

Rollester Pen Kit

PKRB1000 • PKRB1010 • PKRB1015 • PKRB1020

Kit Features:

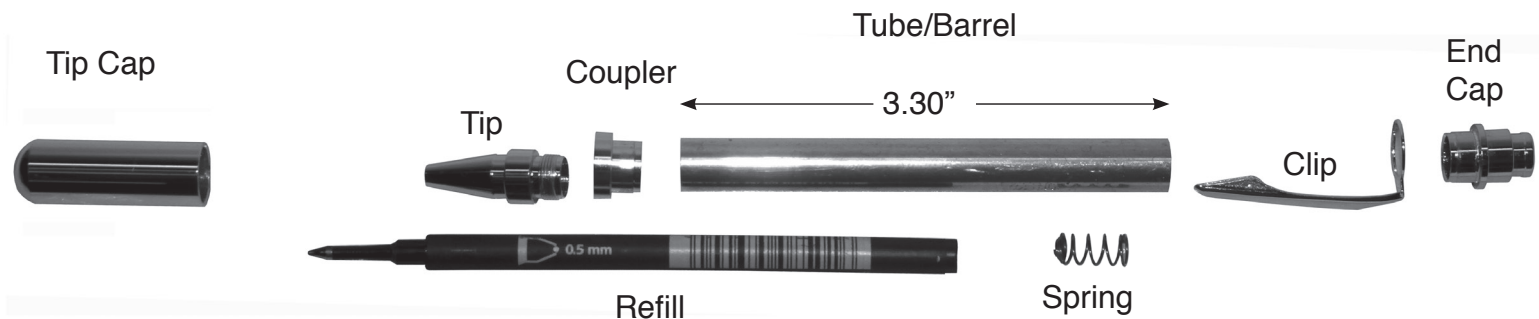
- Easy to turn with a straight tube
- Minimum parts - easy to assemble
- Uses standard Rollerball refill
- Available in multiple finishes
- Overall Length: 5-1/16"

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38
- Bushing set(2 pc) #PKCHPENBU
- Barrel Trimming set #PKTRIM38
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 3/4" x 3-1/2" Long

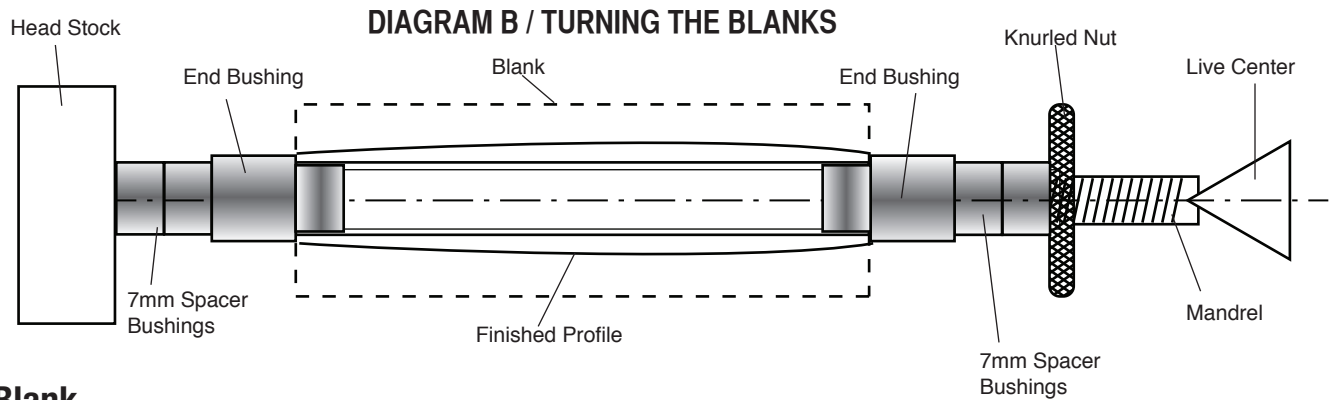


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut a blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the assembly).



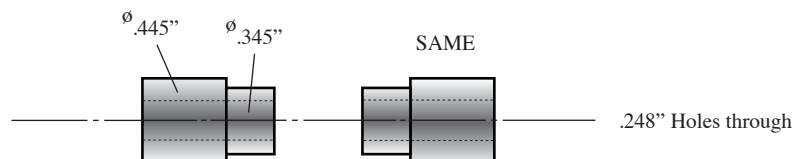
Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Press the coupler into either end of the barrel.
- Feed the cap through the clip, press into the opposite end of the barrel.
- Drop the spring into the opening in the coupler.
- Pull the refill cover off the refill, slide the refill into the barrel pushing the spring to the end.
- Screw the tip over the refill into the coupler.
- Place the tip cover / retainer assembly over the tip, pushing in until a click is heard.
- When not in use, it is recommended to keep the cover on.

