

Faith Pen Kit

Kit Features:

- Easy to turn with straight tubes
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Uses Parker® Style Refill

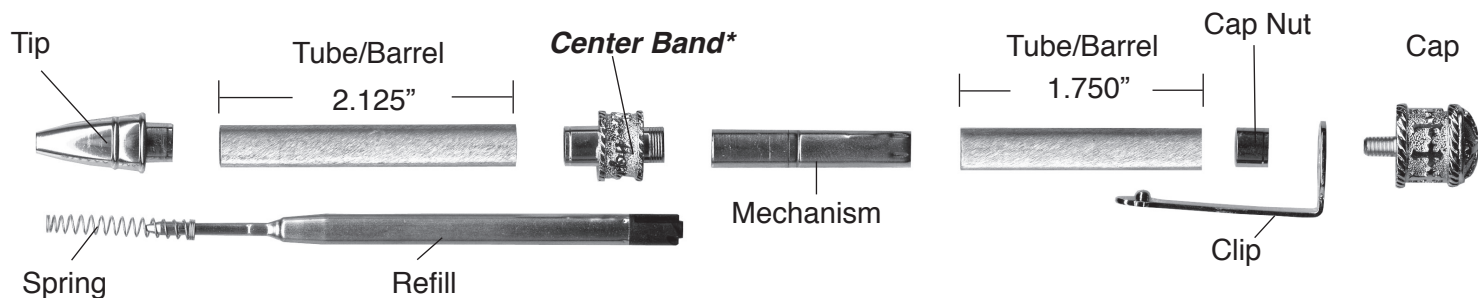
Overall Length: 5-3/4" Long

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 8mm #PKPARK-8MM
- Bushing set(3 pc): #PKHPENBU
- Barrel Trimming set: #PKTRIM8
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size: 3/4" x 2-1/4"



DIAGRAM A / PARTS LAYOUT

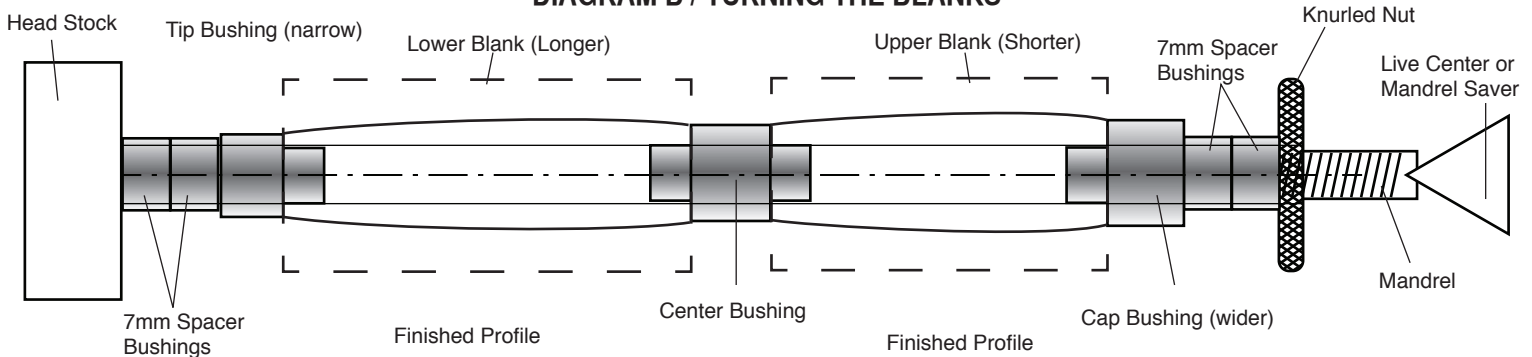


***NOTE: Do not press directly against the threads!**

Preparing the Blank:

- Cut 2 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill 8mm holes lengthwise through the blanks.
- Spread glue over the tubes, insert the blanks with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tubes lengthwise inside the blanks.
- When the glue is dry, square the ends of the blanks. Use a 8mm barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS



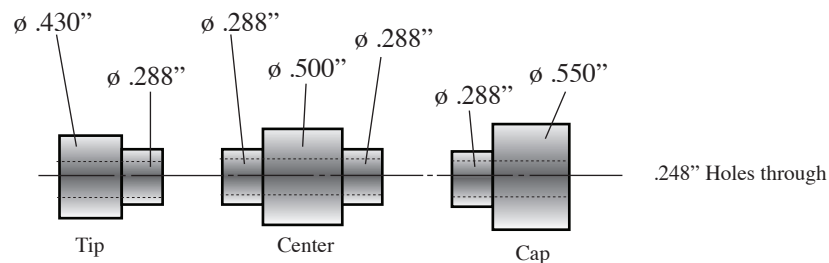
Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A.
 - Press the tip into the narrow end of the lower barrel.
 - Press the center band into the opposite end of the barrel.
- NOTE:** To avoid damage, do not press directly over the threads. Rather cut a section of a pen blank to 1/2" long. Drill a 8mm hole through the section, affix over thread and press.
- Affix the spring over the refill and drop into the opening of the barrel. Screw the mechanism over.
 - Press the cap nut recessed end in first into the wider end of the upper barrel.
 - Affix the clip into the threaded stem of the cap, thread into barrel.
 - Engage the upper and lower ends.
 - The pen operates by twisting the ends to advance or retract the refill tip.

