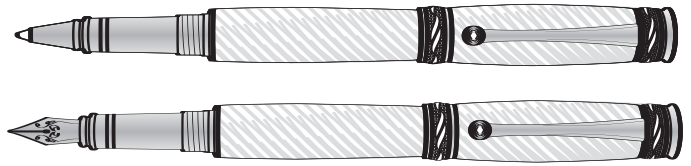


# MAJESTIC JUNIOR Roller Ball and Fountain Pen Kits

- #PKMAJTPJR—Roller Ball Pen; Rhodium and Black T/N
- #PKMAFTPJR—Fountain Pen; Rhodium and Black T/N
- #PKMAJGPJR—Roller Ball Pen; Rhodium and Gold Plate
- #PKMAFGPJR—Fountain Pen; Rhodium and Gold Plate



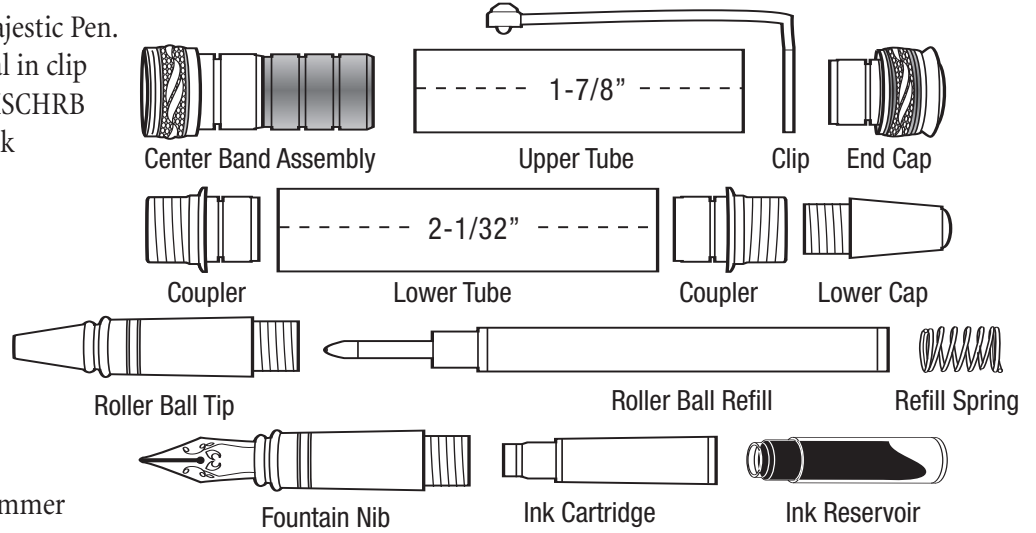
## KIT FEATURES

- A slender redesign of our popular Majestic Pen.
- Heavy plating and Swarovski™ crystal in clip
- Premium roller ball refill style—#PKSCHR
- Requires at least 3/4" x 3/4" x 5" Blank
- Overall dimension 5-5/8"

## REQUIRED ACCESSORIES:

- 7mm pen mandrel
- #PKMAJJRBU—3-piece bushing set
- #PK105MM—10.5mm Drill Bit
- #PKPLI-DB—.492" Drill Bit
- #PKMAJJRBTs—2-piece Barrel trimmer sleeve set
- #PKTRIMKIT—Universal barrel trimmer
- 2-part epoxy glue or insta-cure glue (cyanoacrylate).

DIAGRAM A - Parts List



## PREPARING THE BLANKS:

- Prepare a master blank of at least 3/4" square. Cut two sections to the length of each tube. (Add 1/16" for trimming)
- Mark the center of each blank.

- Upper blank (shorter tube)—drill a .492" hole through.
- Lower blank (longer tube)—drill a 10.5mm hole through.

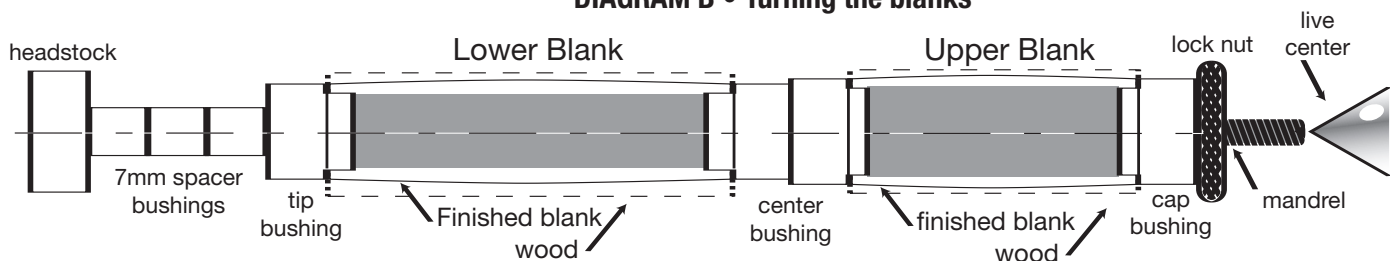
**NOTE:** Sand the tubes using 220-grit abrasive for better adhesion.

