

# PRINCESS PEN #PKRPENX

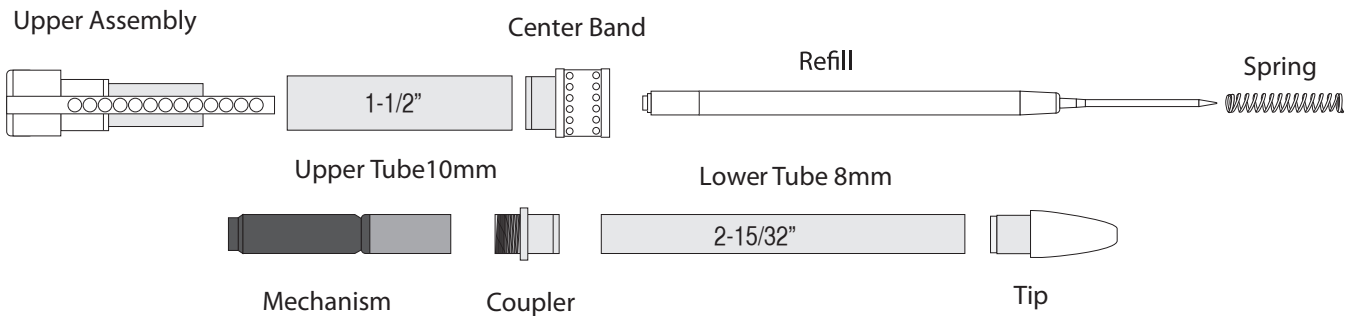
## KIT FEATURES

- An elegant pen design for the ladies
- 50 faceted Swarovski Crystals mounted over the cup and band of the pen
- Components are Plated in Gold or Chrome and guarantee for life.
- Pen uses "Parker®" type ball point refill
- Overall length: 5 1/2"
- Articulating Spring Clip

## REQUIRED ACCESSORIES

- 7mm, Long Pen Mandrel
- 3 Pcs Bushing Set #PKRPENBU
- 8mm Drill Bit, #PKPARK-8MM (for lower tube)
- 8mm Barrel Trimmer, from # PKTRIM Kit
- 10mm Drill Bit #PK10-10 (for upper tube)
- 10mm Barrel Trimmer from PKTRIM Kit
- 2-part Epoxy Glue or Insta-Cure (Cyano Acrylate)

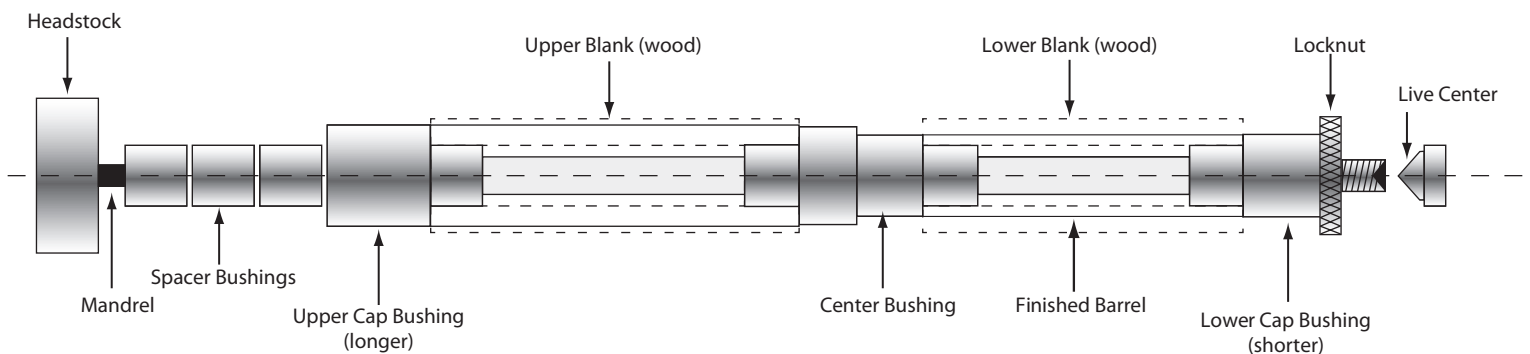
## DIAGRAM A / Parts List



## PREPARING THE BLANKS

- Cut 5/8" to 3/4" square blank to the length of the brass tube (add 1/16" for squaring off).
- Lower Blank: Drill an 8mm center hole, lengthwise through the blank.
- Upper Blank: Drill an 10mm center hole, lengthwise through the blank.
- Spread the glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twist motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue dries, square the ends of the blank. Use the proper Barrel Trimmer or belt /disc sander to trim the wood down flush to the end of the brass tube.

