

Stratus Click Pen Kit

PKKPEN24 • PKKPENCH • PKKPENGM • PKKPENBE

Kit Features:

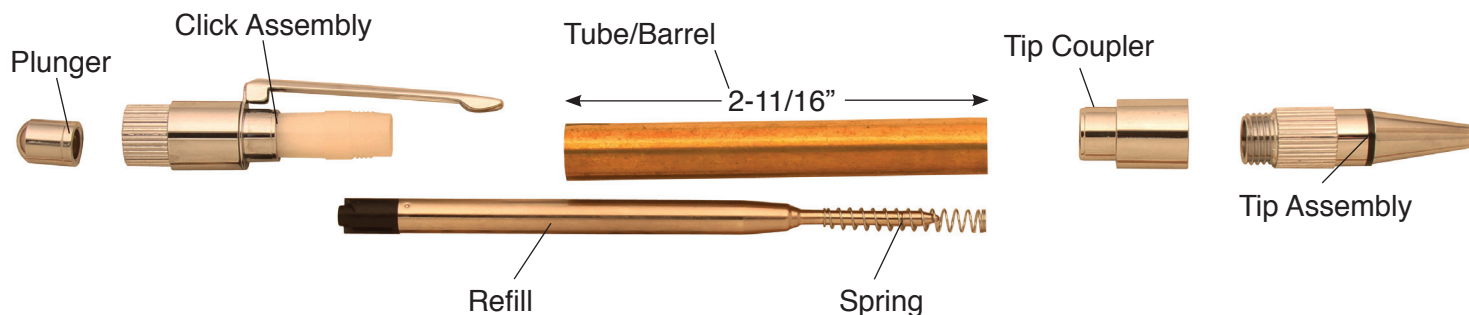
- Easy to turn with a straight tube
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Uses Parker style refill
- Overall Length: 5-1/2"

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-3/8
- PKCHPENBU Bushing set(2 pc)
- PKTRIM38 Barrel Trimming set
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 5/8" x 3"L

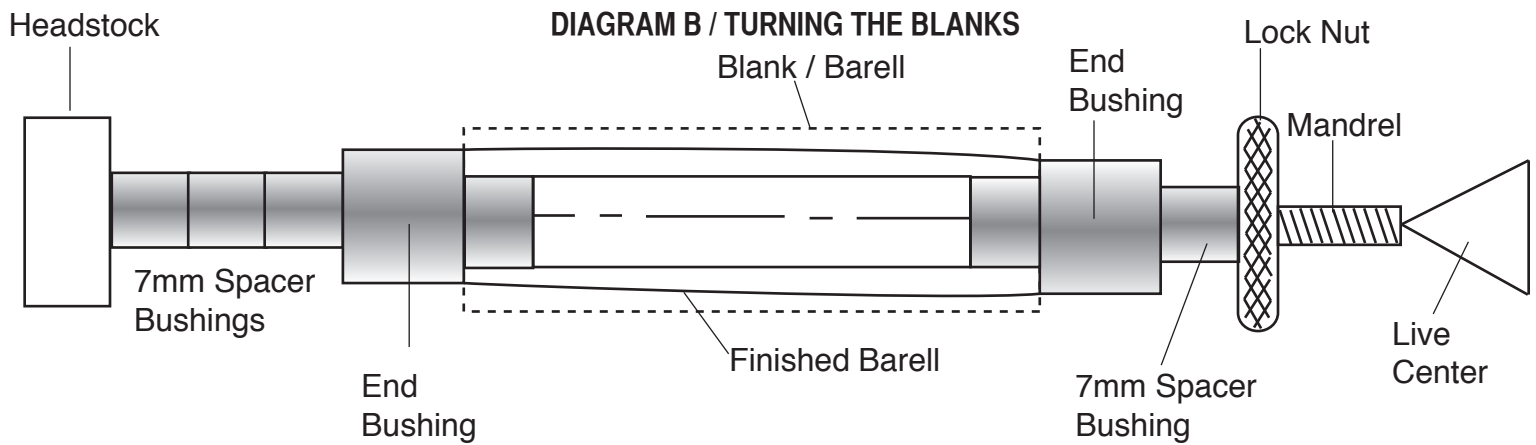


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut a blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blank. You can use a barrel trimmer. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly).



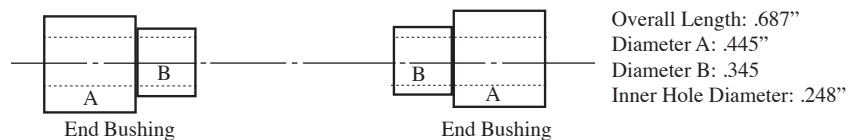
Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Press the click assembly, recessed extension in first into either end of the barrel.
- Press the tip coupler, recessed extension in first into the opposite end of the barrel.
- Insert the spring over the refill and drop into the opening at the tip coupler.
- Screw the tip assembly over the refill.
- Screw the plunger over the threads at the click assembly opening.
- The pen is ready to use by clicking the plunger to advance or retract the refill tip.

