

Easy Elegance Peppermill Mechanism

Kit Features:

- Beautifully crafted peppermill mechanism
- Clear, see-through chamber to see pepper corns
- Adjustable grind

Required Accessories:

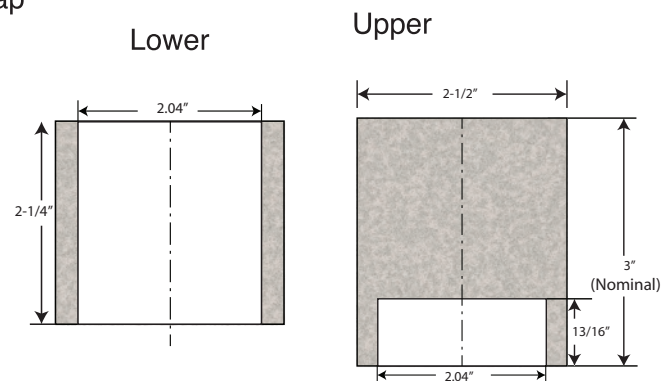
- 2.04" Forstner drill bit #FB204
- 2" Jam Chuck/Mandrel 2"w x 3" Long #CJAM2X
- 3 Jaw Drill Chuck
- Mandrel Saver
- 2 Part epoxy glue
- Wood Required: 2-1/2" Square (min size) x 5"-1/4" Long
- Suitable chuck (if drilling on the lathe)



DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



DIAGRAM B / BORING THE BLANKS



Preparing the wood for turning:

- Cut the blank into 2 sections
Lower Blank - 2-1/4" Long (min) - Drill Through
Upper Blank - 3" Long (min)

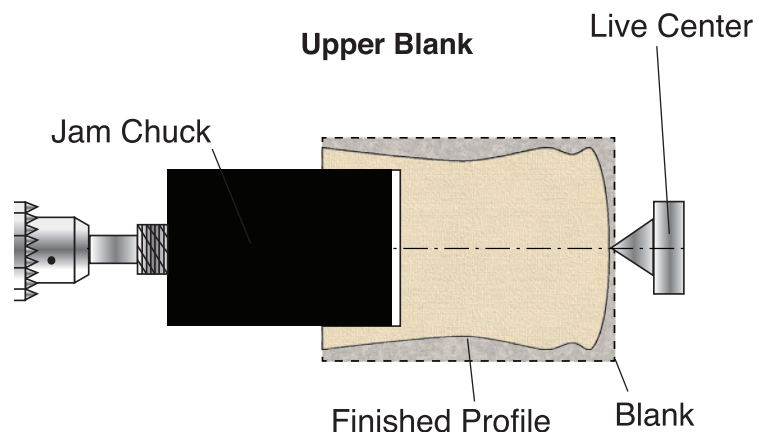
NOTE: Blank can be longer or shorter subject to your design.

- Mark the center of each blank with a small punch.
- Drill the hole (either on a lathe or a drill press) with a 2.04" bit
- Drill each blank according to Diagram B.

DIAGRAM C / TURNING THE UPPER BLANK

Turning the Upper Blank:

- Mount the 3 Jaw drill chuck into the headstock.
- Mount the Jam chuck in tightly.
- Insert the blank over the rubber jam and tighten to expand in hole.
- Bring the tailstock live center into the blank for support. Lock in place.
- Turn the wood down. Not too thin of a wall so not to crack the body.
- Sand and finish the wood.
- Slide the live center and turn the end to your design. (can be any length)
- Final sand & finish the end.



Turning the Lower Blank:

- Mount the drill chuck into the headstock.
- Mount the Jam chuck in tightly.
- Insert the blank over the center of the rubber jam and tighten.
- Bring the tailstock mandrel saver into the protruding screw end at the jam chuck for support. Lock in place. (see Diagram D)
- Turn the wood down. Not too thin of a wall so not to crack the body.
- Sand and finish the wood.
- Untighten the blank and slide over to clear half of the space inside. (see Diagram E) Retighten.
- Use a scrapper or a parting tool to enlarge the hole as necessary for the lower mechanism to slide inside.
- Untighten the blank and turn around halfway over the rubber to enlarge the hole in the oppsite side if necessary.
- Test for the mechanism to slide in.

