

Hour Glass Twist Pen Kit

Kit Features:

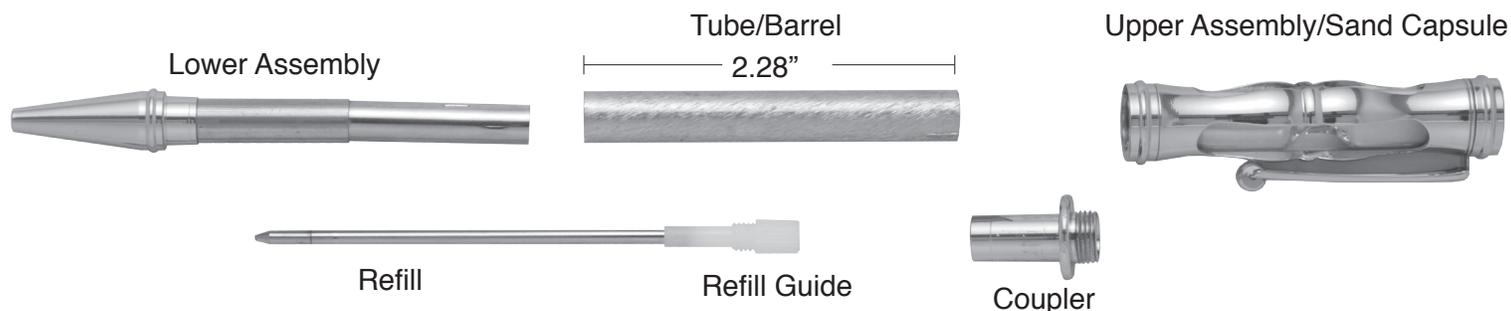
- Easy to turn with straight tubes
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in multiple finishes
- 1 Minute (aprox) Timer
- Overall Length: 5-1/2"
- Uses refill: Mini #PKMINI-R5
- Tube size: 8mm
- Rolling Wheel Clip

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit(s): 8mm #PKPARK-8MM
- Bushing set(2 pc): #PKHGBU
- Barrel Trimming: #PKTRIM8
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 5/8" x 2-1/2"

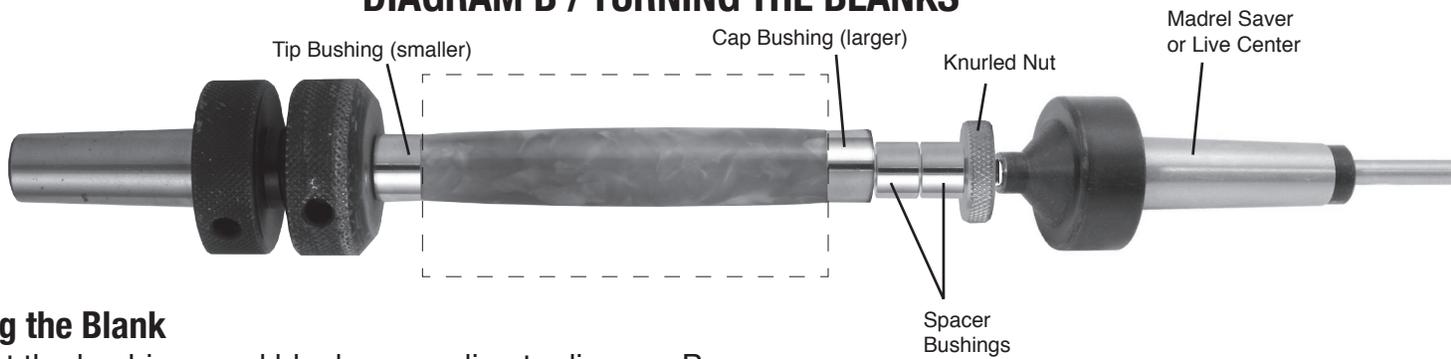


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

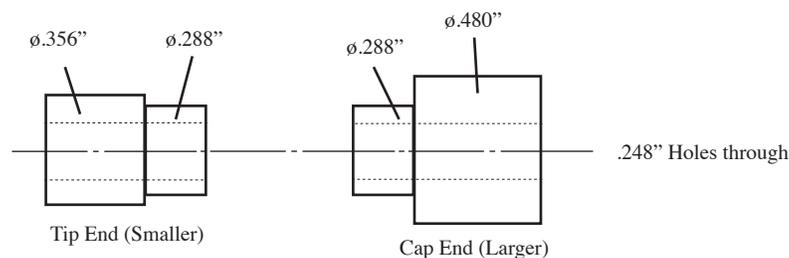
- Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill a 8mm hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blanks. Use a 8mm barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS**Turning the Blank**

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
 - Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
 - Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
 - Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.
 - Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
 - Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
 - Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure.
- Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Press the barrel, narrow end in first into the lower assembly.
- Affix the refill guide over the mini refill (see dia. A)
- Insert the refill into the opening at the lower assembly, screw in to bottom.
- Screw the coupler into the upper assembly.
- Press the halves of the pen to close the gap.
- The pen operates by twisting the ends to advance or retract the refill tip.
- To operate hours glass hold vertically until all sand is in the lower capsule. Place pen on cap - sand will transfer in about a minute (see photo to right).

