

Vertex Click Pencil Kit

KIT FEATURES

- 2mm pencil refill
- Includes eraser & sharpener
- Overall length: 5-1/2"

KIT REQUIRED ACCESSORIES

- 7mm Pen Mandrel
- 2 piece Bushing Set #PKFPBU
- 3/8" Drill Bit #PKEXEC-3/8
- Universal Trimming Kit #PKTRIMKIT (Use 3/8" Shaft)
- 2 part epoxy glue or insta-cure (cyanoacrylate) glue

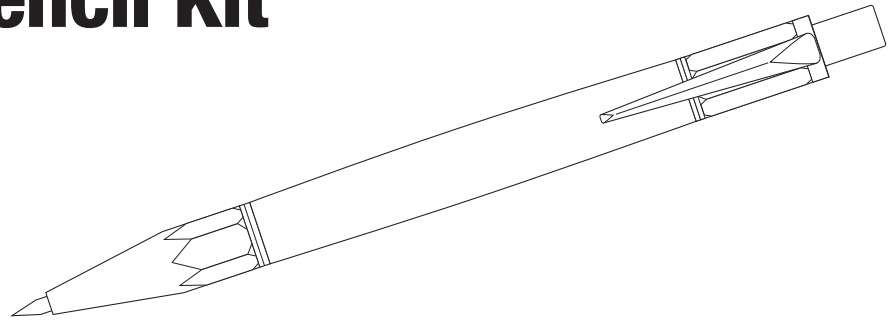
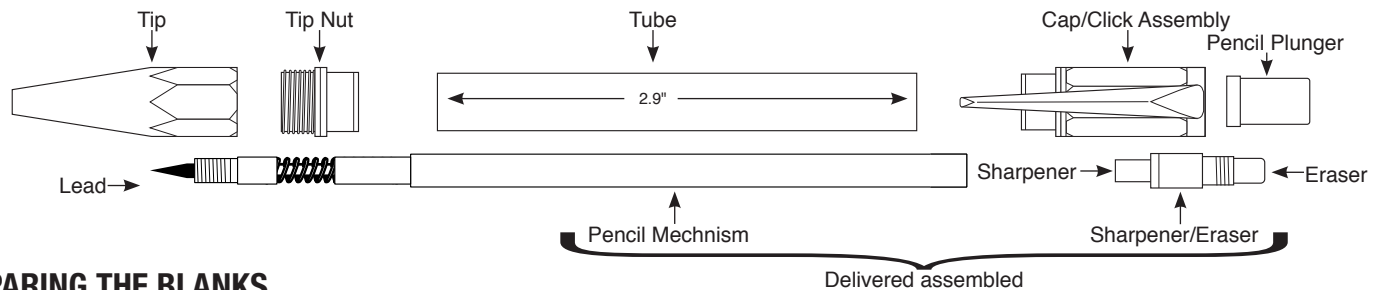


DIAGRAM A - PARTS / ASSEMBLY

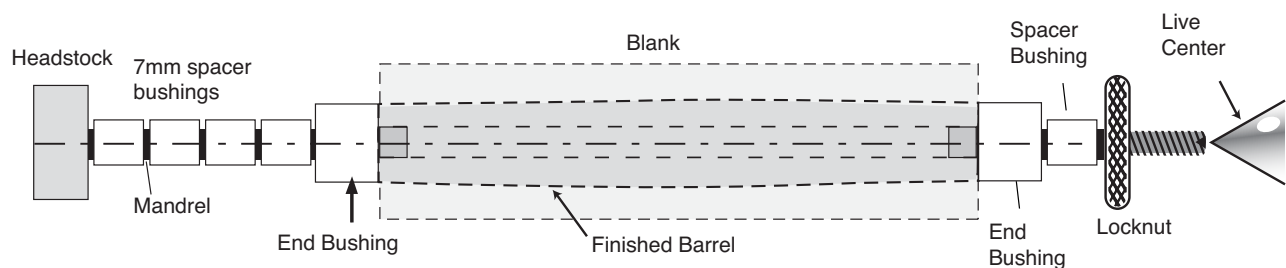


PREPARING THE BLANKS

- Cut 3/4" to 5/8" square blank to the length of the brass tube (add 1/16" for squaring off).
- Drill a 3/8" center hole lengthwise through the blank.
- Spread the glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise in the blank.
- When the glue dries, square the ends of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer to square the ends. Take the wood down flush to the brass tube.

