

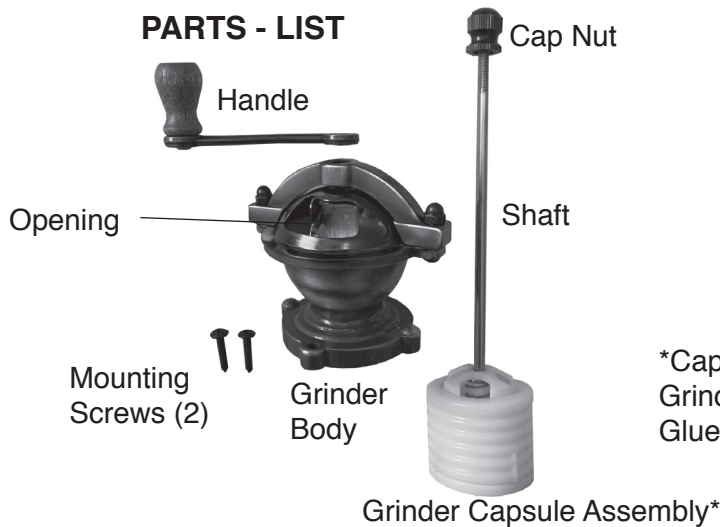
Vintage Salt & Pepper Mill

Kit Features:

- Classy retro vintage/steampunk styling
- Includes adjustable Ceramic Grinder suitable for grinding either salt or pepper
- New easy mount™ grinder capsule assembly
- Cast metal component with salt safe plastic liner
- Make a Salt/Pepper grinder set
- 6-1/2" overall height

Required Accessories:

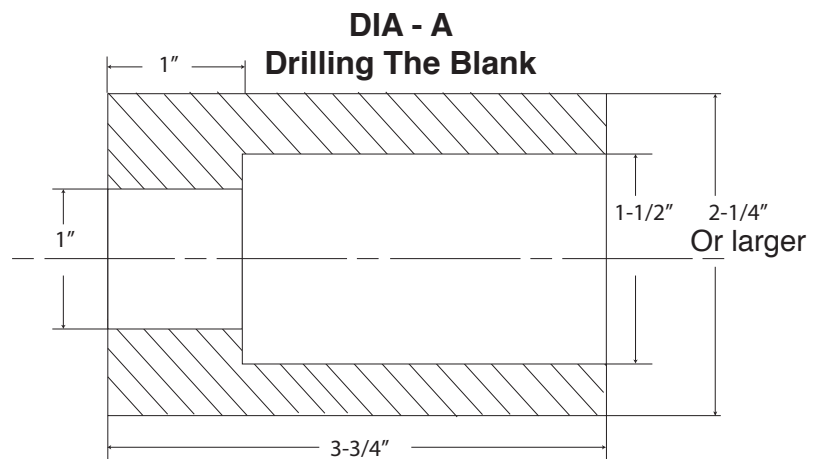
- 1" Forstner Bit, item #FB1
- 1½" Forstner Bit, item #FB150
- 1" Jam Chuck, item #CJAM1
- Grinder positioning jig (see Diagram C)
- Epoxy Glue
- 3 Jaw Drill Chuck
- Wood required: 2-1/4" or larger sq x 3-3/4" (Finished size)



*Capsule assembly includes spring, Grinder stone, Grinder housing and Mounting components - Glues into mill housing

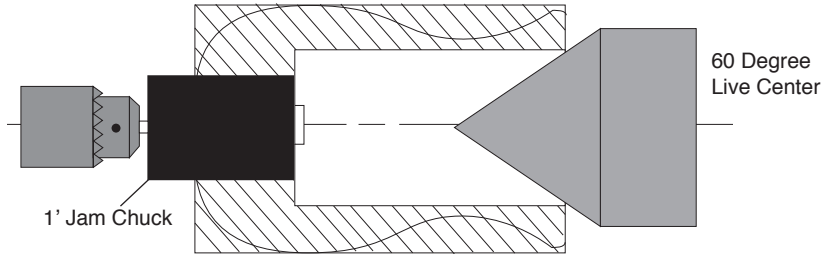
Preparing the Blank

- Cut a square 90-degree blank to size
- Mark the center of both ends to size
- Drill a 1" hole, 1" deep into one end
- Drill a 1½" hole at the opposite end to meet

