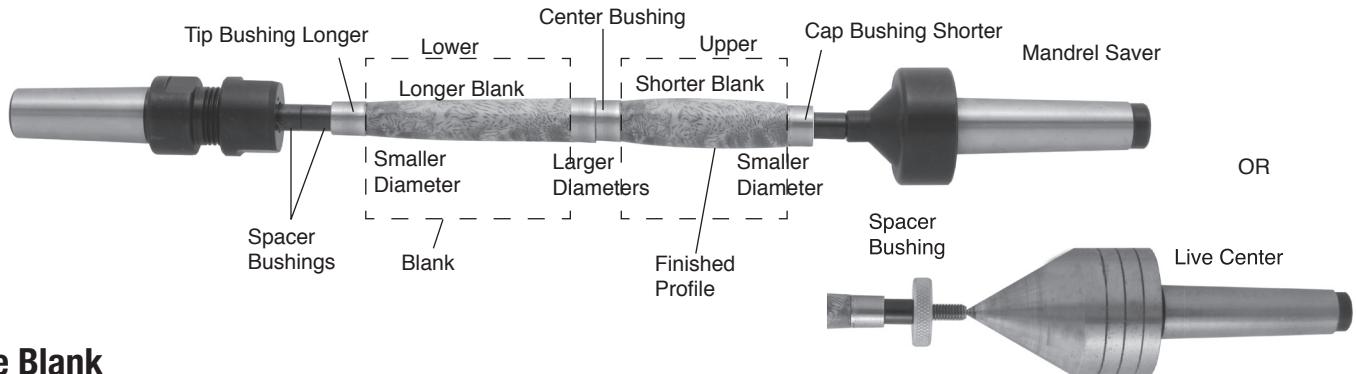


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

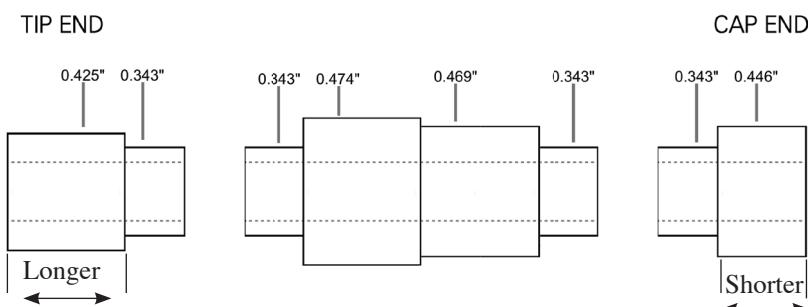
- Cut blank to the lengths of the tubes, adding 1/16" for squaring off.
- Drill 3/8" hole lengthwise through the blanks.
- Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use a 3/8" barrel trimmer, or a pen blank squaring jig with a 3/8" sleeve on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with the operation of the mechanism and assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS**Turning the Blank**

- Mount the bushings and blanks according to diagram B. Note that wide side of Center Bushing points towards Tip Bushing.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the Tailstock up snugly against the Mandrel shaft, inserting the live center point into the Mandrel dimple. Lock Tailstock.
- Hand tighten the quill adjustment on the tailstock to steady the mandrel. Do not over tighten, it could damage the mandrel shaft.
- When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure.
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight or to a profile of your choice. A slightly rounded profile near tip is recommended.
- Sand the blank down to be flush with the bushings, gradually increasing sandpaper grits.
- Finish the barrel using your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure—refer to polish instructions.

Assembly

- Layout finished barrels as turned in diagram B. To ensure proper assembly, it is important to clearly identify the shorter barrel and longer barrel and the large and small diameters of the barrels.
- Thread Cap onto Cap Coupler without Clip to avoid scratching Barrel during pressing.
- Press Cap Coupler with cap attached into Smaller diameter end of Upper Barrel. Cap should go against soft jaw on press.
- Unscrew Cap and place Clip over post on Cap Coupler and Re-attach Cap.
- Press Centerband into open end of Upper Barrel.
- Press Tip into smaller diameter end of Lower Barrel.
- Press Mechanism Coupler into opposite end of Lower Barrel. Be careful not to over press on threads.
- Place Spring, narrow side first, over Refill shaft.
- Insert Refill through Mechanism Coupler.
- Thread Mechanism over refill onto Mechanism Coupler until fully tightened.
- Insert Mechanism into Upper Barrel.
- To extend and retract refill, twist Upper and Lower Barrel.
- To Change refill, unscrew Lower Barrel from Mechanism and replace Refill. Remember to switch Spring to new Refill.