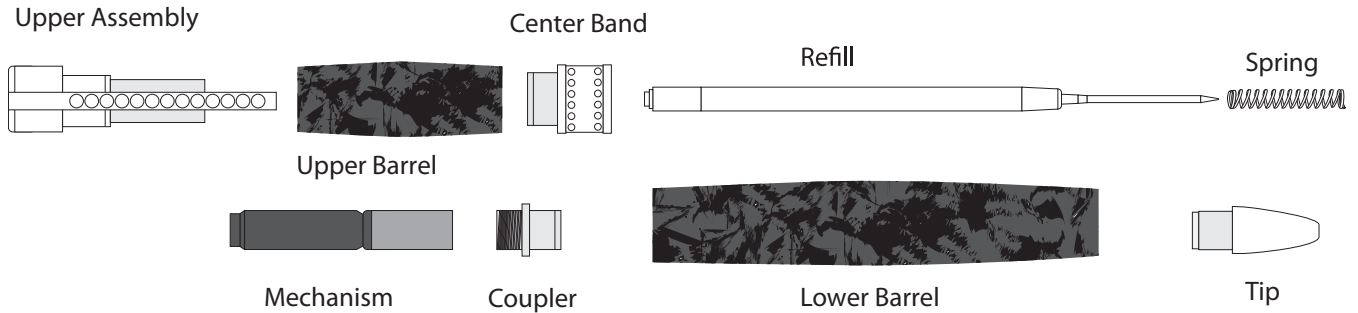
## DIAGRAM B / Turning the Blank



## TURNING THE BLANKS

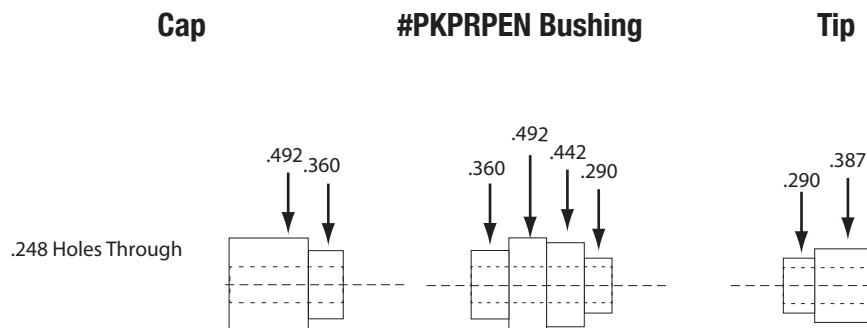
- Place 7mm spacer bushing onto the mandrel. Next place the longer cap bushing, wider dia. first, on the mandrel. Next, slide on the upper blank, then place the center bushing (wide dia. first) on the mandrel. Slide the lower blank and follow with the shorter bushing. Thread on the lock nut hand tight. Bring the tail stock snug with the mandrel. (do not overtighten, it could damage the mandrel). Slide spacer bushing to close the space to the threads and tighten the lock nut.
- Using the lathe chisel, turn the blank down flush with the bushing. Finish the blank with gradual higher grits of sand paper and your choice of polish.

## DIAGRAM C / Assembly Diagram



## ASSEMBLY

- Line up finished parts according to Diagram C.
- Press the upper assembly, narrow end first into the opening of the upper barrel.
- Press the center band, narrow diameter in first into the opposite end of the barrel.
- Press the tip narrow end in first, into the Lower Barrel.
- Press the coupler, narrow end in first into the opposite end of the lower barrel.
- Insert the spring over the refill. Drop into the opening at the lower barrel.
- Insert the pen mechanism, threaded end in first. Screw over the refill end.
- Engage and push the entire twist mechanism into the upper barrel.
- The pen operates by twisting the two ends to extend or retract the refill.
- To replace the refill: Pull the ends apart and change the refill. Push back together.



