

ANTIQUE STYLE PEPPERMILL MECHANISM

KIT INCLUDES:

- Adjustable mechanism – grounds can be made course or fine
- 2 mounting screws

REQUIRED ACCESSORIES:

- 1" Forstner bit #FB1
- 1-3/4" Forstner bit #FB134
- 5/16" Drill bit #PKPERF-DB
- 1" Jam Chuck #CJAM1
- 60° Live Center
- 3 Jaw Drill Chuck
- Wood required: 2-1/2" Square(min) x 4" Long



PREPARING THE BLANK: (Recessed Mounting)

- Draw and mark the center of the blank. Draw a 1-3/4" circle. Mark the 4 mounting holes (see dia. A)
- Drill the (4) 5/16" holes, 1/4" deep follow with the larger 1-3/4" forstner bit to 1/4" deep.
- Drill a 1" hole through the blank.

MOUNTING THE BLANK ONTO THE LATHE: (see dia. B)

- Mount a drill chuck to the head stock
- Affix the Jam Chuck into the jaws and tighten
- Insert the blank, recessed end in first over the Jam Chuck. Bring the tailstock into the back hole in the blank.
- Expand the chuck in the hole tight for turning. Advance the tailstock and lock in place.

TURNING THE BLANK:

- Turn the blank down to the design of your choice.
- Finish the wood with Food Safe Oil, inside and out.

MOUNTING THE MECHANISM:

- Insert the base into the recess. Mark the mounting holes.
- Drill 2 pilot holes for the mounting screws.
- Screw the base into the wood.
- The grinder is ready to use.

Diagram A Mounting the base

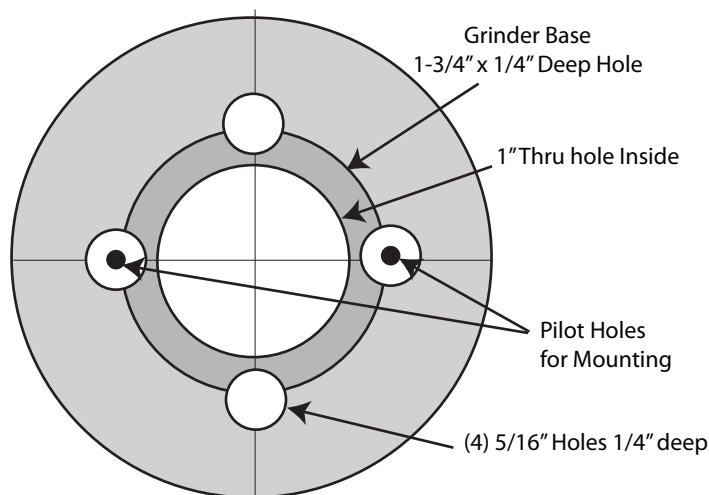
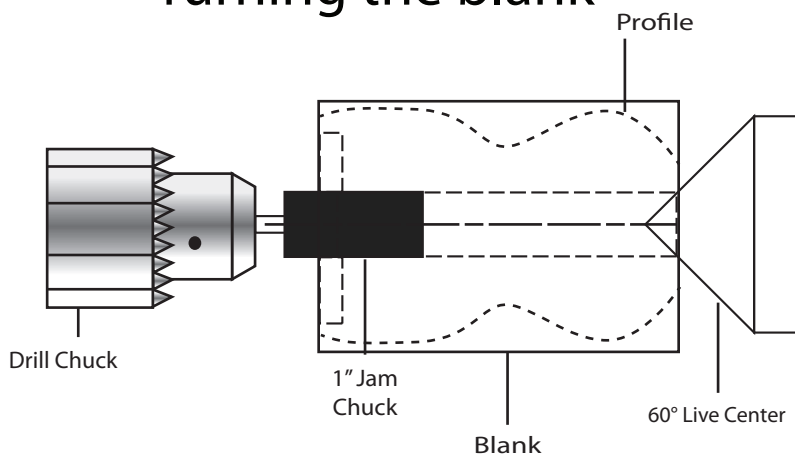


Diagram B Turning the blank



**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour moulins à poivre de style ancien
À utiliser avec l'original anglais**