Diagram C / Bushings #PKYOGABU

PSI Woodworking
PRODUCTS

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Yoga

Yoga Twist Pen Kit	Trousse pour stylo à torsion Yoga
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> Mandala designs on Cap and around Centerband Clip depicts Vriksasana (“Tree Posture”) Easy to Turn With Straight Tubes Minimal Parts--easy to assemble Available in multiple finishes Overall Length: 5-17/32” USES REFILL:#PKPARK-R5 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> Motifs mandala sur le capuchon et la bague centrale L’agrafe représente la « posture de l’arbre » (Vriksasana) Tournage facile; tubes droits Assemblage facile; peu de pièces Plusieurs finis offerts Longueur totale : 5 17/32 po RECHARGE REQUISE n° PKPARK-R5
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> 7mm Pen Mandrel Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38 for plastic, #PK-38BP for wood Bushing Set(3pc): #PKYOGABU Barrel Trimming set: PKTRIM38 or 3/8" sleeve from PKTRIMSET. Live Tailstock or Mandrel Saver 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate) Glue Pen Blank Minimum Size: 5/8" x 5/8" x 3-11/16" L 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> Mandrin pour stylo de 7 mm Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-38 si vous utilisez un carrelet en plastique ou PK-38BP si vous utilisez un carrelet en bois Jeu de trois bagues n° PKYOGABU Calibreur pour stylo n° PKTRIM38 ou manchon de 3/8 po de la trousse PKTRIMSET Contrepoinette tournante ou protège-mandrin Colle époxy à deux composants ou colle CA (cyanoacrylate) épaisse Carrelets de stylo d’au moins 5/8 po carré sur 3 11/16 po de longueur
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT Tip Lower Tube – 1.954 (1-31/32") Mechanism Coupler Twist Mechanism Center Band Upper Tube – 1.49 (1-1/2") Cap Coupler Clip Cap Spring Refill	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES Pointe Tube inférieur – 1,954 (1 31/32 po) Coupleur du mécanisme Mécanisme à torsion Bague centrale Tube supérieur – 1,49 (1 ½ po) Coupleur du capuchon Agrafe Capuchon Ressort Recharge
Preparing the blanks: <ul style="list-style-type: none"> Cut blank to the to the lengths of the tubes, adding 1/16" for squaring off. Drill 3/8" hole lengthwise through the blanks. Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise inside the blank. When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use a 3/8" barrel trimmer, or a pen blank squaring jig with a 3/8" sleeve on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of 	Préparation des carrelets : <ul style="list-style-type: none"> Taillez les carrelets de la même longueur que les tubes en laissant 1/16 po supplémentaire pour l’équarrissage. Percez un trou de 3/8 po de diamètre, dans le sens de la longueur, au centre de chaque carrelet. Enduez de colle la surface des tubes et insérez-les dans les carrelets en les tournant pour étendre la colle uniformément à l’intérieur. Centrez les tubes dans le sens de la longueur à l’intérieur des carrelets. Lorsque la colle est sèche, à l’aide d’un calibreur pour stylo de 3/8 po ou d’un gabarit pour carrelets de stylos, d’un manchon de 3/8 po et d’une ponceuse à disque, équarrissez les extrémités des carrelets en veillant à ce qu’elles soient à angle droit par rapport aux extrémités des tubes. Retirez l’excédent de bois jusqu’à égalité avec les extrémités des