- Glue each tube in the proper blank. Spread the glue over each tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center each tube lengthwise inside the blank.
- When glue dries, square the ends of each blank. Using a 10mm barrel trimmer with adapter sleeves (#PKMAJJRBTs), mount the proper sleeve (large diameter for the short tube, smaller diameter for the longer tube) over the shank. Trim the blank down flush with the brass tube.

## TURNING THE BLANKS:

- Mount 7mm spacer bushings on the mandrel followed by the tip bushing (shorter diameter) wide end first. Slide the lower blank (long) on next. Follow with the center bushing, narrow diameter first. Slide on the upper blank (short) and follow with the cap bushing, narrow end first. Add additional spacer bushings as necessary to overlap the mandrel threads. Thread on the lock-nut hand tight. Bring the tailstock in snug to the mandrel. Tighten the lock-nut for turning. Do not over-tighten the lock nut—it may damage the mandrel.
- Turn the blanks down close to the bushings. Follow with abrasives until the tube diameters are flush with the bushings. Finish with your choice of polish.

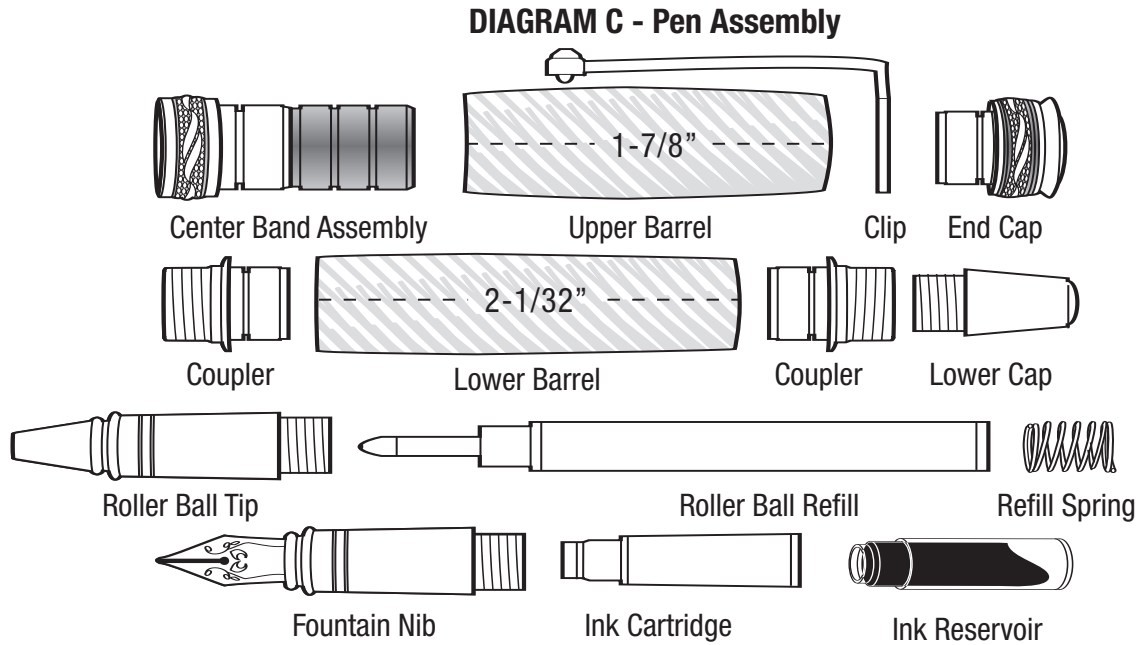
DIAGRAM B • Turning the blanks



**ASSEMBLY:**

**NOTE:** Line up the components according to **DIAGRAM C**. To avoid damage to components when assembling pen, use vise with covered jaws or PSI #PENPRESS3.