Diagram C / Bushings #PKCHPENBU



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Stratus

Stratus Click Pen Kit	Trousse d'assemblage du stylo mécanique Stratus
Kit Features:	Caractéristiques de la trousse :
• Easy to turn with a straight tube	• Tournage facile et tube droit
• Minimum parts - easy to assemble	• Peu de pièces; assemblage facile
• Available in multiple finishes	• Plusieurs finitions offertes
• Uses Parker style refill	• Fonctionne avec une recharge de style Parker
• Overall Length: 5-1/2"	• Longueur totale : 5,5 po
Required Accessories:	Matériel requis :
• 7mm Pen Mandrel	• Mandrin pour stylo de 7 mm
• Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-3/8	• Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-3/8
• PKCHPENBU Bushing set(2 pc)	• Ensemble de bagues PKCHPENBU (2 pièces)
• PKTRIM38 Barrel Trimming set	• Alésoir n° PKTRIM38
• Live Tailstock Center	• Pointe tournante
• 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue	• Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)
• Pen Blank: Minimum Size - 5/8" x 3"L	• Taille minimale du carrelet: 5/8 po x 3 po de longueur
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES
Plunger	Bouton-poussoir
Click Assembly	Assemblage du mécanisme à pression
Tube/Barrel	Tube/barillet
2-11/16"	2 11/16 po
Tip Coupler	Bague de couplage de la pointe
Refill	Recharge
Spring	Ressort
Tip Assembly	Assemblage de la pointe
Preparing the Blank:	Préparation du carrelet :
• Cut a blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.	• Coupez un carrelet de la même longueur que le tube (laissez 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage).
• Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank.	• Percez un trou traversant de 3/8 po dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.
• Spread glue over the tube, insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.	• Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur.
• Center the tube lengthwise inside the blank.	• Centrez le tube dans le carrelet dans le sens de la longueur.
• When the glue is dry, square the ends of the blank. You can use a barrel trimmer. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly).	• Lorsque la colle est sèche, équarrissez les bouts du carrelet à l'aide d'un alésoir. Équarrissez jusqu'à ce que le bois arrive à égalité avec les extrémités du tube en laiton (ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage).
DIAGRAM B / TURNING THE BLANK	DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET
Headstock	Poupée fixe
Blank / Barrel	Carrelet / barillet
End Bushing	Bague d'extrémité
Lock Nut	Écrou autofreiné
Mandrel	Mandrin
7mm Spacer Bushings	Bagues d'espacement de 7 mm
Finished Barrel	Barillet fini
Live center	Pointe vive
Turning the Blank	Tournage du carrelet

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Stratus

<ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blank according to diagram B. 	<ul style="list-style-type: none"> • Assemblez les bagues et le carretet comme l'illustre le diagramme B.
<ul style="list-style-type: none"> • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vissez l'écrou moleté et serrez à la main pour maintenir toutes les pièces en place.
<ul style="list-style-type: none"> • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. 	<ul style="list-style-type: none"> • Glissez la poupée mobile de manière à ce qu'elle vienne serrer l'arbre du mandrin et insérez la pointe vive dans l'encoche du mandrin; verrouillez en position.
<ul style="list-style-type: none"> • Hand-tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.) 	<ul style="list-style-type: none"> • Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin.)
<ul style="list-style-type: none"> • Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) 	<ul style="list-style-type: none"> • À l'aide d'outils effilés, tournez le carretet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Tournez le barillet (de manière à obtenir une silhouette droite ou profilée, au choix).
<ul style="list-style-type: none"> • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. 	<ul style="list-style-type: none"> • Poncez le carretet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé.
<ul style="list-style-type: none"> • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquez l'agent de polissage de votre choix sur le barillet et laissez le temps de durcir. Consultez les instructions de polissage.
Assembly	Assemblage
<ul style="list-style-type: none"> • Layout parts according to diagram A 	<ul style="list-style-type: none"> • Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A.
<ul style="list-style-type: none"> • Press the click assembly, recessed extension in first into either end of the barrel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez l'assemblage du mécanisme à pression, le bout étroit en premier, dans une des deux extrémités du barillet.
<ul style="list-style-type: none"> • Press the tip coupler, recessed extension in first into the opposite end of the barrel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez la bague de couplage de la pointe, le bout étroit en premier, dans l'autre extrémité du barillet.
<ul style="list-style-type: none"> • Insert the spring over the refill and drop into the opening at the tip coupler. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez le ressort sur la recharge et glissez le tout dans l'ouverture de la bague de couplage de la pointe.
<ul style="list-style-type: none"> • Screw the tip assembly over the refill. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vissez l'assemblage de la pointe sur la recharge.
<ul style="list-style-type: none"> • Screw the plunger over the threads at the click assembly opening. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vissez le bouton-poussoir sur les filets à l'ouverture de l'assemblage du mécanisme à pression.
<ul style="list-style-type: none"> • The pen is ready to use by clicking the plunger to advance or retract the refill tip. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour utiliser votre stylo, appuyez sur le bouton-poussoir pour faire sortir ou rétracter la pointe de la recharge.
Diagram C / Bushings #PKCHPENBU	Diagramme C / Bagues n° PKCHPENBU
Overall Length: .687"	Longueur totale : 0,687 po
Diameter A: .445"	Diamètre A : 0,445 po
Diameter B: .345	Diamètre B : 0,345 po
Inner Hole Diameter: .248"	Diamètre du trou intérieur : 0,248 po
End Bushing	Bague d'extrémité