Diagram C / Bushings #PKHPENBU



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Faith, Hope, Love

<p>Faith, Hope, Love Pen Kit</p>	<p>Trousse pour stylo « Foi, Espoir, Amour »</p>
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn with straight tubes • Minimum parts - easy to assemble • Available in multiple finishes • Uses Parker® Style Refill <p>Overall Length: 5-3/4" Long</p>	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tournage facile; barillet droits • Assemblage facile; peu de pièces • Plusieurs finis offerts • Recharges de style Parker® <p>Longueur totale : 5 ¾ po</p>
<p>Required Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit: 8mm #PKPARK-8MM • Bushing set(3 pc): #PKHPENBU • Barrel Trimming set: #PKTRIM8 • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size: 3/4" x 2-1/4" 	<p>Matériel requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 8 mm n° PKPARK-8MM • Jeu de trois bagues n° PKHPENBU • Calibre pour stylo n° PKTRIM8 • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Carrelet d'au moins ¾ po carré sur 2 ¼ po de longueur
<p>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</p>	<p>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</p>
<p>Tip Tube/Barrel 2.125" Center Band Tube/Barrel 1.750" Cap Nut Cap Spring Refill Mechanism Clip *NOTE: Do not press directly against the threads!</p>	<p>Pointe Tube/barillet 2,125 po Bague centrale Tube/barillet 1,750 po Écrou du capuchon Capuchon Ressort Recharge Mécanisme Pince *ATTENTION : N'exercez pas de pression directement sur les filets!</p>
<p>Preparing the blank:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cut 2 blanks to the length of the tube and add 1/16" for squaring off. • Drill 8 mm holes lengthwise through the blanks. • Spread glue over the tubes; insert the blanks with a twisting motion to spread the glue evenly inside. • Center the tubes lengthwise inside the blanks. • When the glue is dry, square the ends of the blanks. Use a 8mm barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube. 	<p>Préparation des carrelets :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Taillez deux carrelets de la longueur des tubes en laiton en laissant 1/16 po supplémentaire pour pouvoir équarrir les extrémités. • Percez un trou traversant de 8 mm, dans le sens de la longueur, au centre de chaque carrelet. • Enduisez de colle la surface des tubes et insérez-les en les tournant dans les carrelets pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. • Centrez les tubes dans le sens de la longueur à l'intérieur des carrelets. • Une fois la colle sèche, équarrissez les extrémités des carrelets à l'aide d'un calibre pour stylo de 8 mm ou d'un gabarit universel pour carrelet de stylo et d'une ponceuse à disque électrique. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts des tubes en laiton. (Ne pas tailler au-delà de la longueur des tubes, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage.) Nettoyez l'intérieur des tubes à l'aide d'un alésoir pour stylo.
<p>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</p>	<p>DIAGRAMME B / TOURNAGE DES CARRELETS</p>
<p>Head Stock Tip Bushing (narrow) Lower Blank (Longer) Upper Blank (Shorter) 7mm Spacer Bushings Knurled Nut Live Center or Mandrel Saver</p>	<p>Poupée fixe Bague de la pointe (étroite) Carrelet inférieur (long) Carrelet supérieur (court) Bagues d'espacement de 7 mm Écrou moleté Pointe vive ou protège-mandrin</p>

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Faith, Hope, Love

<p>Finished Profile Center Bushing Cap Bushing (wider) Mandrel</p>	<p>Barillet tourné Bague centrale Bague du capuchon (large) Mandrin</p>
<p>Turning the Blank</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blanks according to diagram B. • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. • Hand-tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. • Using sharp tools turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<p>Tournage des carrelets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues et les carrelets sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B. • Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. • Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans l'encoche au bout du mandrin; verrouillez en position. • Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin.) • À l'aide d'outils affûtés, tournez les carrelets jusqu'à ce que leur diamètre soit presque égal à celui des bagues. Vous pouvez leur donner la silhouette de votre choix (droite ou courbée). • Poncez les carrelets jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé. • Appliquez l'agent de polissage de votre choix sur les barilletts et laissez durcir. Consultez les instructions de polissage.
<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none"> • Layout parts according to diagram A. • Press the tip into the narrow end of the lower barrel. • Press the center band into the opposite end of the barrel. <p>NOTE: To avoid damage, do not press directly over the threads. Rather cut a section of a pen blank to 1/2" long. Drill an 8 mm hole through the section, affix over thread and press.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Affix the spring over the refill and drop into the opening of the barrel. Screw the mechanism over. • Press the cap nut recessed end in first into the wider end of the upper barrel. • Affix the clip into the threaded stem of the cap, thread into barrel. • Engage the upper and lower ends. • The pen operates by twisting the ends to advance or retract the refill tip. 	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A. • Insérez la pointe dans extrémité étroite du barillet inférieur. • Insérez l'embout non fileté de la bague centrale dans l'autre extrémité du barillet inférieur. <p>ATTENTION : Pour éviter d'endommager les filets, n'exercez pas de pression directement sur ceux-ci. Utilisez plutôt un bloc protecteur de ½ po de longueur fabriqué à partir d'un bout de carrelet de stylo. Percez-y un trou de 8 mm et installez-le sur les filets au moment de l'assemblage.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fixez le ressort sur la pointe de la recharge et laissez-la tomber dans l'ouverture du barillet. Vissez le mécanisme au bout. • Insérez l'écrou du capuchon, le bout étroit en premier, dans l'extrémité large du barillet supérieur. • Glissez l'anneau de la pince sur la tige fileté du capuchon et vissez cet assemblage dans l'écrou du capuchon. • Joignez la partie supérieure et la partie inférieure. • Pour utiliser votre stylo, pivotez les extrémités pour déployer ou rétracter la pointe de la recharge.
<p>Diagram C / Bushings #PKHPENBU</p>	<p>Diagramme C / Bagues n° PKHPENBU</p>
<p>∅ .430" ∅ .288" ∅ .500" ∅ .550"</p>	<p>∅ 0,430 po ∅ 0,288 po ∅ 0,500 po ∅ 0,550 po</p>