PKGRIND-4 & PKGRIND-4B	PKGRIND-4 ET PKGRIND-4B
ANTIQUE STYLE PEPPERMILL MECHANISM	MÉCANISME DE MOULIN À POIVRE DE STYLE ANCIEN
KIT INCLUDES:	CARACTÉRISTIQUES DE LA TROUSSE :
• Adjustable mechanism – grounds can be made course or fine	• Mécanisme ajustable (mouture grossière ou fine)
• 2 mounting screws	• 2 vis de montage
REQUIRED ACCESSORIES:	MATÉRIEL REQUIS :
1" Forstner bit #FB1	Mèche Forstner de 1 po n° FB1
1-3/4" Forstner bit #FB134	Mèche Forstner de 1,75 po n° FB134
5/16" Drill bit #PKPERF-DB	Mèche de 5/16 po n° PKPERF-DB
1" Jam Chuck #CJAM1	Mandrin de serrage de 1 po n° CJAM1
60° Live Center	Pointe vive à roulement de 60 degrés
3 Jaw Drill Chuck	Mandrin porte-foret à trois mors
Wood required: 2-1/2" Square(min) x 4" Long	Bois requis : carrelet de 2,5 po (minimum) par 4 po de longueur
PREPARING THE BLANK: (Recessed Mounting)	PRÉPARATION DU CARRELET : (montage encastré)
• Draw and mark the center of the blank. Draw a 1-3/4" circle. Mark the 4 mounting holes (see dia. A)	• Faites une marque au centre du carrelet. Tracez un cercle de 1,75 po de diamètre. Faites des marques pour les quatre trous de montage (voir diagramme A).
• Drill the (4) 5/16" holes, 1/4" deep follow with the larger 1-3/4" forstner bit to 1/4" deep.	• Percez les (quatre) trous de 5/16 po de diamètre et de 0,25 po de profondeur, puis, à l'aide de la mèche Forstner de 1,75 po, percez le gros trou de 0,25 po de profondeur.
• Drill a 1" hole through the blank.	• Percez un trou traversant de 1 po de diamètre au centre du carrelet.
MOUNTING THE BLANK ONTO THE LATHE: (see dia. B)	INSTALLATION DU CARRELET SUR LE TOUR : (consultez le diagramme B)
• Mount a drill chuck to the head stock	• Installez un mandrin porte-foret sur la poupée fixe.
• Affix the Jam Chuck into the jaws and tighten	• Fixez le mandrin de serrage dans les mors et serrez.
• Insert the blank, recessed end in first over the Jam Chuck. Bring the tailstock into the back hole in the blank.	• Installez le carrelet, bout creux en premier, sur le mandrin de serrage. Glissez la poupée mobile dans le trou noir du carrelet.
• Expand the chuck in the hole tight for turning. Advance the tailstock and lock in place.	• Élargissez le mandrin dans le trou de manière à serrer le carrelet pour le tournage. Avancez la poupée mobile et verrouillez en position.
TURNING THE BLANK:	TOURNAGE DU CARRELET :
• Turn the blank down to the design of your choice.	• Tournez le carrelet jusqu'à obtention de la silhouette de votre choix.
• Finish the wood with Food Safe Oil, inside and out.	• Appliquez une huile sans risque alimentaire à l'intérieur et à l'extérieur.
MOUNTING THE MECHANISM:	ASSEMBLAGE DU MÉCANISME :
• Insert the base into the recess. Mark the mounting holes.	• Insérez la base dans la cavité. Marquez les trous de montage.
• Drill 2 pilot holes for the mounting screws.	• Percez deux trous de guidage pour les vis de fixation.
• Screw the base into the wood.	• Vissez la base dans le bois.
• The grinder is ready to use.	• Le moulin est prêt à être utilisé.
Diagram A	Diagramme A
Mounting the base	Assemblage de la base
Grinder Base	Base du moulin
1-3/4" x 1/4" Deep Hole	Trou de 1,75 po de diamètre et de 0,25 po de profondeur

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour moulins à poivre de style ancien
À utiliser avec l'original anglais

1" Thru hole Inside	Trou traversant de 1 po
Pilot Holes for Mounting	Trous de guidage pour l'assemblage
(4) 5/16" Holes 1/4" deep	(Quatre) trous de 5/16 po de diamètre et de 0,25 po de profondeur
Diagram B	Diagramme B
Turning the blank	Tournage du carret
Profile	Silhouette
Drill Chuck	Mandrin porte-foret
1" Jam Chuck	Mandrin de serrage de 1 po
Blank	Carret
60° Live Center	Pointe vive à roulement de 60 degrés

william wood-write

penblanks.ca