**Diagram C / Bushings #PKHGBU**

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo avec sablier

Hour Glass Twist Pen Kit	Stylo à torsion avec sablier
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn with straight tubes • Minimum parts - easy to assemble • Available in multiple finishes • 1 Minute (aprox) Timer • Overall Length: 5-1/2" • Uses refill: Mini #PKMINI-R5 • Tube size: 8mm • Rolling Wheel Clip 	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tournage facile; tube droit • Assemblage facile; peu de pièces • Plusieurs finis offerts • Sablier d'une minute (environ) • Longueur totale : 5 ½ po • Fonctionne avec une recharge miniature n° PKMINI-R5 • Diamètre du tube : 8 mm • Agrafe à roulette
<p>Required Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit(s): 8mm #PKPARK-8MM • Bushing set(2 pc): #PKHGBU • Barrel Trimming: #PKTRIM8 • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size - 5/8" x 2-1/2" 	<p>Matériel requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche(s) : 8 mm n° PKPARK-8MM • Jeu de deux bagues n° PKHGBU • Calibre pour stylo n° PKTRIM8 • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle cyanoacrylate (CA) épaisse • Carrelet de stylo d'au moins 5/8 po carré sur 2 ½ po
<p>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT Lower Assembly Tube/Barrel 2.28" Upper Assembly/Sand Capsule Refill Refill Guide Coupler</p>	<p>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES Assemblage de la partie inférieure Tube/barillet – 2,28 po Assemblage de la partie supérieure/sablier Recharge Guide de la recharge Coupleur</p>
<p>Preparing the Blank:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off. • Drill a 8mm hole lengthwise through the blank. • Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. • Center the tube lengthwise inside the blank. • When the glue is dry, square the ends of the blanks. Use a 8mm barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube. 	<p>Préparation du carrelet :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Taillez le carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage. • Percez un trou traversant de 8 mm, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet. • Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant afin d'étendre la colle uniformément à l'intérieur. • Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet. • Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibre pour stylo de 8 mm ou d'un gabarit universel pour carrelets de stylo et d'une ponceuse à disque électrique. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube en laiton. (Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage.) Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibre pour stylo.
<p>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS Tib bushing (smaller) Cap bushing (larger) Knurled nut</p>	<p>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET Bague de la pointe (étroite) Bague du capuchon (large) Écrou moleté</p>

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo avec sablier

<p>Mandrel Saver or Live Center Spacer Bushings</p>	<p>Protège-mandrin ou pointe vive Bagues d'espacement</p>
<p>Turning the Blank</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blanks according to diagram B. • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. • Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. • Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<p>Tournage du carretet</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues et le carretet sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B. • Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. • Avancez la poupée mobile et appuyez-la fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez la poupée mobile. • Serrez à la main le réglage du fourreau de la poupée mobile pour stabiliser le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela pourrait endommager la tige du mandrin.) • À l'aide d'outils affûtés, tournez le carretet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix. • Poncez le carretet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé. • Appliquez le produit de polissage de votre choix sur le carretet tourné et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.
<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none"> • Layout parts according to diagram A • Press the barrel, narrow end in first into the lower assembly. • Affix the refill guide over the mini refill (see dia. A) • Insert the refill into the opening at the lower assembly, screw into bottom. • Screw the coupler into the upper assembly. • Press the halves of the pen to close the gap. • The pen operates by twisting the ends to advance or retract the refill tip. • To operate hours glass hold vertically until all sand is in the lower capsule. Place pen on cap - sand will transfer in about a minute (see photo to right). 	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A. • Insérez le barillet, l'extrémité étroite en premier, dans l'assemblage de la partie inférieure. • Fixez le guide de la recharge sur la recharge miniature (consultez le diagramme A). • Insérez la recharge dans l'orifice de l'assemblage de la partie intérieure et vissez-la à fond. • Vissez le coupleur dans l'assemblage de la partie supérieure. • Emboîtez les deux moitiés du stylo de façon à combler l'écart. • Pour utiliser votre stylo, pivotez les extrémités pour déployer ou rétracter la pointe de la recharge. • Pour utiliser le sablier, tenez le stylo à la verticale jusqu'à ce que tout le sable se soit écoulé dans la capsule inférieure. Posez le stylo sur son capuchon; le sable se déversera en environ une minute (voir la photo à droite).
<p>Diagram C / Bushings #PKHGBU ø.356" ø.288" ø.480" .248" Holes through Tip End (Smaller) Cap End (Larger)</p>	<p>Diagramme C / Bagues n° PKHGBU Ø 0,356 po Ø 0,288 po Ø 0,480 po Trous de 0,248 po d'un bout à l'autre Extrémité de la pointe (étroite) Extrémité du capuchon (large)</p>