TURNING THE BLANKS

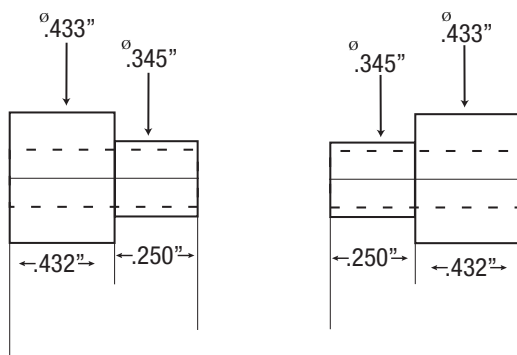
- Place three or four standard 7mm bushings onto the mandrel, followed by an end bushing—wide end first—then the wood blank followed by the other bushing, insert with narrow end in first. Use additional spacer bushings to fill the space on the shaft up to the threads.
- Thread on the lock nut and hand tighten to hold all items in place.
- Slide the tailstock to the mandrel shaft, (do not overtighten, it could damage the mandrel). Lock in place.
- Turn the wood down, flush with the bushings using lathe tools, gradually increasing the grades of sandpaper.
- Finish the wood with friction polish or use PSI clear hi-gloss project finish #HGPF off the lathe for a brilliant finish.



* Both bushings are the same

PEN ASSEMBLY

- Press the tip nut, recessed end in first into either end of the barrel.
- Insert the cap/clip assembly, into the opposite end of the barrel. Press in.
- Thread on the tip over the tip nut.
- Insert the eraser/sharpener into the end of the pencil mechanism (may be already assembled). Screw the plunger onto the eraser/sharpener.
- Insert the pencil mechanism assembly through the hole in the cap, thread the pencil mechanism into the tip.
- The pencil operates by clicking on the plunger to extend the lead out. Load new lead by pressing the plunger and inserting 2mm lead through the front tip.
- To use the eraser, unscrew the plunger to expose the eraser.
- To sharpen, advance lead about 1/2", pull plunger/sharpener out, insert lead into hole & twist.

DIAGRAM C • #PKFPBU

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour le portemine Vertex

Vertex click pencil kit	Trousse d'assemblage du portemine mécanique Vertex
Kit features:	Caractéristiques de la trousse :
• 2 mm pencil refill • Includes eraser & sharpener • Overall length: 5-1/2"	• Recharge pour portemine de 2 mm • Gomme à effacer et aiguisoir • Longueur totale : 5,5 po
Required accessories:	Matériel requis :
• 7 mm pen mandrel • 2 piece bushing set #PKFPBU • 3/8" drill bit • PKTRIMKIT barrel trimming set, use 3/8" shaft • Live Tailstock Center • 2 part epoxy glue or cyanoacrylate glue	• Mandrin pour stylo de 7 mm • Ensemble de bagues n° PKFPBU (2 pièces) • Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-3/8 • Alésoir PKTRIMKIT avec tige de coupe de 3/8 po • Pointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)
DIAGRAM A - PARTS / ASSEMBLY	DIAGRAMME A - PIÈCES / ASSEMBLAGE
Tip	Pointe
Tip nut	Écrou de la pointe
Tube / 2.9"	Tube / 2,9 po
Cap/click assembly	Assemblage capuchon/mécanisme de pression
Pencil plunger	Bouton-poussoir
Lead	Mine
Pencil mechanism	Mécanisme du portemine
Sharpener/eraser	Aiguisoir/gomme à effacer
PREPARING THE BLANK	Préparation du carrelot
Cut 3/4" to 5/8" square blank to the length of the brass tube (add 1/16" for squaring off).	Coupez un carrelot de 3/4 à 5/8 po de la même longueur que le tube en laiton (laissez 1/16 po de plus pour l'équarrissage).
Drill a 3/8" center hole lengthwise through the blank.	Percez un trou de 3/8 po dans le sens de la longueur au centre du carrelot.
Spread the glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise in the blank.	Enduisez de colle la surface du tube. Insérez le tube dans le carrelot en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. Centrez le tube dans le carrelot dans le sens de la longueur.
When the glue dries, square the ends of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer to square the ends. Take the wood down flush to the brass tube.	Lorsque la colle est sèche, équarrissez les bouts du carrelot à l'aide d'un alésoir de 3/8 po. Équarrissez jusqu'au tube de laiton.
Turning the blank	Tournage du carrelot
Place three or four standard 7 mm bushings onto the mandrel, followed by an end bushing—wide end first—then the wood blank followed by the other bushing, insert with narrow end in first. Use additional spacer bushings to fill the space on the shaft up to the threads.	Installez trois ou quatre bagues standard de 7 mm sur le mandrin, suivies d'une bague d'extrémité – grande extrémité en premier – puis installez le carrelot suivi de l'autre bague; insérez l'extrémité étroite en premier. Utilisez des bagues d'espacement supplémentaires pour combler l'espace sur l'arbre jusqu'aux filets.
Thread on the lock nut and hand tighten to hold all items in place	Vissez l'écrou auto-freiné et serrez à la main pour maintenir toutes les pièces en place.
Slide the tailstock to the mandrel shaft, (do not overtighten, it could damage the mandrel). Lock in place.	Glissez la poupée mobile contre l'arbre du mandrin (ne pas serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin). Bloquez en position.
Turn the wood down, flush with the bushings using lathe tools, gradually increasing the grades of sandpaper.	Tournez le carrelot et, à l'aide des outils du tour, taillez le bois jusqu'à égalité avec les bagues, en augmentant graduellement le grain du papier sablé.
Finish the wood with friction polish or use PSI clear hi-gloss project finish #HGPF off the lathe for a brilliant finish.	Appliquez un agent de polissage par friction ou utilisez le produit de finition transparent Hi-Gloss Project Finish (no HGPF) de PSI à même le tour pour un fini brillant.