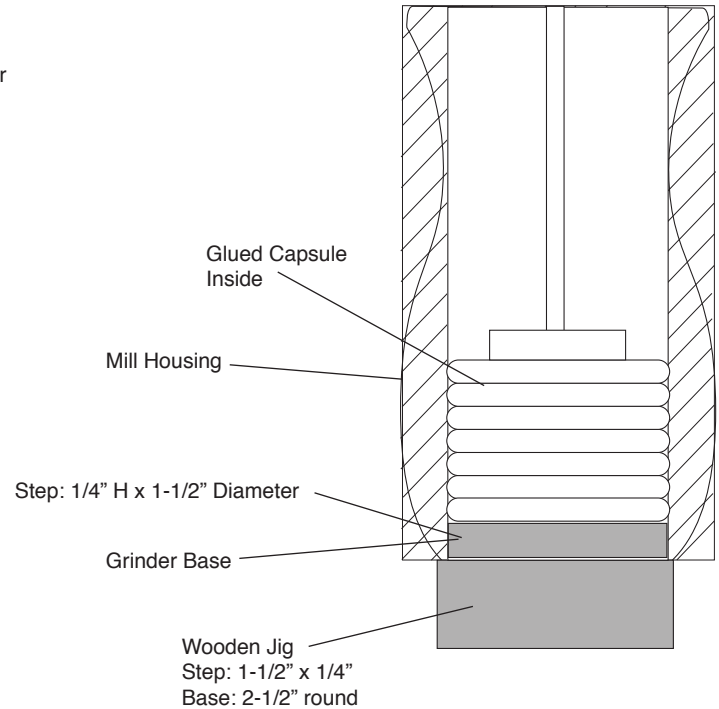


Dia B**Mounting & Turning the Blank**

Turn between centers as shown in Dia B below

DIA B**Dia C****Using the Jig**

Use Jig to position capsule for proper Assembly height Inside shaft

**NOTE:**

In order to determine the position of the grinder mechanism for gluing, a simple shop turned jig is helpful

Assembly

- Glue the grinding capsule into the hole in the wooden base 1/4" up from base
- Mix and spread epoxy glue over the ribs of the grinder assembly
- Insert the capsule through the bottom of the finished wood, to bottom on over the jig. See Diagram C. Let dry
- Slide the grinder body over the shaft. The threaded shaft should protrude about a 1/4" through the top of the grinder body. Position the body over the housing and mark the position of the mounting screws. Screw into the wood.
- Insert the handle over the thread shaft
- Thread on the cap nut over the shaft
- Pour rock salt or pepper in through the sliding opening. Adjust the grind by turning the cap nut up or down, for fine or course grind

Vintage Salt & Pepper Mill - PKGRIND13/13C	Moulin à sel et à poivre Vintage - PKGRIND13/13C
Kit Features: • Classy retro vintage/steampunk styling • Includes adjustable Ceramic Grinder suitable for grinding either salt or pepper • New easy mount™ grinder capsule assembly • Cast metal component with salt safe plastic liner • Make a Salt/Pepper grinder set • 6-1/2" overall height	Caractéristiques de la trousse : • Look vintage/steampunk rétro chic • Meule en céramique réglable conçue pour moudre le sel ou le poivre • Nouvel capsule de meule Easy Mount^{MC} qui facilite l'assemblage • Pièce en métal coulé avec revêtement en plastique à l'épreuve du sel • Idéal pour confectionner un ensemble de moulins à sel et à poivre • Hauteur totale : 6 ½ po
Required Accessories: • 1" Forstner Bit, item #FB1 • 1½" Forstner Bit, item #FB150 • 1" Jam Chuck, item #CJAM1 • Grinder positioning jig (see Diagram C) • Epoxy Glue • 3 Jaw Drill Chuck • Wood required: 2-1/4" or larger sq x 3-3/4" (Finished size)	Matériel requis : • Mèche Forstner de 1 po, article n° FB1 • Mèche Forstner de 1 ½ po, article n° FB150 • Mandrin de serrage de 1 po, article no CJAM1 • Gabarit pour positionner la meule (consultez le diagramme C) • Colle époxy • Mandrin porte-foret à trois mors • Carrelet d'au moins 2 ¼ po carrés sur 3 ¾ po de longueur (taille définitive)
Parts - List Handle Cap Nut Opening Shaft Mounting Screws (2) Grinder Body Grinder Capsule Assembly*	Liste des pièces Manivelle Écrou-capuchon Orifice de remplissage Tige Vis de montage (2) Corps de la meule Assemblage de la capsule de la meule*
*Capsule assembly includes spring, Grinder stone, Grinder housing and Mounting components - Glues into mill housing	*L'assemblage de la capsule comprend le ressort, la meule, le compartiment de la meule et les pièces de montage – se colle dans le compartiment du moulin.
Preparing the Blank • Cut a square 90-degree blank to size • Mark the center of both ends to size • Drill a 1" hole, 1" deep into one end • Drill a 1½" hole at the opposite end to meet	Préparation du carrelet • Taillez un carrelet carré, à angle droit, à la longueur indiquée. • Marquez le centre des deux extrémités. • Percez un trou de 1 po de diamètre sur 1 po de profondeur à une extrémité. • À l'autre extrémité, percez un trou de 1 ½ po de diamètre qui rejoindra le premier trou.
DIA - A Drilling The Blank 1" 1-1/2" 2-1/4" or larger 3-3/4"	DIAGRAMME – A Perçage du carrelet 1 po 1 ½ po 2 ¼ po ou plus 3 ¾ po
Dia B	Diagramme B

