

Antique Style Salt & Pepper Mill

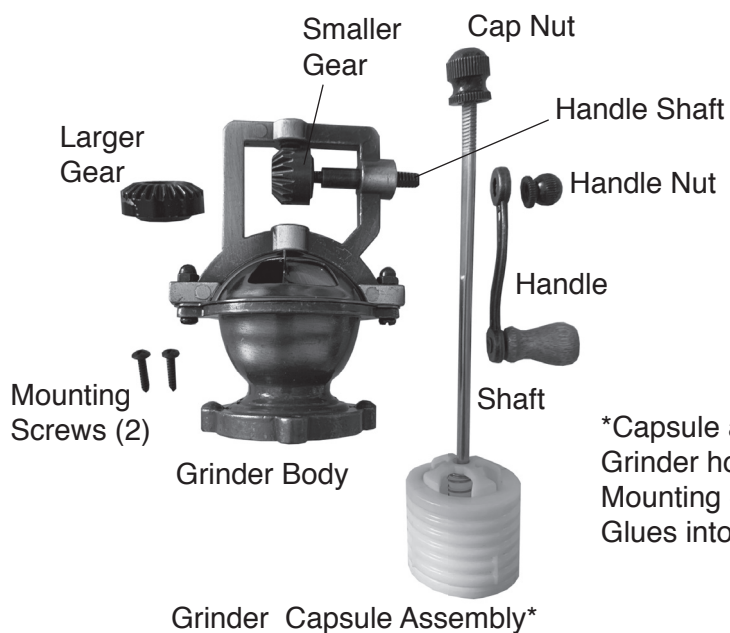
Kit Features:

- Classy retro antique/steampunk styling
- Includes adjustable Ceramic Grinder suitable for grinding either salt or pepper
- New easy mount™ grinder capsule assembly simplifies assembly
- Cast metal component with salt safe plastic liner
- Make a Salt & Pepper mill Set
- 8" overall height

Required Accessories:

- 1" Forstner Bit, item #FB1
- 1½" Forstner Bit, item #FB150
- 1" Jam Chuck, item #CJAM1
- Grinder positioning jig (see Diagram C)
- Epoxy Glue
- 3 Jaw Drill Chuck
- Wood required: 2-1/4" or larger sq x 3-3/4" (Finished size)

PARTS - LIST



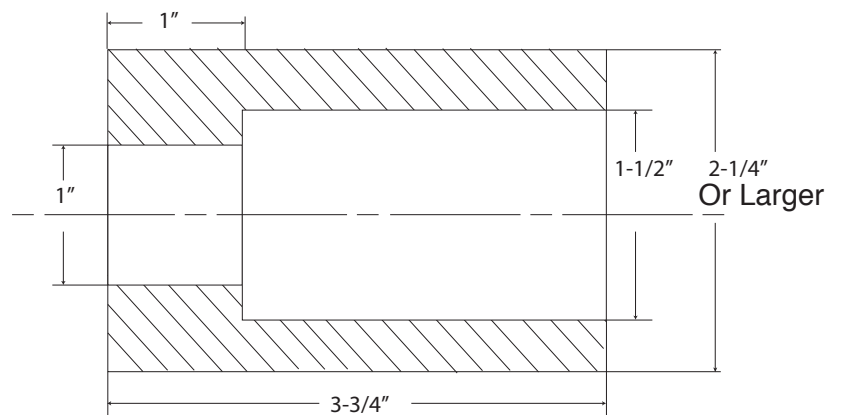
*Capsule assembly includes spring, Grinder stone, Grinder housing and Mounting components - Glues into mill housing



Preparing the Blank: Diagram A

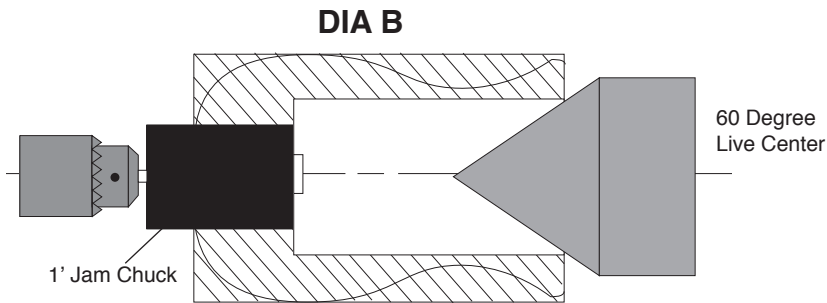
- Cut a square 90-degree blank to size
- Mark the center of each end
- Drill a 1" hole, 1" deep into one end
- Drill a 1½" hole at the opposite end to meet

