

Knurl GT Twist Pen Kit

PKKNCH • PKKNCHB • PKKNGM • PKKNAB

Kit Features:

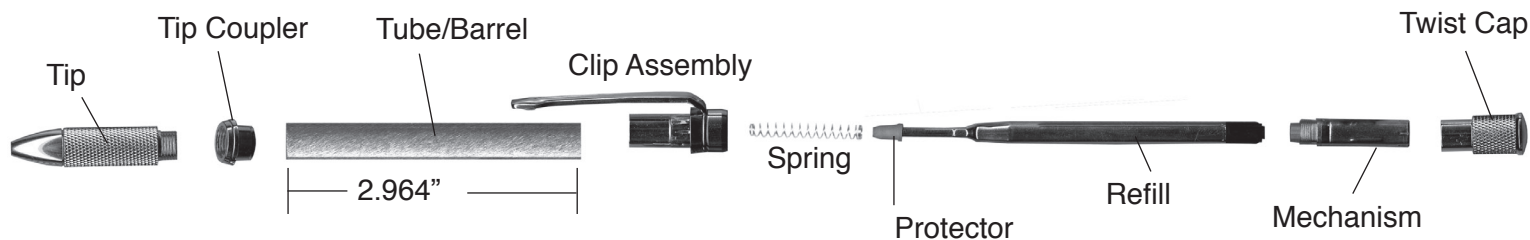
- Easy to turn with a straight tube
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Uses Parker® Style Refills
- Easy to grip knurled tip and end cap
- Overall Length: 5-1/2"

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38
- Bushing set(2 pc): #PKKNBU
- Barrel Trimming set: #PKTRIM38 OR #PKTRIMKIT
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size 3/4" X 3 -1/4"

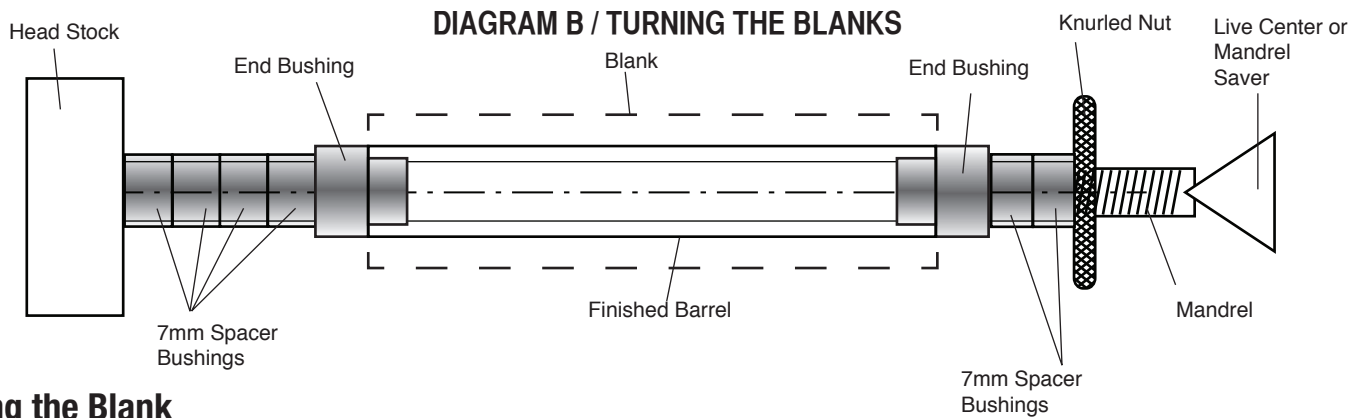


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the end of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.



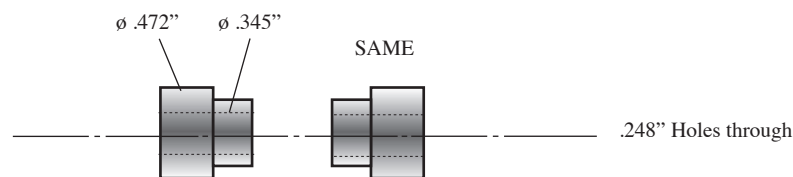
Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure.
Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Press the tip coupler into either end of the barrel.
- Press the clip assembly into the opposite end of the barrel.
- Screw the tip into the tip coupler.
- Remove the tip protector, slide the spring onto the refill, drop in through the opening at the upper barrel.
- Insert and screw in the mechanism, following the refill to bottom.
- Press the twist cap over the extended end of the mechanism, push into bottom.
- The pen is ready to use by turning the knurled twist cap to extend or retract the refill.

