

## Turning Inserts for Mini Vanity Accessories

Instructions for turning the round insert top for mini pill boxes, compact mirrors, vanity mirrors, desk magnifier, etc.

### Required Accessories

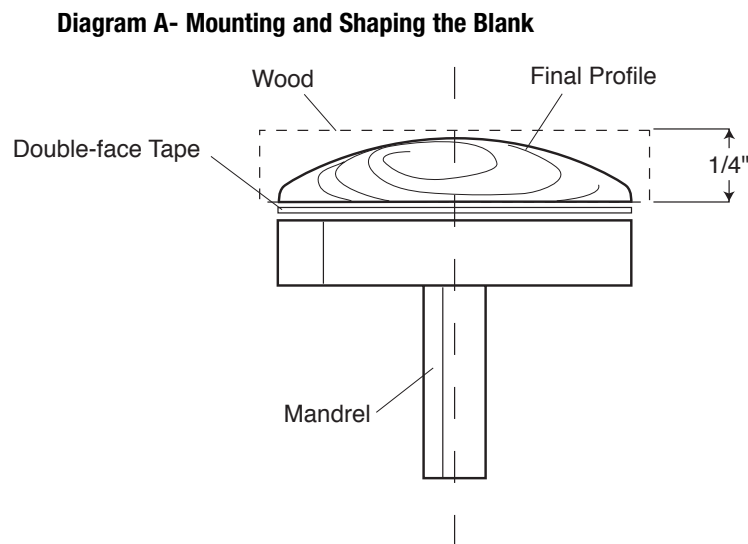
- Drill chuck mandrel (match to the specific project)
- Drill chuck (minimum 3/8" cap)
- Double-sided tape
- 2-part epoxy glue or insta-cure (cyanoacrylate) glue

### Preparing the Blank

- Prepare a wood blank 1/4" thick and wide enough to apply onto the project of your choice.
- Lay the appropriate mandrel on the blank and draw a circle on the wood.
- Using a bandsaw or a scroll saw, cut out the circle to make a slightly oversized round blank.
- Using double-sided tape, adhere the round blank to the surface of the mandrel. Cut off any excess tape.
- Insert this assembly into a vise and press together, firmly securing the wood to the face of the mandrel.
- Insert the mandrel into a drill chuck that is mounted to the headstock of your lathe.

### Turning the Button

- Start your lathe. Use a spindle gouge to round the edges of the blank. Use a skew chisel for final rounding and shaping of the button (See Diagram A).
- Finish by using graduated sandpaper grits followed by a suitable friction polish.
- Use a knife or any sharp tool to separate the wood from the mandrel. Remove slowly.
- Use a few drops of glue to join the flat bottom of the button insert to the flat area of the vanity. Let dry.



**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour pilulier miniature**

<p><b>Turning Inserts for Mini Vanity Accessories</b></p>	<p><b>Tournage de boutons en bois pour petits accessoires de beauté</b></p>
<p>Instructions for turning the round insert top for mini pill boxes, compact mirrors, vanity mirrors, desk magnifier, etc.</p>	<p>Instructions pour le tournage de boutons décoratifs pour piluliers miniatures, miroirs de poche, miroirs de courtoisie, loupes de bureau et autres.</p>
<p><b>Required Accessories</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Drill chuck mandrel (match to the specific project)</li> <li>• Drill chuck (minimum 3/8" cap)</li> <li>• Double-sided tape</li> <li>• 2-part epoxy glue or insta-cure (cyanoacrylate) glue</li> </ul>	<p><b>Matériel requis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mandrin de perçage (d'une taille adaptée à votre projet)</li> <li>• Mandrin porte-foret (capacité minimale de 3/8 po)</li> <li>• Ruban adhésif double face</li> <li>• Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)</li> </ul>
<p><b>Preparing the Blank</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepare a wood blank 1/4" thick and wide enough to apply onto the project of your choice.</li> <li>• Lay the appropriate mandrel on the blank and draw a circle on the wood.</li> <li>• Using a bandsaw or a scroll saw, cut out the circle to make a slightly oversized round blank.</li> <li>• Using double-sided tape, adhere the round blank to the surface of the mandrel. Cut off any excess tape.</li> <li>• Insert this assembly into a vise and press together, firmly securing the wood to the face of the mandrel.</li> <li>• Insert the mandrel into a drill chuck that is mounted to the headstock of your lathe.</li> </ul>	<p><b>Préparation du carret</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Préparez un carret de bois de ¼ po d'épaisseur et d'une largeur adaptée au projet de votre choix.</li> <li>• Posez le mandrin approprié sur le carret et tracez-y un cercle.</li> <li>• À l'aide d'une scie à ruban ou d'une scie à volutes, taillez le carret de manière à obtenir une pièce ronde légèrement surdimensionnée.</li> <li>• À l'aide de ruban adhésif double face, collez le carret rond sur la surface du mandrin. Coupez le ruban qui dépasse, le cas échéant.</li> <li>• Insérez cet assemblage dans un étau et serrez les mors de façon à tenir le bois fermement contre la surface du mandrin.</li> <li>• Insérez le mandrin dans un mandrin porte-foret installé sur la poupée fixe de votre tour.</li> </ul>
<p><b>Turning the Button</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Start your lathe. Use a spindle gouge to round the edges of the blank. Use a skew chisel for final rounding and shaping of the button (See Diagram A).</li> <li>• Finish by using graduated sandpaper grits followed by a suitable friction polish.</li> <li>• Use a knife or any sharp tool to separate the wood from the mandrel. Remove slowly.</li> <li>• Use a few drops of glue to join the flat bottom of the button insert to the flat area of the vanity. Let dry.</li> </ul>	<p><b>Tournage du bouton</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Démarrez votre tour. À l'aide d'une gouge à profiler, arrondissez les côtés du carret. Servez-vous d'un ciseau oblique pour finir d'arrondir et de tailler le bouton (consultez le diagramme A).</li> <li>• Poncez le bois en augmentant progressivement le grain du papier sablé et appliquez un produit de polissage par friction approprié.</li> <li>• Décollez le bois du mandrin à l'aide d'un couteau ou d'un outil pointu. Allez-y lentement.</li> <li>• Versez quelques gouttes de colle sur le côté plat du bouton et collez-le sur la région plane de l'accessoire de beauté. Laissez sécher.</li> </ul>
<p><b>Diagram A- Mounting and Shaping the Blank</b></p>	<p><b>Diagramme A – Installation et taillage du carret</b></p>
<p>Wood Double-face Tape Final Profile 1/4" Mandrel</p>	<p>Bois Ruban adhésif double face Silhouette définitive ¼ po Mandrin</p>