- Press the center band assembly into the upper barrel (shorter tube).
- Press the end cap and clip into the opposite end of the upper barrel.
- Press both couplers into the either end of the lower barrel.
- Thread the lower cap into the top of the lower barrel.



**TIPS**

- The threads on the pen cap have three starting points so you can quickly close the pen in any of these positions.

**ROLLER BALL**

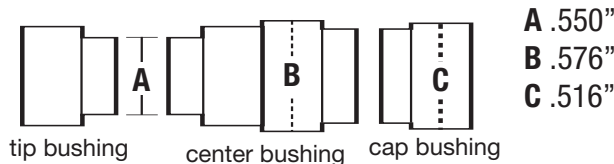
- Drop the refill spring into the lower barrel.
- Discard roller ball refill cover. Insert the roller ball refill, flat end first, into the threaded coupler over the spring.
- Thread the roller ball tip over the refill into the threaded coupler.

**FOUNTAIN PEN**

- Press the ink cartridge, narrow end first into the back of the fountain nib. Push to break the seal (or use PSI refillable reservoirs #PKPUMP5), then press lightly on the nib to advance the ink forward.
- Thread the fountain nib assembly over the threaded coupler.

**BUSHINGS**

**DIAGRAM D • PKMAJJRBU**



**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Majestic Junior**

<p><b>MAJESTIC JUNIOR Roller Ball and Fountain Pen Kits</b></p>	<p><b>Stylo à bille roulante et stylo-plume MAJESTIC JUNIOR</b></p>
<p>#PKMAJTPJR—Roller Ball Pen; Rhodium and Black T/N                  #PKMAFTPJR—Fountain Pen; Rhodium and Black T/N                  #PKMAJGPJR—Roller Ball Pen; Rhodium and Gold Plate                  #PKMAFGPJR—Fountain Pen; Rhodium and Gold Plate</p>	<p>N° PKMAJTPJR—Stylo-bille; rhodium et titane noir                  N° PKMAFTPJR—Stylo-plume; rhodium et titane noir                  N° PKMAJGPJR—Stylo-bille; rhodium et placage d’or                  N° PKMAFGPJR—Stylo-plume; rhodium et placage d’or</p>
<p><b>KIT FEATURES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• A slender redesign of our popular Majestic Pen.</li> <li>• Heavy plating and Swarovski™ crystal in clip</li> <li>• Premium roller ball refill style—#PKSCHR</li> <li>• Requires at least 3/4" x 3/4" x 5" Blank</li> <li>• Overall dimension 5-5/8"</li> </ul>	<p><b>CARACTÉRISTIQUES DE LA TROUSSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Version effilée de notre populaire stylo Majestic</li> <li>• Placage épais et cristal Swarovski<sup>MD</sup> incrusté dans la pince</li> <li>• Recharge à bille roulante de première qualité—n° PKSCHR</li> <li>• Nécessite des carrelets d’au moins ¾ po carré sur 5 po</li> <li>• Longueur totale : 5 5/8 po</li> </ul>
<p><b>REQUIRED ACCESSORIES:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 7 mm pen mandrel</li> <li>• #PKMAJRBUS—3-piece bushing set</li> <li>• #PK105MM—10.5mm Drill Bit</li> <li>• #PKPLI-DB—.492" Drill Bit</li> <li>• #PKMAJRBTS—2-piece Barrel trimmer sleeve set</li> <li>• #PKTRIMKIT—Universal barrel trimmer</li> <li>• 2-part epoxy glue (cyanoacrylate)</li> </ul>	<p><b>MATÉRIEL REQUIS :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mandrin pour stylo de 7 mm</li> <li>• Jeu de trois bagues n° PKMAJRBUS</li> <li>• Mèche de 10,5 mm n° PK105MM</li> <li>• Mèche de 0,492 po n° PKPLI-DB</li> <li>• Jeu de deux manchons adaptateurs pour calibre n° PKMAJRBTS</li> <li>• Calibre universel pour stylo n° PKTRIMKIT</li> <li>• Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)</li> </ul>