DIA A: Drilling the Blank

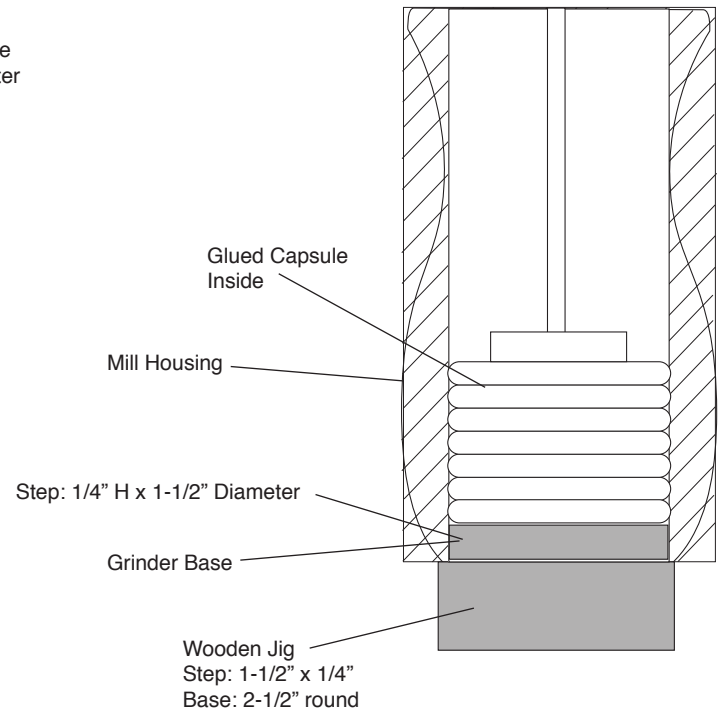


DIA B**Mounting & Turning the Blank**

Turning the blank between centers as shown below

**Dia C****Using the Jig**

Use Jig to position capsule for proper Assembly height Inside shaft

**NOTE:**

In order to determine the position of the grinder mechanism for gluing, a simple shop turned jig is helpful

Assembly

- Glue the grinding capsule into the hole in the wooden base 1/4" up from base. Use home made jig for best results
- Mix and spread epoxy glue over the ribs of the grinder assembly (refer to photo for complete assembly)
- Insert the capsule assembly through the bottom of the finished wood base, to rest over the jig. Let dry. See Diagram C
- Slide the body over the shaft
- Stop before reaching the end and insert and drop the large gear over the shaft to slide down
- Place the handle shaft, smaller thread in first, the threaded shaft should protrude about a 1/4" through the top of the grinder body. Attach and screw in the smaller gear
- Place the handle and thread in the handle nut.
- Thread on the cap nut to secure the assembly
- Pour rock salt or pepper seeds in through the sliding opening
- Adjust the grind by turning the cap nut up or down to adjust the grind from fine to course



Antique Style Salt & Pepper Mill - PKGRIND12/12C	Moulin à sel et à poivre de style ancien - PKGRIND12/12C
Kit Features: • Classy retro antique/steampunk styling • Includes adjustable Ceramic Grinder suitable for grinding either salt or pepper • New easy mount™ grinder capsule assembly simplifies assembly • Cast metal component with salt safe plastic liner • Make a Salt & Pepper mill Set • 8" overall height	Caractéristiques de la trousse : • Look ancien/steampunk rétro chic • Meule en céramique réglable conçue pour moudre le sel ou le poivre • Nouvel capsule de meule Easy Mount^{MC} qui facilite l'assemblage • Pièce en métal coulé avec revêtement en plastique à l'épreuve du sel • Idéal pour confectionner un ensemble de moulins à sel et à poivre • Hauteur totale : 8 po
Required Accessories: • 1" Forstner Bit, item #FB1 • 1½" Forstner Bit, item #FB150 • 1" Jam Chuck, item #CJAM1 • Grinder positioning jig (see Diagram C) • Epoxy Glue • 3 Jaw Drill Chuck • Wood required: 2-1/4" or larger sq x 3-3/4" (Finished size)	Matériel requis : • Mèche Forstner de 1 po, article n° FB1 • Mèche Forstner de 1 ½ po, article n° FB150 • Mandrin de serrage de 1 po, article n° CJAM1 • Gabarit pour positionner la meule (consultez le diagramme C) • Colle époxy • Mandrin porte-foret à trois mors • Carrelet d'au moins 2 ¼ po carrés sur 3 ¾ po de longueur (taille définitive)
PARTS – LIST Larger gear Smaller gear Cap nut Handle shaft Handle nut Handle Shaft Mounting screws (2) Grinder body Grinder capsule assembly* *Capsule assembly includes spring, Grinder stone, Grinder housing and Mounting components - Glues into mill housing	LISTE DES PIÈCES Grande roue d'engrenage Petite roue d'engrenage Écrou-capuchon Tige de la manivelle Écrou de la manivelle Manivelle Tige Vis de montage (2) Corps de la meule Assemblage de la capsule de la meule* *L'assemblage de la capsule comprend le ressort, la meule, le compartiment de la meule et les pièces de montage – se colle dans le compartiment du moulin.
Preparing the Blank: Diagram A • Cut a square 90-degree blank to size • Mark the center of each end • Drill a 1" hole, 1" deep into one end • Drill a 1½" hole at the opposite end to meet	Préparation du carrelet : Diagramme A • Taillez un carrelet carré, à angle droit, à la longueur indiquée. • Marquez le centre de chaque extrémité. • Percez un trou de 1 po de diamètre sur 1 po de profondeur à une extrémité. • À l'autre extrémité, percez un trou de 1 ½ po de diamètre qui rejoindra le premier trou.
DIA A: Drilling the Blank 1" 1 ½" 2 ¼" or larger	DIAGRAMME A : Perçage du carrelet 1 po 1 ½ po 2 ¼ po ou plus