Philadelphia, PA 19115

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Princesse**

PRINCESS PEN #PKRPENX	STYLO PRINCESS N°PKRPENX
<p><b>KIT FEATURES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• An elegant pen design for the ladies</li> <li>• 50 faceted Swarovski Crystals mounted over the cap and band of the pen</li> <li>• Components are Plated in Gold or Chrome and guarantee for life.</li> <li>• Pen uses "Parker®" type ball point refill</li> <li>• Overall length: 5 1/2"</li> <li>• Articulating Spring Clip</li> </ul>	<p><b>CARACTÉRISTIQUES DE LA TROUSSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stylo élégant qui plaira aux dames</li> <li>• 50 cristaux Swarovski à facettes sertis dans l'agrafe et la bague du stylo</li> <li>• Pièces plaquées or ou chrome et garanties à vie</li> <li>• Recharge à bille de type Parker<sup>MD</sup></li> <li>• Longueur totale : 5 ½ po</li> <li>• Agrafe à ressort articulée</li> </ul>
<p><b>REQUIRED ACCESSORIES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 7 mm, Long Pen Mandrel</li> <li>• 3 Pcs Bushing Set #PKRPENBU</li> <li>• 8 mm Drill Bit, #PKPARK-8MM (for lower tube)</li> <li>• 8 mm Barrel Trimmer, from # PKTRIM Kit</li> <li>• 10 mm Drill Bit #PK10-10 (for upper tube)</li> <li>• 10 mm Barrel Trimmer from PKTRIM Kit</li> <li>• 2-part Epoxy Glue or Insta-Cure (Cyano Acrylate)</li> </ul>	<p><b>MATÉRIEL REQUIS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mandrin pour stylo long de 7 mm</li> <li>• Jeu de trois bagues n° PKRPENBU</li> <li>• Mèche de 8 mm n° PKPARK-8MM (pour le tube inférieur)</li> <li>• Calibre pour stylo de 8 mm de la trousse n° PKTRIM</li> <li>• Mèche de 10 mm n° PK10-10 (pour le tube supérieur)</li> <li>• Calibre pour stylo de 10 mm de la trousse n° PKTRIM</li> <li>• Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)</li> </ul>
<p><b>DIAGRAM A / Parts List</b></p> <p>Upper Assembly Center Band Refill Spring 1-1/2" Upper Tube 10 mm Lower Tube 8 mm Mechanism Coupler Tip 2-15/32"</p>	<p><b>DIAGRAMME A / Liste des pièces</b></p> <p>Assemblage de la partie supérieure Bague centrale Recharge Ressort 1 ½ po Tube supérieur 10 mm Tube inférieur 8 mm Mécanisme Coupleur Pointe 2 15/32 po</p>
<p><b>PREPARING THE BLANKS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cut 5/8" to 3/4" square blank to the length of the brass tube (add 1/16" for squaring off).</li> </ul>	<p><b>PRÉPARATION DES CARRELETS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taillez un carrelet de 5/8 po à ¾ po carré de la même longueur que chaque tube en laiton (laissez 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage).</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lower Blank: Drill an 8mm center hole, lengthwise through the blank.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carrelet inférieur : Percez un trou traversant de 8 mm de diamètre, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Upper Blank: Drill an 10mm center hole, lengthwise through the blank.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carrelet supérieur : Percez un trou traversant de 10 mm de diamètre, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spread the glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twist motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise inside the blank.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Enduisez de colle la surface chaque tube et insérez-le dans le carrelet correspondant en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. Centrez les tubes dans le sens de la longueur à l'intérieur des carrelets.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• When the glue dries, square the ends of the blank. Use the proper Barrel Trimmer or belt /disc sander to trim the wood down flush to the end of the brass tube.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités des carrelets à l'aide d'un calibre pour stylo de la bonne taille ou d'une ponceuse à courroie ou à disque. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les extrémités des tubes en laiton.</li> </ul>
<p><b>DIAGRAM B / Turning the Blank</b></p>	<p><b>DIAGRAMME B / Tournage des carrelets</b></p>
<p>Headstock Upper Blank (wood) Lower Blank (wood) Locknut Live Center Mandrel Spacer Bushings Upper Cap Bushing (longer)</p>	<p>Poupée fixe Carrelet supérieur (bois) Carrelet inférieur (bois) Écrou autofreiné Pointe vive Mandrin Bagues d'espacement Bague du capuchon (longue)</p>