DIAGRAM D / TURNING THE LOWER BLANK

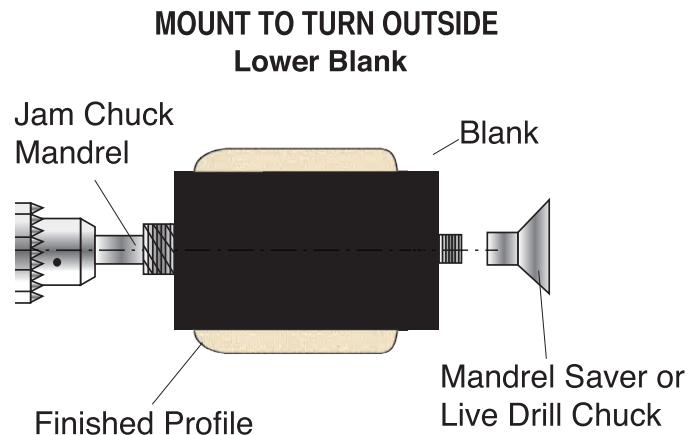
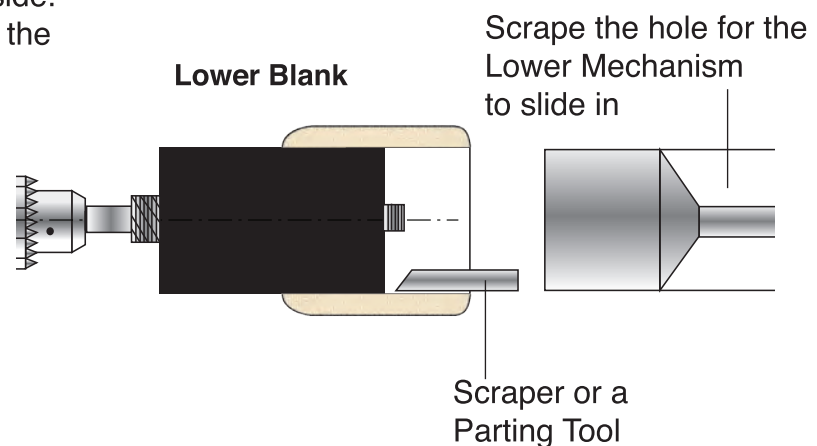


DIAGRAM E MOUNT TO ENLARGE HOLE



Assembly:

Check before gluing that the metal and black plastic parts are all hidden under the wood blanks.

Upper Blank

Rough up the outside surface of the top mounting cap. Squeeze glue inside the hole of the blank. Slide the top mounting cap to bottom. Avoid glue from getting on the opening. Make sure wood aligns properly. Let dry.

Lower Blank

Mark 5/8" inside, from the bottom of the blank to locate the mechanism. Spread glue inside the hole. Avoid glue at the bottom 5/8". Slide the mechanism in and stop at the marked line. Make sure wood aligns properly. Let dry.

To fill the chamber with pepper corns, hold the bottom down on the table, tilt and remove the top and fill. To close make sure to line up the square rod inside with the top and push down to click. To adjust the grind, turn upside down and turn the grind knob clockwise for fine grind and counter clockwise for course grind. The Peppermill is ready to use.



Easy Elegance Peppermill Mechanism

Kit Features:

- Beautifully crafted peppermill mechanism
- Clear, see-through chamber to see pepper corns
- Adjustable grind

Required Accessories:

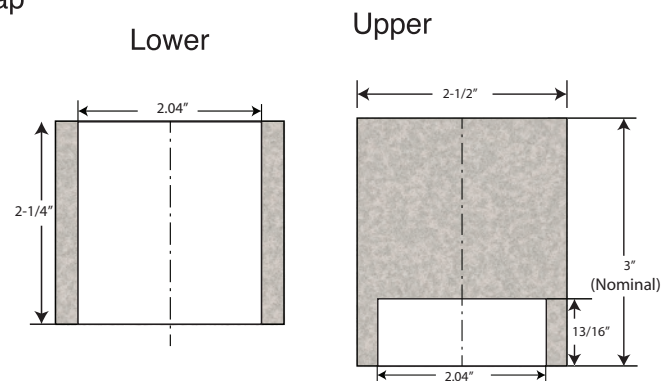
- 2.04" Forstner drill bit #FB204
- 2" Jam Chuck/Mandrel 2"w x 3" Long #CJAM2X
- 3 Jaw Drill Chuck
- Mandrel Saver
- 2 Part epoxy glue
- Wood Required: 2-1/2" Square (min size) x 5"-1/4" Long
- Suitable chuck (if drilling on the lathe)



DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



DIAGRAM B / BORING THE BLANKS



Preparing the wood for turning:

- Cut the blank into 2 sections
Lower Blank - 2-1/4" Long (min) - Drill Through
Upper Blank - 3" Long (min)

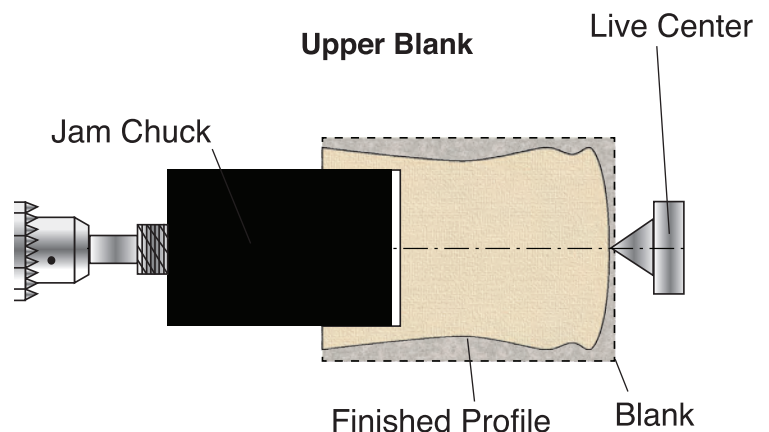
NOTE: Blank can be longer or shorter subject to your design.

- Mark the center of each blank with a small punch.
- Drill the hole (either on a lathe or a drill press) with a 2.04" bit
- Drill each blank according to Diagram B.

DIAGRAM C / TURNING THE UPPER BLANK

Turning the Upper Blank:

- Mount the 3 Jaw drill chuck into the headstock.
- Mount the Jam chuck in tightly.
- Insert the blank over the rubber jam and tighten to expand in hole.
- Bring the tailstock live center into the blank for support. Lock in place.
- Turn the wood down. Not too thin of a wall so not to crack the body.
- Sand and finish the wood.
- Slide the live center and turn the end to your design. (can be any length)
- Final sand & finish the end.



Turning the Lower Blank:

- Mount the drill chuck into the headstock.
- Mount the Jam chuck in tightly.
- Insert the blank over the center of the rubber jam and tighten.
- Bring the tailstock mandrel saver into the protruding screw end at the jam chuck for support. Lock in place. (see Diagram D)
- Turn the wood down. Not too thin of a wall so not to crack the body.
- Sand and finish the wood.
- Untighten the blank and slide over to clear half of the space inside. (see Diagram E) Retighten.
- Use a scrapper or a parting tool to enlarge the hole as necessary for the lower mechanism to slide inside.
- Untighten the blank and turn around halfway over the rubber to enlarge the hole in the oppsite side if necessary.
- Test for the mechanism to slide in.