<p><b>DIAGRAM A – Parts List</b></p>	<p><b>DIAGRAMME A – Liste des pièces</b></p>
<p>Center Band Assembly                  Upper Tube 1-7/8"                  Clip                  End Cap                  Coupler                  Lower Tube 2-1/32"                  Lower Cap                  Rollerball Tip                  Rollerball Refill                  Refill Spring                  Fountain Nib                  Ink Cartridge                  Ink Reservoir</p>	<p>Assemblage de la bague centrale                  Tube supérieur 1 7/8 po                  Pince                  Capuchon d’extrémité                  Coupleur                  Tube inférieur 2 1/32 po                  Capuchon inférieur                  Pointe du stylo à bille roulante                  Recharge à bille roulante                  Ressort de la recharge                  Plume                  Cartouche d’encre                  Réservoir d’encre</p>
<p><b>PREPARING THE BLANKS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepare a master blank of at least 3/4" square. Cut two sections to the length of each tube. (Add 1/16" for trimming). Mark the center of each blank.</li> <li>• Upper blank (shorter tube)—drill a .492" hole through.</li> <li>• Lower blank (longer tube)—drill a 10.5mm hole through.</li> </ul> <p>NOTE: Sand the tubes using 220-grit abrasive for better adhesion.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glue each tube in the proper blank. Spread the glue over each tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center each tube lengthwise inside the blank.</li> <li>• When glue dries, square the ends of each blank.</li> </ul>	<p><b>PRÉPARATION DES CARRELETS :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Préparez un carrelet maître d’au moins ¾ po carré. Taillez deux bouts de la même longueur que chaque tube (laissez 1/16 po supplémentaire pour l’équarrissage). Faites une marque au centre de chaque carrelet.</li> <li>• Carrelet supérieur (tube court) — percez un trou traversant de 0,492 po, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.</li> <li>• Carrelet inférieur (tube long) — percez un trou traversant de 10,5 mm, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.</li> </ul> <p>REMARQUE : Poncez les tubes à l’aide d’un abrasif à grain 220 pour obtenir une meilleure adhérence.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Collez chaque tube dans le carrelet approprié. Enduisez de colle la surface des tubes et insérez-les dans les carrelets en les tournant pour étendre la colle uniformément à l’intérieur. Centrez chaque tube dans le sens de la longueur à l’intérieur de chaque carrelet.</li> <li>• Une fois la colle sèche, équarrissez les bouts de chaque carrelet à l’aide d’un calibre pour stylo de 10 mm et des manchons adaptateurs (n° PKMAJRBTS); installez le manchon approprié (grand diamètre pour</li> </ul>