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour moulin à sel et à poivre de style ancien

3 ¾"	3 ¾ po
DIA B Mounting & Turning the Blank Turning the blank between centers as shown below	DIAGRAMME B Montage et tournage du carret Tournez le carret entre les pointes de la façon illustrée ci-dessous
DIA B 1' Jam Chuck 60 Degree Live Center	DIAGRAMME B Mandrin de serrage de 1 po Pointe vive à roulement de 60 degrés
Dia C Using the Jig Use Jig to position capsule for proper Assembly height Inside shaft	Diagramme C Utilisation du gabarit Utilisez le gabarit pour positionner la capsule à la bonne hauteur à l'intérieur du carret tourné.
Glued Capsule Inside Mill Housing Step: 1/4" H x 1-1/2" Diameter Grinder Base Wooden Jig Step: 1-1/2" x 1/4" Base: 2-1/2" round	Capsule collée à l'intérieure Compartiment du moulin Tenon : ¼ po de hauteur sur 1 ½ po de diamètre Base de la meule Gabarit en bois Tenon : 1 ½ po sur ¼ po Base : 2 ½ po (ronde)
NOTE: In order to determine the position of the grinder mechanism for gluing, a simple shop turned jig is helpful	REMARQUE : Pour déterminer la position du mécanisme de mouture avant le collage, il est utile de se servir d'un simple gabarit maison.

Assembly • Glue the grinding capsule into the hole in the wooden base 1/4" up from base. Use home made jig for best results • Mix and spread epoxy glue over the ribs of the grinder assembly (refer to photo for complete assembly) • Insert the capsule assembly through the bottom of the finished wood base, to rest over the jig. Let dry. See Diagram C • Slide the body over the shaft • Stop before reaching the end and insert and drop the large gear over the shaft to slide down • Place the handle shaft, smaller thread in first, the threaded shaft should protrude about a 1/4" through the top of the grinder body. Attach and screw in the smaller gear • Place the handle and thread in the handle nut. • Thread on the cap nut to secure the assembly • Pour rock salt or pepper seeds in through the sliding opening • Adjust the grind by turning the cap nut up or down to adjust the grind from fine to course.	Assemblage • Collez la capsule de la meule dans le trou pratiqué dans la base en bois à ¼ de po de la base. Utilisez un gabarit maison pour obtenir le meilleur résultat. • Mélangez et étendez la colle époxy sur les nervures de l'assemblage de la meule (consultez la photo pour voir l'assemblage complet). • Insérez l'assemblage de la capsule dans le trou pratiqué à la base du carrelet, et laissez sécher sur le gabarit. Laissez sécher. Consultez le diagramme C. • Glissez le corps de la meule sur la tige. • Arrêtez avant d'atteindre l'extrémité; glissez et laissez tomber la grande roue d'engrenage sur la tige. • Installez la tige de la manivelle, la petite extrémité en premier; la tige filetée devrait dépasser d'environ ¼ po à l'extrémité supérieure du corps de la meule. Installez et vissez la petite roue d'engrenage. • Installez la manivelle et vissez l'écrou de la manivelle. • Vissez l'écrou-capuchon pour fixer l'assemblage. • Versez du sel gemme ou du poivre en grains dans l'ouverture coulissante. • Réglez la mouture en tournant l'écrou- capuchon dans un sens ou dans l'autre pour passer d'un grain fin à un grain grossier.
--	---