DIAGRAM D / TURNING THE LOWER BLANK

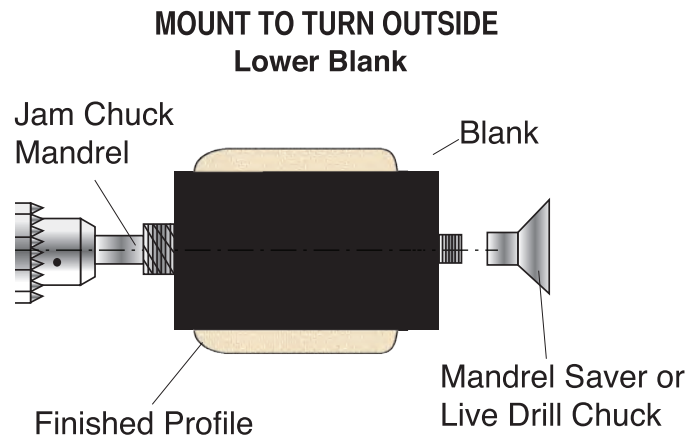
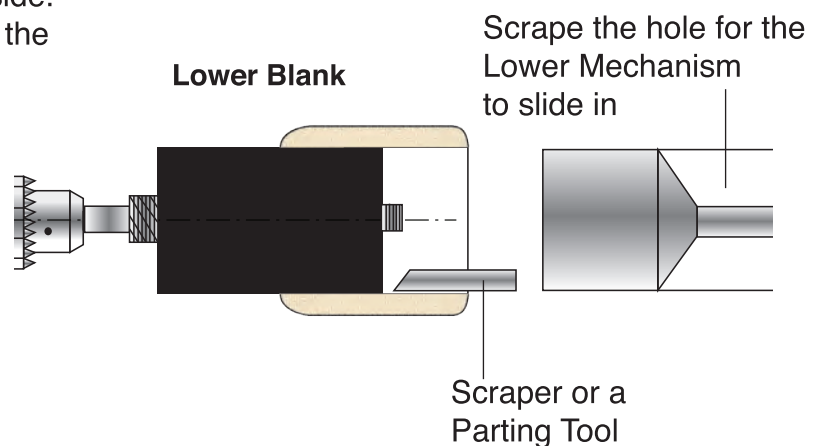


DIAGRAM E MOUNT TO ENLARGE HOLE



Assembly:

Check before gluing that the metal and black plastic parts are all hidden under the wood blanks.

Upper Blank

Rough up the outside surface of the top mounting cap. Squeeze glue inside the hole of the blank. Slide the top mounting cap to bottom. Avoid glue from getting on the opening. Make sure wood aligns properly. Let dry.

Lower Blank

Mark 5/8" inside, from the bottom of the blank to locate the mechanism. Spread glue inside the hole. Avoid glue at the bottom 5/8". Slide the mechanism in and stop at the marked line. Make sure wood aligns properly. Let dry.

To fill the chamber with pepper corns, hold the bottom down on the table, tilt and remove the top and fill. To close make sure to line up the square rod inside with the top and push down to click. To adjust the grind, turn upside down and turn the grind knob clockwise for fine grind and counter clockwise for course grind. The Peppermill is ready to use.



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour mécanisme de moulin à poivre Easy Elegance