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Majestic Junior**

<p>Using a 10 mm barrel trimmer with adapter sleeves (#PKMAJRBTS), mount the proper sleeve (large diameter for the short tube, smaller diameter for the longer tube) over the shank. Trim the blank down flush with the brass tube.</p>	<p>le tube court, petit diamètre pour le tube long) sur la tige. Équarrissez le carrelet jusqu'à égalité avec le tube en laiton.</p>
<p><b>TURNING THE BLANKS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mount 7 mm spacer bushings on the mandrel followed by the tip bushing (shorter diameter) wide end first. Slide the lower blank (long) on next. Follow with the center bushing, narrow diameter first. Slide on the upper blank (short) and follow with the cap bushing, narrow end first. Add additional spacer bushings as necessary to overlap the mandrel threads. Thread on the lock-nut hand tight. Bring the tailstock in snug to the mandrel. Tighten the lock-nut for turning. Do not over-tighten the lock nut – it may damage the mandrel.</li> <li>• Turn the blanks down close to the bushings. Follow with abrasives until the tube diameters are flush with the bushings. Finish with your choice of polish.</li> </ul>	<p><b>TOURNAGE DES CARRELETS :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installez les bagues d'espacement de 7 mm sur le mandrin, suivies de la bague de la pointe (petit diamètre), le côté large en premier. Glissez ensuite le carrelet inférieur (long), suivi de la bague centrale, petit diamètre en premier. Glissez le carrelet supérieur (court) et enchaînez avec la bague du capuchon, petite extrémité en premier. Au besoin, ajoutez des bagues d'espacement supplémentaires de manière à combler l'espace jusqu'aux filets du mandrin. Vissez l'écrou autofreiné et serrez à la main. Appuyez la poupée mobile fermement contre le mandrin. Serrez l'écrou autofreiné pour le tournage. Ne pas serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin.</li> <li>• Tournez les carrelets jusqu'à ce que leur diamètre approche de celui des bagues, puis poncez à l'aide d'abrasifs jusqu'à ce que le diamètre des tubes soit égal à celui des bagues. Appliquez l'agent de polissage de votre choix.</li> </ul>
<p><b>DIAGRAM B – Turning the blanks</b></p>	<p><b>DIAGRAMME B – Tournage des carrelets</b></p>
<p>Headstock 7mm spacer bushings Tip bushing Lower blank Finished blank wood Center bushing Upper blank Lock nut Cap bushing Live center Mandrel</p>	<p>Poupée fixe Bagues d'espacement de 7 mm Bague de la pointe Carrelet inférieur Carrelet de bois tourné Bague centrale Carrelet supérieur Écrou autofreiné Bague du capuchon Pointe vive Mandrin</p>
<p><b>ASSEMBLY:</b> <i>NOTE: Line up the components according to DIAGRAM C. To avoid damage to components when assembling pen, use vise with covered jaws or PSI #PENPRESS3.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Press the center band assembly into the upper barrel (shorter tube).</li> <li>• Press the end cap and clip into the opposite end of the upper barrel.</li> <li>• Press both couplers into the either end of the lower barrel.</li> <li>• Thread the lower cap into the top of the lower barrel.</li> </ul>	<p><b>ASSEMBLAGE :</b> <i>REMARQUE : Alignez les pièces comme l'illustre le DIAGRAMME C. Pour éviter d'endommager les pièces lors de l'assemblage du stylo, utilisez un étau à mâchoires couvertes ou la presse pour stylo PSI n° PENPRESS3.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez l'assemblage de la bague centrale dans le barillet supérieur (tube court).</li> <li>• Insérez le capuchon d'extrémité et la pince dans l'autre extrémité du barillet supérieur.</li> <li>• Insérez les deux coupleurs dans les extrémités du barillet inférieur.</li> <li>• Vissez le capuchon inférieur au bout du barillet inférieur.</li> </ul>
<p><b>DIAGRAM C – Pen Assembly</b></p>	<p><b>DIAGRAMME C – Assemblage du stylo</b></p>
<p>Center Band Assembly Upper Barrel 1-7/8" Clip End Cap Coupler Lower Barrel 2-1/32" Coupler Lower Cap Roller Ball Tip</p>	<p>Assemblage de la bague centrale Barillet supérieur 1 7/8 po Pince Capuchon d'extrémité Coupleur Barillet inférieur 2 1/32 po Coupleur Capuchon inférieur Pointe du stylo à bille roulante</p>

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Majestic Junior**

Roller Ball Refill Refill Spring Fountain Nib Ink Cartridge Ink Reservoir	Recharge à bille roulante Ressort de la recharge Plume Cartouche d'encre Réservoir d'encre
<b>TIPS</b> • The threads on the pen cap have three starting points so you can quickly close the pen in any of these positions.	<b>ASTUCE</b> • Les filets du capuchon du stylo ont trois positions initiales, ce qui vous permet de fermer rapidement le stylo dans l'une ou l'autre de ces positions.
<b>ROLLERBALL</b> • Drop the refill spring into the lower barrel. • Discard roller ball refill cover. Insert the roller ball refill, flat end first, into the threaded coupler over the spring. • Thread the roller ball tip over the refill into the threaded coupler.	<b>STYLO À BILLE ROULANTE</b> • Déposez le ressort de la recharge dans le barillet inférieur. • Retirez le capuchon de la recharge à bille roulante. Insérez la recharge à bille roulante, l'extrémité plate en premier, dans l'orifice du coupleur fileté, sur le ressort. • Vissez la pointe du stylo à bille roulante sur la recharge dans le coupleur fileté.
<b>FOUNTAIN PEN</b> • Press the ink cartridge, narrow end first into the back of the fountain nib. Push in to break the seal (or use PSI refillable reservoirs #PKPUMP5), then press lightly on the nib to advance the ink forward. • Thread the fountain nib assembly over the threaded coupler.	<b>STYLO-PLUME</b> • Insérez la cartouche d'encre, l'extrémité étroite en premier, à l'arrière de la plume. Enfoncez pour briser le sceau (ou utilisez des réservoirs rechargeables PSI n° PKPUMP5), puis appuyez doucement sur la plume pour faire sortir l'encre. • Vissez l'assemblage de la pointe du porte-plume sur le coupleur fileté.
<b>BUSHINGS DIAGRAM D • PKMAJRBU</b>	<b>DIAGRAMME D – BAGUES N° PKMAJRBU</b>
tip bushing center bushing cap bushing	Bague de la pointe Bague centrale Bague du capuchon
A .550" B .576" C .516"	A 0,550 po B 0,576 po C 0,516 po