

Bolt Action Tec Pen Kit

PKTPEN24 • PKTPENCH • PKTPENGM • PKTPENAB

Kit Features:

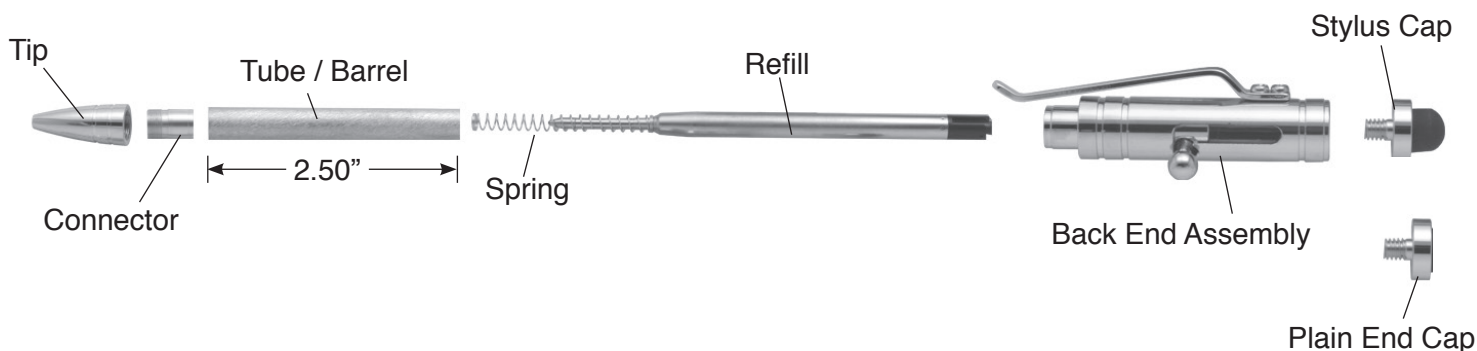
- Easy to turn with a straight barrel
- Minimum parts - easy to assemble
- Includes popular "Bolt Action Mechanism"
- Available in multiple finishes
- Uses Parker™ Style Refill
- Includes optional stylus or plain end cap
- Overall Length: 5-1/2" Long

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 8mm #PKPARK-8MM
- Bushing set (2 pc) #PKTPENBU
- Barrel Trimming set #PKTRIM8 or #PKTRIMKIT (use 8mm shaft)
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 5/8" x 2-3/4"



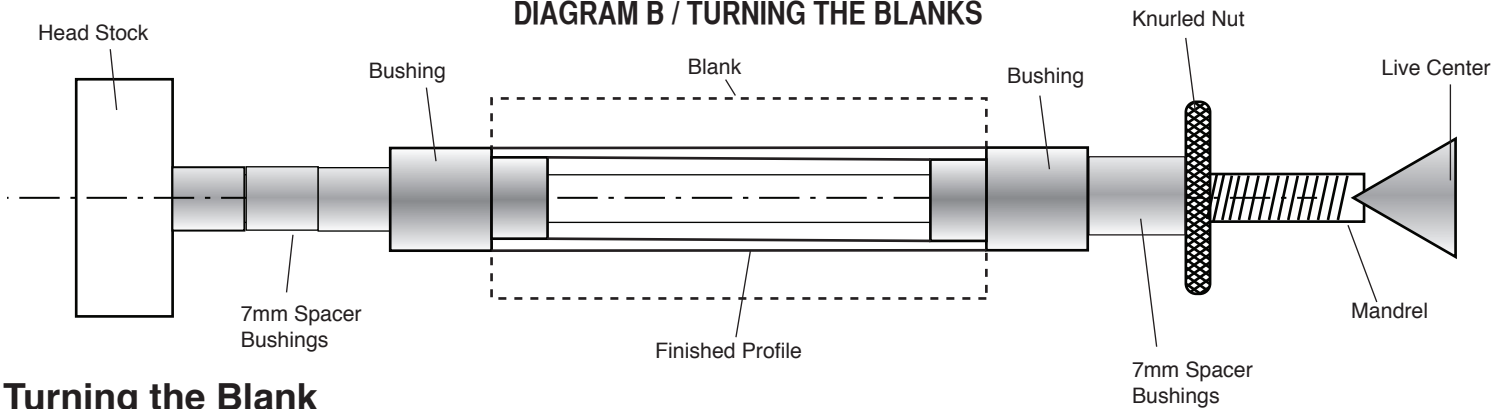
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut one blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill a 8mm hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blank. You can use a 8mm barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly).

DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS



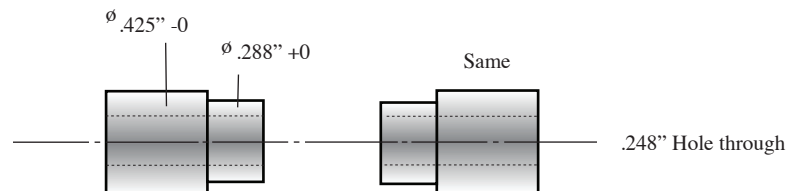
Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel).
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight (or to a profile of your choice).
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Screw the connector into the tip to the bottom. Press either end of the barrel into the connector extension.
- Press the back end assembly into the opposite end of the barrel.
- Remove the tip, insert the refill into the opening at the barrel, affix spring over the writing tip. Switch the bolt into the upper position and screw back the tip over the refill.
- Screw on the stylus cap or plain end cap.
- The pen operates by switching the bolt from one position to another to extract or retract the refill.

