

Honeycomb Twist Pen Kit

Kit Features:

- Honeycomb Textured Design
- Easy to Turn on pen mandrel
- Minimal Parts--easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Overall Length: 5-5/8"

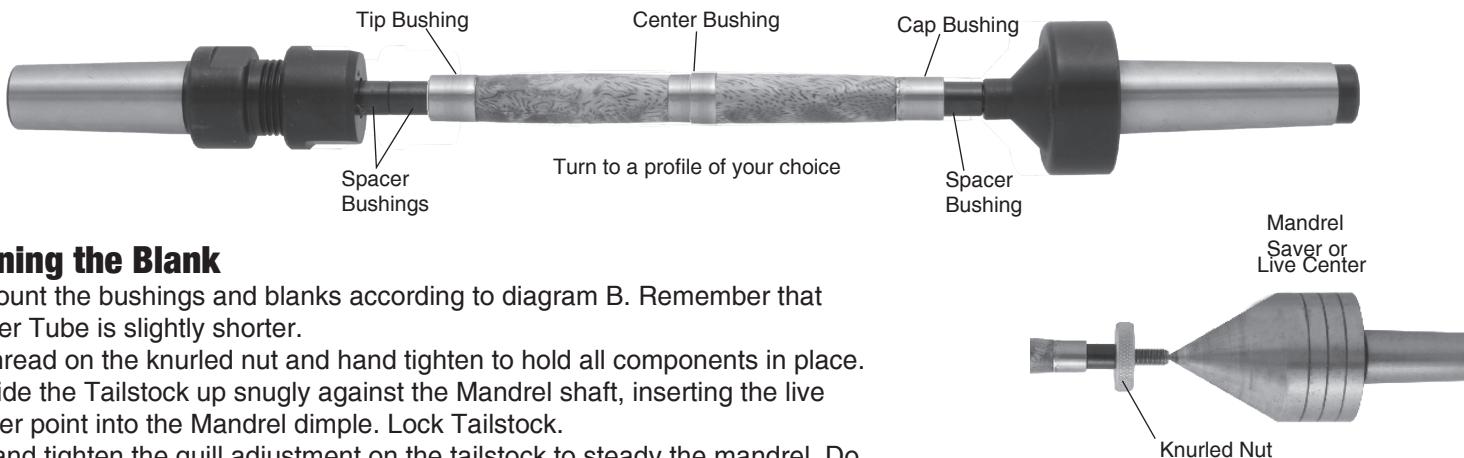
Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: # PK-38BP for Wood, #PKEXEC-38 for Plastic
- Bushing Set(3pc): #PKHCBU
- Barrel Trimming: # PKTRIM38 or 3/8" sleeve from PKTRIMSET.
- Live Tailstock or Mandrel Saver
- 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate Glue
- Pen Blank Minimum Size: 5/8" x 5/8" x 4"L

Preparing the Blank:

- Cut blanks to the length of the tube, adding 1/16" for squaring off. Note that Upper Tube is slightly shorter.
 - Drill 3/8" hole lengthwise through the blanks.
 - Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
 - Center the tube lengthwise inside the blank.
 - When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use a barrel trimmer, or a pen blank squaring jig with a sleeve on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with the operation of the mechanism and assembly.
- Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

DIAGRAM A / TURNING THE BLANKS



Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B. Remember that Upper Tube is slightly shorter.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the Tailstock up snugly against the Mandrel shaft, inserting the live center point into the Mandrel dimple. Lock Tailstock.
- Hand tighten the quill adjustment on the tailstock to steady the mandrel. Do not over tighten, it could damage mandrel shaft.
- When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure.
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight or to a profile of your choice.
- Sand the blank down to be flush with the bushings, gradually increasing sandpaper grits.
- Finish the barrel using your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure—refer to polish manufacturer's instructions.