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Yoga

<p>the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with the operation of the mechanism and assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.</p>	<p>tubes. Ne pas tailler au-delà de l'extrémité des tubes, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage. Nettoyez l'intérieur des tubes à l'aide d'un calibreur pour stylo.</p>
<p>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</p> <p>Tip Bushing Longer Center Bushing Cap Bushing Shorter Mandrel Saver OR Live Center Lower Longer Blank Smaller Diameter Blank Larger Diameters Upper Shorter Blank Smaller Diameter Finished profile Spacer Bushings</p>	<p>DIAGRAMME B / TOURNAGE DES CARRELETS</p> <p>Bague de la pointe (longue) Bague centrale Bague du capuchon (courte) Protège-mandrin ou pointe vive Partie inférieure Carrelet long Petit diamètre Carrelet Grands diamètres Partie supérieure Carrelet court Petit diamètre Silhouette définitive Bagues d'espacement</p>
<p>Turning the blanks</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blanks according to diagram B. Note that wide side of Center Bushing points towards Tip Bushing. • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. • Slide the Tailstock up snugly against the Mandrel shaft, inserting the live center point into the Mandrel dimple. Lock Tailstock. • Hand tighten the quill adjustment on the tailstock to steady the mandrel. Do not over tighten, it could damage the mandrel shaft. • When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure. • Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight or to a profile of your choice. A slightly rounded profile near tip is recommended. • Sand the blank down to be flush with the bushings, gradually increasing sandpaper grits. • Finish the barrel using your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure—refer to polish instructions. 	<p>Tournage des carrelets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues et les carrelets sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B. Veuillez noter que le côté large de la bague centrale est orienté vers la pointe. • Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. • Avancez la poupée mobile et appuyez-la fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez la poupée mobile. • Serrez à la main le réglage du fourreau de la poupée mobile pour stabiliser le mandrin. Ne pas serrer avec trop de force, car cela pourrait endommager la tige du mandrin. • Si vous utilisez un protège-mandrin, vous n'avez pas besoin d'ajouter d'autres bagues d'espacement ou d'utiliser l'écrou moleté. Appuyez la poupée mobile directement contre les bagues et serrez de manière à ce que les carrelets et les bagues tiennent fermement en place. • À l'aide d'outils affûtés, tournez les carrelets jusqu'à ce que leur diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez leur donner une forme droite ou la silhouette de votre choix. Une silhouette légèrement arrondie vers la pointe est recommandée. • Poncez les carrelets jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé. • Appliquez le produit de polissage de votre choix sur les carrelets et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Yoga

<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none"> Layout finished barrels as turned in diagram B. To ensure proper assembly, it is important to clearly identify the shorter barrel and longer barrel and the large and small diameters of the barrels. Thread Cap onto Cap Coupler without Clip to avoid scratching Barrel during pressing. Press Cap Coupler with cap attached into Smaller diameter end of Upper Barrel. Cap should go against soft jaw on press. Unscrew Cap and place Clip over post on Cap Coupler and Re-attach Cap. Press Centerband into open end of Upper Barrel. Press Tip into smaller diameter end of Lower Barrel. Press Mechanism Coupler into opposite end of Lower Barrel. Be careful not to over press on threads. Place Spring, narrow side first, over Refill shaft. Insert Refill through Mechanism Coupler. Thread Mechanism over refill onto Mechanism Coupler until fully tightened. Insert Mechanism into Upper Barrel. To extend and retract refill, twist Upper and Lower Barrel. To Change refill, unscrew Lower Barrel from Mechanism and replace Refill. Remember to switch Spring to new Refill. 	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none"> Disposez les carrelets tournés comme l'illustre le diagramme B. Pour assembler les pièces correctement, il est important d'identifier clairement le barilet court et le barilet long, ainsi que leurs extrémités plus étroites et plus larges. Vissez le capuchon sur le coupleur du capuchon sans l'agrafe pour éviter d'égratigner le barilet durant l'assemblage. Insérez le coupleur du capuchon avec le capuchon dans l'extrémité étroite du barilet supérieur. Le capuchon devrait s'appuyer contre la mordache de la presse. Dévissez le capuchon, installez l'agrafe sur la tige du coupleur du capuchon et revissez le capuchon. Insérez la bague centrale dans l'extrémité libre du barilet supérieur. Insérez la pointe dans l'extrémité étroite du barilet inférieur. Insérez le coupleur du mécanisme dans l'autre extrémité du barilet inférieur. Veillez à ne pas exercer trop de pression sur les filets. Installez le ressort, le côté étroit en premier, sur la tige de la recharge. Glissez la recharge dans le coupleur du mécanisme. Glissez le mécanisme sur la recharge et vissez-le à fond sur le coupleur du mécanisme. Insérez le mécanisme dans le barilet supérieur. Pour déployer et rétracter la recharge, faites pivoter les deux parties du stylo. Pour remplacer la recharge, dévissez le barilet inférieur du mécanisme et changez la recharge. N'oubliez pas d'installer le ressort sur la nouvelle recharge.
<p>Diagram C / Bushings #PKYOGABU</p>	<p>Diagramme C / Bagues n° PKYOGABU</p>
TIP END	EXTRÉMITÉ DE LA POINTE
CAP END	EXTRÉMITÉ DU CAPUCHON
0.425"	0,425 po
0.343"	0,343 po
0.474"	0,474 po
0.469"	0,469 po
0.446"	0,446 po
Longer	Longue
Shorter	Courte