Mounting & Turning the Blank Turn between centers as shown in Dia B below	Montage et tournage du carret Tournez le carret entre les pointes comme l'illustre le diagramme B, ci-dessous.
DIA B 1" jam chuck 60 Degree Live Center	DIAGRAMME B Mandrin de serrage de 1 po Pointe vive à roulement de 60 degrés
Dia C Using the Jig Use Jig to position capsule for proper Assembly height Inside shaft	Diagramme C Utilisation du gabarit Utilisez le gabarit pour positionner la capsule à la bonne hauteur à l'intérieur du carret tourné.
Glued Capsule Inside Mill Housing Step: 1/4" H x 1-1/2" Diameter Grinder Base Wooden Jig Step: 1-1/2" x 1/4" Base: 2-1/2" round	Capsule collée à l'intérieur Compartiment du moulin Tenon : ¼ po de hauteur sur 1 ½ po de diamètre Base de la meule Gabarit en bois Tenon : 1 ½ sur ¼ po Base : 2 ½ po (ronde)
NOTE: In order to determine the position of the grinder mechanism for gluing, a simple shop turned jig is helpful	REMARQUE : Pour déterminer la position du mécanisme de mouture avant le collage, il est utile de se servir d'un simple gabarit maison.
Assembly • Glue the grinding capsule into the hole in the wooden base 1/4" up from base • Mix and spread epoxy glue over the ribs of the grinder assembly • Insert the capsule through the bottom of the finished wood, to bottom on over the jig. See Diagram C. Let dry • Slide the grinder body over the shaft. The threaded shaft should protrude about a 1/4" through the top of the grinder body. Position the body over the housing and mark the position of the mounting screws. Screw into the wood. • Insert the handle over the thread shaft • Thread on the cap nut over the shaft • Pour rock salt or pepper in through the sliding opening. Adjust the grind by turning the cap nut up or down, for fine or course grind	Assemblage • Collez la capsule de la meule dans le trou pratiqué dans la base en bois à ¼ de po de la base. • Mélangez et étendez la colle époxy sur les nervures de l'assemblage de la meule. • Insérez l'assemblage de la capsule dans le trou pratiqué à la base du carret, et laissez sécher sur le gabarit. Consultez le diagramme C. • Glissez le corps de la meule sur la tige. La tige filetée devrait dépasser d'environ ¼ po à l'extrémité supérieure du corps de la meule. Placez le corps de la meule sur le compartiment du moulin et marquez l'emplacement des vis de montage. Vissez dans le bois. • Glissez la manivelle sur la tige filetée. • Vissez l'écrou-capuchon sur la tige. • Versez du sel gemme ou du poivre en grains dans l'ouverture coulissante. Réglez la mouture en tournant l'écrou-capuchon dans un sens ou dans l'autre pour passer d'un grain fin à un grain grossier.