Diagram C / Bushings #PKKNBU



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Knurl GT

<p>Knurl GT Twist Pen Kit</p>	<p>Stylo à torsion Knurl GT</p>
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn with a straight tube • Minimum parts – easy to assemble • Available in multiple finishes • Uses Parker® Style Refills • Easy to grip knurled tip and end cap • Overall Length: 5-1/2" 	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tournage facile; le tube est droit • Assemblage facile; peu de pièces • Plusieurs finis offerts • Recharges de style Parker® • Prise facile grâce au fini moleté de la pointe et du capuchon • Longueur totale : 5 ½ po
<p>Required Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7 mm Pen Mandrel • Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38 • Bushing set(2 pc): #PKKNBU • Barrel Trimming set: #PKTRIM38 OR #PKTRIMKIT • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size 3/4" X 3 -1/4" 	<p>Matériel requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-38 • Jeu de deux bagues n° PKKNBU • Calibreur pour stylo n° PKTRIM38 ou PKTRIMKIT • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Carrelet de stylo d'au moins ¾ po sur 3 ¼ po
<p>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</p>	<p>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</p>
<p>Tip Tip Coupler Tube/Barrel Clip Assembly Spring Protector Refill Twist Cap Mechanism</p>	<p>Pointe Bague de couplage de la pointe Tube/barillet Assemblage de la pince Ressort Protecteur Recharge Capuchon pivotant Mécanisme</p>
<p>Preparing the Blank:</p>	<p>Préparation du carrelet :</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off 	<ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carrelet de la même longueur que le tube en laiton en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage.
<ul style="list-style-type: none"> • Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank. 	<ul style="list-style-type: none"> • Percez un trou de 3/8 po de diamètre, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.
<ul style="list-style-type: none"> • Spread glue over the tube; insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. 	<ul style="list-style-type: none"> • Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le en le tournant dans le carrelet pour étendre la colle uniformément à l'intérieur.
<ul style="list-style-type: none"> • Center the tube lengthwise inside the blank. 	<ul style="list-style-type: none"> • Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet.
<ul style="list-style-type: none"> • When the glue is dry, square the end of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube. 	<ul style="list-style-type: none"> • Une fois la colle sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibreur pour stylo de 3/8 po ou d'un gabarit universel pour carrelet de stylo et d'une ponceuse à disque. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube. (Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela pourrait nuire à l'assemblage et au fonctionnement du mécanisme.) Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibreur pour stylo.
<p>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</p>	<p>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET</p>
<p>Head Stock End Bushing Blank Knurled Nut Live Center or Mandrel Saver 7mm Spacer Bushings Finished Barrel Mandrel</p>	<p>Poupée fixe Bague d'extrémité Carrelet Écrou moleté Pointe vive ou protège-mandrin Bagues d'espacement de 7 mm Barillet usiné Mandrin</p>

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Knurl GT

Turning the Blank	Tournage du carret
<ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blanks according to diagram B. • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. • Hand-tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. • Using sharp tools turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues et le carret sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B. • Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. • Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin et insérez la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position. • Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager la tige du mandrin.) • À l'aide d'outils affûtés, tournez le carret jusqu'à ce que son diamètre soit presque égal à celui des bagues (vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix). • Poncez le carret jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé. • Appliquez l'agent de polissage de votre choix sur le barillet et laissez durcir. Consultez les instructions de polissage.
<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none"> • Layout parts according to diagram A • Press the tip coupler into either end of the barrel. • Press the clip assembly into the opposite end of the barrel. • Screw the tip into the tip coupler. • Remove the tip protector, slide the spring onto the refill, and drop in through the opening at the upper barrel. • Insert and screw in the mechanism, following the refill to bottom. • Press the twist cap over the extended end of the mechanism, push into bottom. • The pen is ready to use by turning the knurled twist cap to extend or retract the refill. 	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aligned les pièces comme l'illustre le diagramme A. • Insérez la bague de couplage de la pointe dans une des extrémités du barillet. • Insérez l'assemblage de la pince dans l'autre extrémité du barillet. • Vissez la pointe dans la bague de couplage de la pointe. • Retirez le protecteur de la pointe, fixez le ressort sur la recharge et glissez cet assemblage dans la partie arrière du barillet. • Insérez le mécanisme et vissez-le à fond sur le bout de la recharge. • Fixez le capuchon pivotant sur la partie exposée du mécanisme et poussez à fond. • Vous avez terminé. Pour utiliser votre stylo, pivotez le capuchon moleté pour déployer ou rétracter la pointe de la recharge.
Diagram C / Bushings #PKKNBU	Diagramme C / Bagues n° PKKNBU
<p>ø .472" ø .345" SAME .248" Holes through</p>	<p>ø 0,472 po ø 0,345 po IDENTIQUE Trous de 0,248 po d'un bout à l'autre</p>