DIAGRAM B / BUSHINGS #PKHCBU

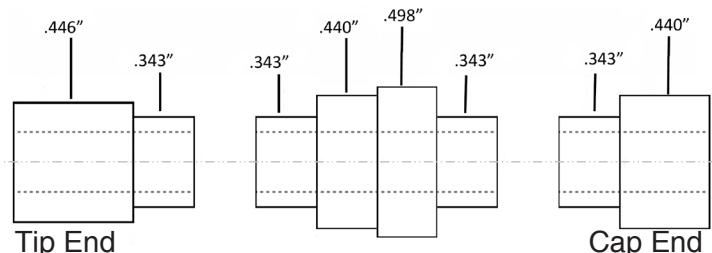
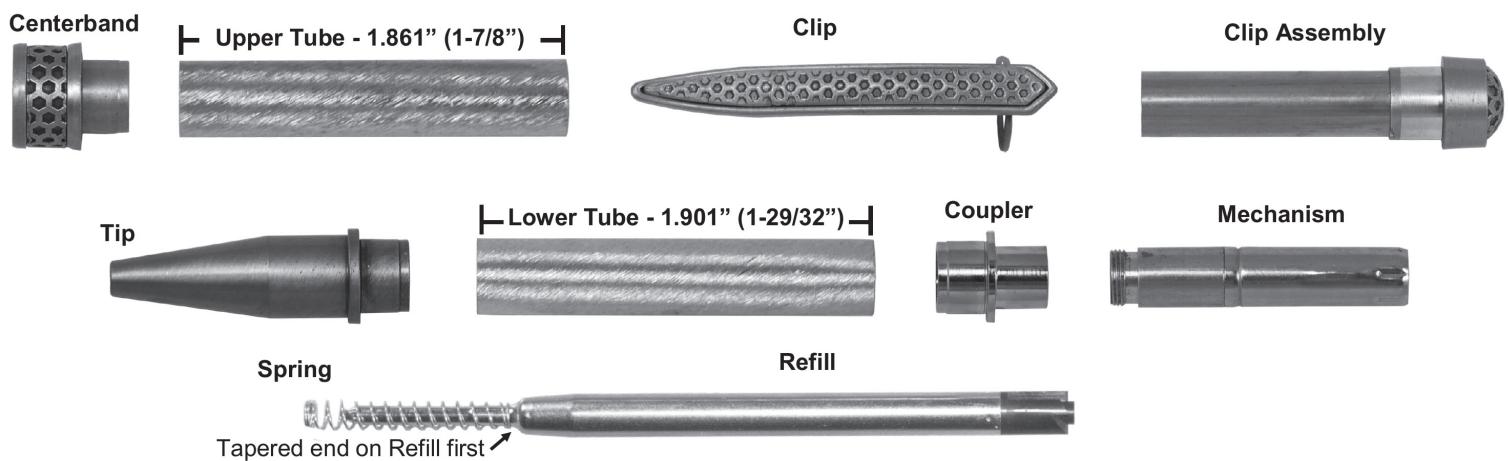


DIAGRAM C / PARTS LAYOUT**Assembly**

- Press Centerband into larger diameter side of Upper Barrel.
- Press Clip Assembly, through the Clip, into opposite, open end of Upper Barrel.
- Press Tip into larger diameter side of Lower Barrel.
- Press Coupler into opposite, open end of Lower Barrel.
- Slide Spring - tapered end first – onto Refill shaft.
- Insert Refill, through Coupler, into Lower Barrel.
- Thread Mechanism into Coupler over back end of Refill.
- Slide Upper Barrel over Mechanism.
- Twist the pen barrels to extend and retract Refill.
- To change Refill: unthread rear barrel & mechanism from coupler.
Remember to switch Spring to new Refill.



**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo rayon de miel
(Honeycomb)**

Honeycomb Twist Pen Kit	Trousse pour stylo à torsion Honeycomb
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> • Honeycomb Textured Design • Easy to Turn on pen mandrel • Minimal Parts--easy to assemble • Available in multiple finishes • Overall Length: 5-5/8 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> • Motif texturé d'alvéoles d'abeilles • Tournage facile sur un mandrin pour stylo • Assemblage facile; peu de pièces • Plusieurs finis offerts • Longueur totale : 5 5/8 po
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit: # PK-38BP for Wood, #PKEXEC-38 for Plastic • Bushing Set(3pc): #PKHCBU • Barrel Trimming: # PKTRIM38 or 3/8" sleeve from PKTRIMSET. • Live Tailstock or Mandrel Saver • 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate Glue • Pen Blank Minimum Size: 5/8" x 5/8" x 4"L 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche PK-38BP pour le bois ou PKEXEC-38 pour le plastique • Jeu de trois bagues PKHCBU • Calibre pour stylo PKTRIM38 ou manchon de 3/8 po de la trousse PKTRIMSET • Pointe tournante ou protège-mandrin • Colle époxy à deux composants ou colle CA (cyanoacrylate) épaisse • Carrelets de stylo d'au moins 5/8 po carré sur 4 po de longueur
Preparing the Blank: <ul style="list-style-type: none"> • Cut blanks to the length of the tube, adding 1/16" for squaring off. Note that Upper Tube is slightly shorter. • Drill 3/8" hole lengthwise through the blanks. • Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside • Center the tube lengthwise inside the blank. • When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use a barrel trimmer, or a pen blank squaring jig with a sleeve on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with the operation of the mechanism and assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube. 	Préparation des carrelets : <ul style="list-style-type: none"> • Taillez les carrelets de la même longueur que les tubes en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage. Veuillez noter que le tube supérieur est un peu plus court que le tube inférieur. • Percez un trou traversant de 3/8 po, dans le sens de la longueur, au centre des carrelets. • Enduez de colle la surface des tubes et insérez-les dans les carrelets correspondants en les tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. • Centrez les tubes dans le sens de la longueur à l'intérieur des carrelets. • Lorsque la colle est sèche, équarissez les extrémités des carrelets en veillant à ce qu'elles soient à angle droit par rapport aux bouts des tubes. Utilisez un calibre pour stylo ou un gabarit pour carrelets de stylo avec un manchon et une ponceuse à disque. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les extrémités des tubes. Ne pas tailler au-delà de la longueur des tubes parce que cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage. Nettoyez l'intérieur des tubes à l'aide d'un calibre pour stylo.
DIAGRAM A / TURNING THE BLANKS Tip Bushing Center Bushing Cap Bushing Spacer Bushings Turn to a profile of your choice	DIAGRAMME A / TOURNAGE DES CARRELETS Bague de la pointe Bague centrale Bague du capuchon Bagues d'espacement Tournez les carrelets selon la silhouette désirée