Easy Elegance Peppermill Mechanism	Mécanisme de moulin à poivre Easy Elegance
Kit Features:	Caractéristiques de la trousse :
Beautifully crafted peppermill mechanism	Mécanisme de belle conception
Clear, see-through chamber to see pepper corns	Tube transparent permettant de voir les grains de poivre
Adjustable grind	Mouture réglable
Required Accessories:	Matériel requis :
2.04" Forstner dill bit #FB204	Mèche Forstner de 2,04 po n° FB204
2" Jam Chuck/Mandrel 2"w x 3" Long #CJAM2X	Mandrin de serrage de 2 po ou mandrin de 2 po de largeur sur 3 po de longueur n° CJAM2X
3 Jaw Drill Chuck	Mandrin porte-foret à trois mors
Mandrel Saver	Protège-mandrin
2 Part epoxy glue	Colle époxy à deux composants
Wood Required: 2-½" Square (min size) x 5"-¼" Long	Bois : carrelet de 2 ½ po (min.) sur 5 ¼ po de longueur
Suitable chuck (if drilling on the lathe)	Mandrin adapté (si vous percez sur un tour à bois)
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES
Mechanism (lower)	Mécanisme (bas)
Top Mounting Cap (upper)	Chapeau de montage (haut)
DIAGRAM B / BORING THE BLANKS	DIAGRAMME B / PERÇAGE DES CARRELETS
Lower	Inférieur
2.04"	2,04 po
2-¼"	2 ¼ po
Upper	Supérieur
2-½"	2 ½ po
3" (Nominal)	3 po (à titre d'exemple)
13/16"	13/16 po
2.04"	2,04 po
Preparing the wood for turning	Préparation du bois pour le tournage
Cut the blank into 2 sections	Coupez le carrelet en deux parties
Lower Blank – 2-¼" Long (min) – Drill Through	Carrelet inférieur – 2 ¼ po de longueur (min.) – percez un trou traversant
Upper Blank – 3" Long (min)	Carrelet supérieur – 3 po de longueur (min)
NOTE: Blank can be longer or shorter subject to your design.	REMARQUE : Le carrelet peut être plus long ou plus court selon le modèle de votre choix.
Mark the center of each blank with a small punch.	Faites une marque au centre de chaque carrelet à l'aide d'un petit poinçon.
Drill the hole (either on a lathe or a drill press) with a 2.04" bit.	Percez le trou (sur un tour à bois ou à l'aide d'une perceuse à colonne) avec une mèche de 2,04 po.
Drill each blank according to DIAGRAM B.	Percez chaque carrelet comme l'illustre le DIAGRAMME B.
DIAGRAM C / TURNING THE UPPER BLANK	DIAGRAMME C / TOURNAGE DU CARRELET SUPÉRIEUR
Turning the upper blank:	Tournage du carrelet supérieur :
Mount the 3 Jaw drill chuck into the headstock.	Insérez le mandrin porte-foret à trois mors dans la poupée fixe.
Mount the Jam chuck in tightly.	Fixez-y fermement le mandrin de serrage.
Insert the blank over the rubber jam and	Glissez le carrelet sur le bouchon en caoutchouc et resserrez de

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour mécanisme de moulin à poivre Easy Elegance

tighten to expand in hole.	manière à remplir la cavité.
Bring the tailstock live center into the blank for support. Lock in place.	Amenez la pointe vive de la poupée mobile contre le carretel pour le soutenir. Verrouillez en position.
Turn the wood down. Not too thin of a wall so not to crack the body.	Tournez le carretel. Veillez à ce que les parois ne soient pas trop minces pour éviter que le corps craque.
Sand and finish the wood.	Poncez et appliquez un agent de finition sur le bois.
Slide the live center and turn the end to your design (can be any length).	Glissez la pointe vive et tournez l'extrémité selon la silhouette de votre choix (la longueur n'a pas d'importance).
Final sand & finish the end.	Poncez une dernière fois et appliquez un agent de finition sur l'extrémité.
Upper blank	Carretel supérieur
Live center	Pointe vive
Jam chuck	Mandrin de serrage
Finished profile	Silhouette définitive
Blank	Carretel
Turning the Lower Blank:	Tournage du carretel inférieur :
Mount the drill chuck into the headstock.	Insérez le mandrin porte-foret dans la poupée fixe.
Mount the Jam chuck in tightly.	Fixez-y fermement le mandrin de serrage.
Insert the blank over the center of the rubber jam and tighten.	Glissez le carretel sur le bouchon en caoutchouc jusqu'au centre et serrez.
Bring the tailstock mandrel saver into the protruding screw end at the jam chuck for support. Lock in place (see DIAGRAM D).	Amenez le protège-mandrin de la poupée mobile contre l'extrémité saillante de la vis du mandrin de serrage pour soutenir le carretel. Verrouillez en position (consultez le DIAGRAMME D).
Turn the wood down. Not too thin of a wall so not to crack the body.	Tournez le carretel. Veillez à ce que les parois ne soient pas trop minces pour éviter que le corps craque.
Sand and finish the wood.	Poncez et appliquez un agent de finition sur le bois.
Untighten the blank and slide over to clear half of the space inside (see DIAGRAM E). Retighten.	Desserrez le carretel et tirez de manière à dégager la moitié de l'espace à l'intérieur (consulter le DIAGRAMME E). Serrez à nouveau.
Use a scraper or a parting tool to enlarge the hole as necessary for the lower mechanism to slide inside.	Utilisez un racloir ou un outil à tronçonner pour agrandir le trou, au besoin, pour pouvoir y glisser le mécanisme.
Untighten the blank and turn around halfway over the rubber to enlarge the hole in the opposite side if necessary.	Desserrez le carretel et tournez-le jusqu'au centre du bouchon de caoutchouc pour agrandir le trou à l'extrémité opposée, au besoin.
Test for the mechanism to slide in.	Vérifiez si le mécanisme s'insère dans le carretel.
DIAGRAM D / TURNING THE LOWER BLANK	DIAGRAMME D / TOURNAGE DU CARRELET INFÉRIEUR
MOUNT TO TURN OUTSIDE	MONTAGE POUR LE TOURNAGE DE LA SURFACE EXTÉRIEURE
Lower blank	Carretel inférieur
Jam Chuck Mandrel	Mandrin de serrage
Blank	Carretel
Finished Profile	Silhouette définitive
Mandrel Saver or Live Drill Chuck	Protège-mandrin ou mandrin porte-foret tournant
DIAGRAM E MOUNT TO ENLARGE HOLE	DIAGRAMME E : MONTAGE POUR L'AGRANDISSEMENT DU TROU
Lower blank	Carretel inférieur