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour le portemine Vertex

Headstock	Poupée fixe
7 mm spacer bushings	Bagues d'espacement de 7 mm
Mandrel	Mandrin
End bushing	Bague d'extrémité
Blank	Carrelet
Finished barrel	Barillet fini
*Both bushings are the same	*Les deux bagues sont identiques
Spacer bushing	Bague d'espacement
End bushing	Bague d'extrémité
Locknut	Écrou auto-freiné
Live center	Pointe vive
Pen assembly	Assemblage du portemine
Press the tip nut, recessed end in first into either end of the barrel.	Insérez l'écrou de la pointe, le bout creux en premier, dans une des deux extrémités du barillet.
Insert the cap/clip assembly, into the opposite end of the barrel. Press in.	Insérez l'assemblage capuchon/mécanisme de pression dans l'autre extrémité du barillet en exerçant une pression.
Thread on the tip over the tip nut.	Vissez la pointe par-dessus l'écrou de la pointe.
Insert the eraser/sharpener into the end of the pencil mechanism (may be already assembled). Screw the plunger onto the eraser/sharpener	Insérez l'assemblage gomme à effacer/aiguiseur dans l'extrémité du mécanisme du portemine (sera peut-être déjà assemblé). Vissez le bouton-poussoir sur l'assemblage gomme à effacer/aiguiseur.
Insert the pencil mechanism assembly through the hole in the cap; thread the pencil mechanism into the tip.	Insérez le mécanisme du portemine dans le trou du capuchon et vissez le mécanisme dans la pointe.
The pencil operates by clicking on the plunger to extend the lead out. Load new lead by pressing the plunger and inserting 2mm lead through the front tip.	Pour utiliser votre stylo, appuyez sur le bouton-poussoir pour faire sortir la mine. Pour installer une nouvelle mine, appuyez sur le bouton-poussoir et insérez une mine de 2 mm dans la pointe.
To use the eraser, unscrew the plunger to expose the eraser.	Pour utiliser la gomme à effacer, dévissez le bouton-poussoir.
To sharpen, advance lead about 1/2", pull plunger/sharpener out, insert lead into hole & twist.	Pour aiguiser, déployez la mine d'environ ½ po, retirez le bouchon-poussoir et l'aiguiseur, insérez la mine dans le trou et tournez.
DIAGRAM C • #PKFPBU	DIAGRAMME C • N° PKFPBU
.433" .345" .432" 250"	0,433 po / 0,345 po / 0,432 po / 0,250 po