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo rayon de miel
(Honeycomb)**

Spacer Bushing Mandrel Saver or Live Center Knurled Nut	Bague d'espacement Protège-mandrin ou pointe vive Écrou moleté
Turning the Blank	Tournage des carrelets
<ul style="list-style-type: none"> Mount the bushings and blanks according to diagram B. Remember that Upper Tube is slightly shorter. 	<ul style="list-style-type: none"> Installez les bagues et les carrelets sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B. N'oubliez pas que le tube supérieur est un peu plus court que le carrelet inférieur.
<ul style="list-style-type: none"> Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. 	<ul style="list-style-type: none"> Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place.
<ul style="list-style-type: none"> Slide the Tailstock up snugly against the Mandrel shaft, inserting the live center point into the Mandrel dimple. Lock Tailstock. Hand tighten the quill adjustment on the tailstock to steady the mandrel. Do not over tighten, it could damage mandrel shaft. 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez la poupée mobile. Serrez à la main le réglage du fourreau sur la poupée mobile pour stabiliser le mandrin. Ne pas serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager la tige du mandrin.
<ul style="list-style-type: none"> When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure. 	<ul style="list-style-type: none"> Si vous utilisez un protège-mandrin, vous n'avez pas besoin d'utiliser de bagues d'espacement supplémentaires ou l'écrou moleté. Appuyez la poupée mobile directement contre les bagues et serrez de façon à ce que les bagues et les carrelets tiennent fermement en place.
<ul style="list-style-type: none"> Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight or to a profile of your choice. 	<ul style="list-style-type: none"> À l'aide d'outils affûtés, tournez les carrelets jusqu'à ce que leur diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez leur donner une forme droite ou la silhouette de votre choix.
<ul style="list-style-type: none"> Sand the blank down to be flush with the bushings, gradually increasing sandpaper grits. 	<ul style="list-style-type: none"> Poncez les carrelets jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé.
<ul style="list-style-type: none"> Finish the barrel using your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure—refer to polish manufacturer's instructions. 	<ul style="list-style-type: none"> Appliquez le produit de polissage de votre choix sur les barillets et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage fournies par le fabricant.
DIAGRAM B / BUSHINGS #PKHCBU	DIAGRAMME B / BAGUES #PKHCBU
Tip End Cap End	Extrémité de la pointe Extrémité du capuchon
DIAGRAM C / PARTS LAYOUT	DIAGRAMME C / DISPOSITION DES PIÈCES
Centerband Upper Tube – 1.861" (1-7/8") Clip Clip Assembly Tip Lower Tube – 1.901" (1-29/32") Coupler Mechanism Spring Refill Tapered end on Refill first	Baguette centrale Tube supérieur – 1,861 po (1 7/8 po) Agrafe Assemblage de lagrafe Pointe Tube inférieur – 1,901 po (1 29/32 po) Coupleur Mécanisme Ressort Recharge L'extrémité étroite sur la recharge en premier

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo rayon de miel
(Honeycomb)**

Assembly	Assemblage
• Press Centerband into larger diameter side of Upper Barrel.	• Insérez la bague centrale dans l'extrémité large du barellet supérieur.
• Press Clip Assembly, through the Clip, into opposite, open end of Upper Barrel.	• Glissez l'assemblage de l'agrafe dans l'anneau de l'agrafe et insérez le tout dans l'autre extrémité du barellet supérieur.
• Press Tip into larger diameter side of Lower Barrel.	• Insérez la pointe dans l'extrémité large du barellet inférieur.
• Press Coupler into opposite, open end of Lower Barrel.	• Insérez le coupleur dans l'autre extrémité du barellet inférieur.
• Slide Spring - tapered end first – onto Refill shaft.	• Glissez le ressort, le côté étroit en premier, sur la tige de la recharge.
• Insert Refill, through Coupler, into Lower Barrel.	• Glissez la recharge dans le coupleur et insérez le tout dans le barellet inférieur.
• Thread Mechanism into Coupler over back end of Refill.	• Vissez le mécanisme dans le coupleur, sur l'extrémité arrière de la recharge.
• Slide Upper Barrel over Mechanism.	• Glissez le barellet supérieur sur le mécanisme.
• Twist the pen barrels to extend and retract Refill.	• Tournez le corps du stylo pour déployer et rétracter la recharge.
• To change Refill: unthread rear barrel & mechanism from coupler. Remember to switch Spring to new Refill.	• Pour remplacer la recharge, dévissez le barellet arrière et le mécanisme du coupleur. N'oubliez pas de transférer le ressort sur la nouvelle recharge.

penblanks.ca