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Princesse**

Center Bushing Finished Barrel Lower Cap Bushing (shorter)	Bague centrale Barillet tourné Bague de la pointe (court)
<b>TURNING THE BLANKS</b>	<b>TOURNAGE DES CARRELETS</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Place 7 mm spacer bushing onto the mandrel. Next place the longer cap bushing, wider dia. first, on the mandrel. Next, slide on the upper blank, then place the center bushing (wide dia. first) on the mandrel. Slide the lower blank and follow with the shorter bushing. Thread on the lock nut hand tight. Bring the tail stock snug with the mandrel. (Do not overtighten, it could damage the mandrel). Slide spacer bushing to close the space to the threads and tighten the lock nut</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Installez des bagues d'espacement de 7 mm sur le mandrin, suivies de la bague de longue, le côté large en premier. Installez ensuite le carrelet supérieur, suivi de la bague centrale, le côté large en premier. Glissez le carrelet inférieur suivi de la bague courte. Vissez l'écrou autofreiné et serrez-le à la main. Appuyez la poupée fixe fermement contre le mandrin (ne pas serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin). Ajoutez des bagues d'espacement de manière à combler l'espace jusqu'aux filets et serrez l'écrou autofreiné.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Using the lathe chisel, turn the blank down flush with the bushing. Finish the blank with gradual higher grits of sand paper and your choice of polish.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>À l'aide des ciseaux du tour, tournez les carrelets jusqu'à égalité avec le diamètre des bagues. Poncez les carrelets en augmentant graduellement le grain du papier sablé et appliquez le produit de polissage de votre choix.</li> </ul>
<b>DIAGRAM C / Assembly Diagram</b>	<b>DIAGRAMME C / Assemblage</b>
Upper Assembly Center Band Refill Spring Upper Barrel Mechanism Coupler Lower Barrel Tip	Assemblage de la partie supérieure Bague centrale Recharge Ressort Barillet supérieur Mécanisme Coupleur Barillet inférieur Pointe
<b>ASSEMBLY</b>	<b>ASSEMBLAGE</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Line up finished parts according to Diagram C.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alignez les pièces comme l'illustre le diagramme C.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Press the upper assembly, narrow end first into the opening of the upper barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insérez l'assemblage de la partie supérieure, le bout étroit en premier, dans une des extrémités du barillet supérieur.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Press the center band, narrow diameter in first into the opposite end of the barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insérez la bague centrale, le bout étroit en premier, dans l'autre extrémité du même barillet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Press the tip narrow end in first, into the Lower Barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insérez la pointe, le bout étroit en premier, dans une des extrémités du barillet inférieur.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Press the coupler, narrow end in first into the opposite end of the lower barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insérez le coupleur, le bout étroit en premier, dans l'autre extrémité du barillet inférieur.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Insert the spring over the refill. Drop into the opening at the lower barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Glissez le ressort sur la pointe de la recharge et laissez tomber dans le barillet inférieur.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Insert the pen mechanism, threaded end in first. Screw over the refill end.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insérez le mécanisme du stylo, le bout fileté en premier. Vissez-le au bout de la recharge.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Engage and push the entire twist mechanism into the upper barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Engagez le mécanisme et enfoncez-le au complet dans le barillet supérieur.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>The pen operates by twisting the two ends to extend or retract the refill.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour utiliser votre stylo, pivotez les deux extrémités pour déployer ou rétracter la pointe de la recharge.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>To replace the refill: Pull the ends apart and change the refill. Push back together.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour remplacer la recharge, détachez les deux parties du stylo, changez la recharge et réassemblez votre stylo.</li> </ul>
Cap #PKRPEN Bushing Tip	Capuchon Bagues n° PKRPEN Pointe
.248 Holes Through	Trous de 0,248 po d'un bout à l'autre