Diagram C / Bushings #PKCHPENBU



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Rollester

Rollester Pen Kit	Stylo Rollester
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn with a straight tube • Minimum parts - easy to assemble • Uses standard Rollerball refill • Available in multiple finishes • Overall Length: 5-1/16" 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> • Tournage facile; tube droit • Assemblage facile; peu de pièces • Recharge à bille roulante ordinaire • Plusieurs finis offerts • Longueur totale : 5 1/16 po
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38 • Bushing set(2 pc) #PKCHPENBU • Barrel Trimming set #PKTRIM38 • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size - 3/4" x 3-1/2" Long 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-38 • Jeu de deux bagues n° PKCHPENBU • Calibre pour stylo n° PKTRIM38 • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Carrelet de stylo d'au moins ¾ po carré sur 3 ½ de longueur
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES
Tip Cap Tip Coupler Tube/Barrel 3.30" Clip End Cap Refill Spring	Capuchon de la pointe Pointe Bague de couplage Tube/barillet 3,30 po Pince Capuchon d'extrémité Recharge Ressort
Preparing the Blank:	Préparation du carrelet :
<ul style="list-style-type: none"> • Cut a blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off. 	<ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carrelet de la même longueur que le tube en laiton (laissez 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage).
<ul style="list-style-type: none"> • Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank. 	<ul style="list-style-type: none"> • Percez un trou traversant de 3/8 po, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.
<ul style="list-style-type: none"> • Spread glue over the tube; insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. 	<ul style="list-style-type: none"> • Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le en le tournant dans le carrelet pour étendre la colle uniformément à l'intérieur.
<ul style="list-style-type: none"> • Center the tube lengthwise inside the blank. 	<ul style="list-style-type: none"> • Centrez le tube dans le carrelet.
<ul style="list-style-type: none"> • When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the assembly). 	<ul style="list-style-type: none"> • Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibre pour stylo de 3/8 po ou d'un gabarit universel pour carrelet de stylo et d'une ponceuse à disque électrique. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube en laiton. (Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement de l'assemblage.)
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS	DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET
Head Stock End Bushing Blank Knurled Nut Live Center 7mm Spacer Bushings Finished Profile Mandrel	Poupée fixe Bague d'extrémité Carrelet Écrou moleté Pointe vive Bagues d'espacement de 7 mm Silhouette après le tournage Mandrin
Turning the Blank	Tournage du carrelet

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Rollester

<ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blanks according to diagram B. 	<ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues et le carretet sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B.
<ul style="list-style-type: none"> • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place.
<ul style="list-style-type: none"> • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. 	<ul style="list-style-type: none"> • Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position.
<ul style="list-style-type: none"> • Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin).
<ul style="list-style-type: none"> • Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) 	<ul style="list-style-type: none"> • À l'aide d'outils affûtés, tournez le carretet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix.
<ul style="list-style-type: none"> • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. 	<ul style="list-style-type: none"> • Poncez le carretet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé.
<ul style="list-style-type: none"> • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquez le produit de polissage de votre choix sur le barillet tourné et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.
<p>Assembly</p>	<p>Assemblage</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Layout parts according to diagram A. 	<ul style="list-style-type: none"> • Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A
<ul style="list-style-type: none"> • Press the coupler into either end of the barrel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez la bague de couplage dans l'une des extrémités du barillet.
<ul style="list-style-type: none"> • Feed the cap through the clip, press into the opposite end of the barrel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Glissez l'embout du capuchon d'extrémité dans l'anneau de la pince et insérez cet assemblage dans l'autre extrémité du barillet.
<ul style="list-style-type: none"> • Drop the spring into the opening in the coupler. 	<ul style="list-style-type: none"> • Laissez tomber le ressort dans l'orifice de la bague de couplage.
<ul style="list-style-type: none"> • Pull the refill cover off the refill, slide the refill into the barrel pushing the spring to the end. 	<ul style="list-style-type: none"> • Retirez le protecteur de la recharge, et glissez celle-ci dans le barillet en veillant à pousser le ressort jusqu'au fond.
<ul style="list-style-type: none"> • Screw the tip over the refill into the coupler. 	<ul style="list-style-type: none"> • Glissez la pointe sur la recharge et vissez-la dans la bague de couplage.
<ul style="list-style-type: none"> • Place the tip cover / retainer assembly over the tip, pushing in until a click is heard. 	<ul style="list-style-type: none"> • Installez l'assemblage du capuchon de la pointe et de la bague d'arrêt sur la pointe et enfoncez jusqu'à ce qu'un déclic se fasse entendre.
<ul style="list-style-type: none"> • When not in use, it is recommended to keep the cover on. 	<ul style="list-style-type: none"> • Il est recommandé de remettre le capuchon après utilisation.
<p>Diagram C / Bushings #PKCHPENBU</p>	<p>Diagramme C / Bagues n° PKCHPENBU</p>
<p>SAME</p>	<p>IDENTIQUE</p>
<p>.248" Holes through</p>	<p>Trou de 0,248 po d'un bout à l'autre</p>