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour mécanisme de moulin à poivre Easy Elegance

Scrape the hole for the Lower Mechanism to slide in	Raclez le trou de manière à pouvoir y insérer le mécanisme inférieur
Scraper or a Parting Tool	Racloir ou outil à tronçonner
ASSEMBLY:	ASSEMBLAGE :
Check before gluing that the metal and black plastic parts are all hidden under the wood blanks.	Avant de coller, assurez-vous que les parties en métal et en plastique noir sont cachées sous les carrelets de bois.
Upper Blank	Carrelet supérieur
Rough up the outside surface of the top mounting cap. Squeeze glue inside the hole of the blank. Slide the top mounting cap to bottom. Avoid glue from getting on the opening. Make sure wood aligns properly. Let dry.	Éraflez la surface extérieure du chapeau de montage. Versez une petite quantité de colle dans le trou du carrelet. Glissez le chapeau de montage jusqu'au fond du trou. Évitez que de la colle s'introduise dans l'ouverture. Assurez-vous que le bois est bien aligné. Laissez sécher.
Lower Blank	Carrelet inférieur
Mark 5/8" inside, from the bottom of the blank to locate the mechanism. Spread glue inside the hole. Avoid glue at the bottom 5/8". Slide the mechanism in and stop at the marked line. Make sure wood aligns properly. Let dry.	Faites une marque à l'intérieur du carrelet à 5/8 po du bas pour indiquer l'emplacement du mécanisme. Étendez de la colle à l'intérieur du trou. Évitez d'étendre de la colle sur les 5/8 po inférieurs. Glissez le mécanisme à l'intérieur; arrêtez à la ligne. Assurez-vous que le bois est bien aligné. Laissez sécher.
To fill the chamber with pepper corns, hold the bottom down on the table, tilt and remove the top and fill.	Pour remplir le tube de grains de poivre, tenez la base du moulin sur une table, inclinez-le et retirez le chapeau; remplissez le moulin.
To close make sure to line up the square rod inside with the top and push down to click.	En refermant, assurez-vous d'aligner la tige carrée à l'intérieur avec le trou du chapeau et poussez doucement jusqu'au déclic.
To adjust the grind, turn upside down and turn the grind knob clockwise for fine grind and counter clockwise for course grind.	Pour régler la mouture, retournez le moulin et tournez le bouton de mouture dans le sens horaire pour un grain fin ou dans le sens antihoraire pour un grain grossier.
The Peppermill is ready to use.	Le moulin à poivre est prêt à l'emploi.