Diagram C / Bushings #PKTPENBU



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Bolt Action TEC

Bolt Action Tec Pen Kit	Stylo Bolt Action Tec
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn with a straight barrel • Minimum parts - easy to assemble • Includes popular “Bolt Action Mechanism” • Available in multiple finishes • Uses Parker™ Style Refill • Includes optional stylus or plain end cap • Overall Length: 5-1/2” Long 	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tournage facile; barillet droit • Assemblage facile; peu de pièces • Mécanisme à verrou « Bolt Action » • Plusieurs finis offerts • Recharge de style Parker^{MD} • Le capuchon se transforme en pointe de stylet (facultatif) • Longueur totale : 5 ½ po
<p>Required Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7 mm Pen Mandrel • Drill Bit: 8 mm #PKPARK-8MM • Bushing set (2 pc) #PKTPENBU • Barrel Trimming set #PKTRIM8 or #PKTRIMKIT (use 8mm shaft) • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size - 5/8” x 2-3/4” 	<p>Matériel requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin de stylo de 7 mm • Mèche de 8 mm n° PKPARK-8MM • Jeu de deux bagues n° PKTPENBU • Calibreur pour stylo n° PKTRIM8 ou n° PKTRIMKIT (utilisez une tige de 8 mm) • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Carrelet d’au moins 5/8 po sur 2 ¾ po
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES
<p>Tip Tube / Barrel Connector 2.50” Spring Refill Back End Assembly Stylus Cap Plain End Cap</p>	<p>Pointe Tube / barillet Connecteur 2,50 po Ressort Recharge Assemblage de la partie arrière Pointe de stylet Capuchon ordinaire</p>
<p>Preparing the blank:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cut one blank to the length of the tube and add 1/16” for squaring off. • Drill a 8mm hole lengthwise through the blank. • Spread glue over the tube, insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. • Center the tube lengthwise inside the blank. • When the glue is dry, square the ends of the blank. You can use a 8mm barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). 	<p>Préparation du carrelet :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carrelet de la même longueur que le tube (laissez 1/16 po supplémentaire pour l’équarrissage). • Percez un trou traversant de 8 mm, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet. • Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant afin d’étendre la colle uniformément à l’intérieur. • Centrez le tube dans le sens de la longueur à l’intérieur du carrelet. • Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l’aide d’un calibreur pour stylo de 8 mm ou d’un gabarit universel pour carrelet de stylo et d’une ponceuse à disque électrique. Retirez l’excédent de bois jusqu’à égalité avec les bouts du tube en laiton. (Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l’assemblage.)
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS	DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET
<p>Head Stock Bushing 7mm Spacer Bushings Blank</p>	<p>Poupée fixe Bague Bagues d’espacement de 7 mm Carrelet</p>

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Bolt Action TEC

<p>Finished Profile Knurled Nut Live Center Mandrel</p>	<p>Silhouette définitive Écrou moleté Pointe vive Mandrin</p>
<p>Turning the Blank</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blanks according to diagram B. • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. • Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. • Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight (or to a profile of your choice). • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<p>Tournage du carret</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues et le carret sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B. • Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. • Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position. • Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin.) • À l'aide d'outils affûtés, tournez le carret jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues (vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix). • Poncez le carret jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé. • Appliquez le produit de polissage de votre choix sur le barillet et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.
<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none"> • Layout parts according to diagram A • Screw the connector into the tip to the bottom. Press either end of the barrel into the connector extension. • Press the back end assembly into the opposite end of the barrel. • Remove the tip, insert the refill into the opening at the barrel, affix spring over the writing tip. Switch the bolt into the upper position and screw back the tip over the refill. • Screw on the stylus cap or plain end cap. • The pen operates by switching the bolt from one position to another to extract or retract the refill. 	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A. • Vissez à fond le connecteur dans la pointe Insérez l'une des extrémités du barillet dans l'embout du connecteur. • Insérez l'assemblage de la partie arrière dans l'autre extrémité du barillet. • Retirez la pointe, insérez la recharge dans l'ouverture du barillet, fixez le ressort sur la pointe d'écriture. Pivotez le verrou vers le haut et revissez la pointe sur la recharge. • Vissez la pointe de stylet ou le capuchon ordinaire. • Pour utiliser votre stylo, pivotez le verrou dans un sens ou dans l'autre pour déployer ou rétracter la recharge.
<p>Diagram C / Bushings .425" -0 .288" +0 Same .248" Hole through</p>	<p>Diagramme C / Bagues 0,425 po -0 0,288 po +0 Identique Trou de 0,248 po d'un bout à l'autre</p>