

Fly Fishing Pen Kit

Kit Features:

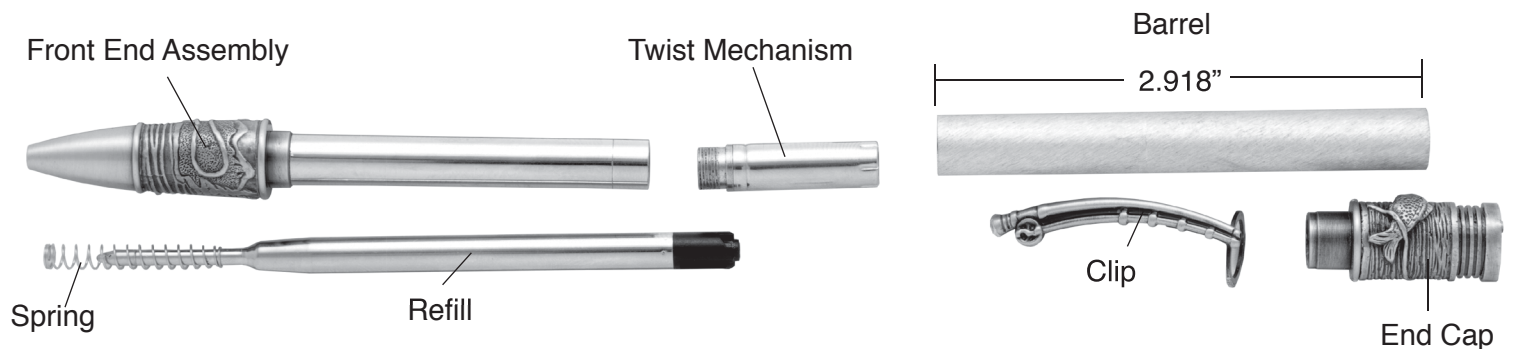
- Attractive fly fishing theme
- Easy to turn with a straight tube
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Uses Parker® style refill
- Overall Length: 5-1/4"

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38
- Bushing set(3) Use 2 of 3 in set: #PKPPENBU
- Barrel Trimming set: #PKTRIM38
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 3/4" x 3-1/4"



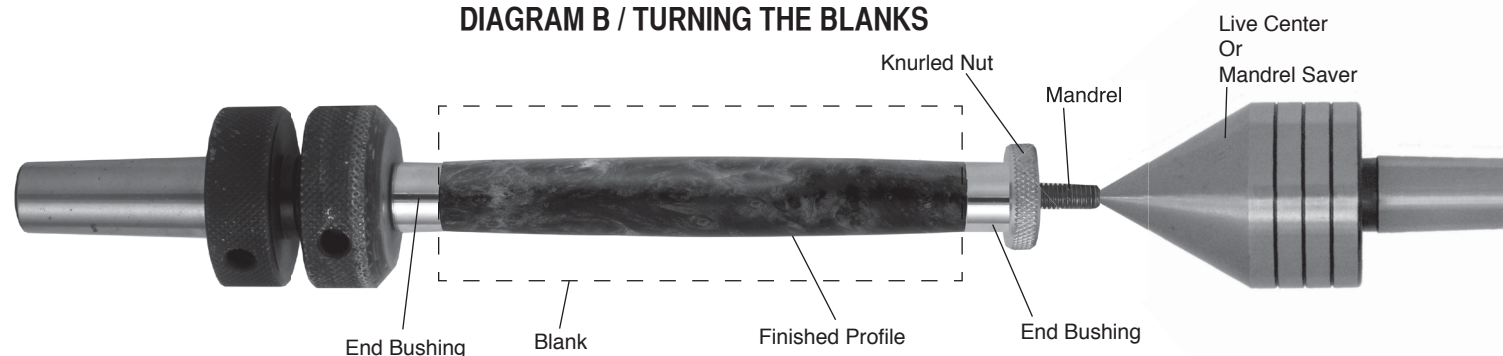
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut 1 blank to the length of the tube and plus 1/16" for squaring off.
- Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blanks. Use a 3/8" barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

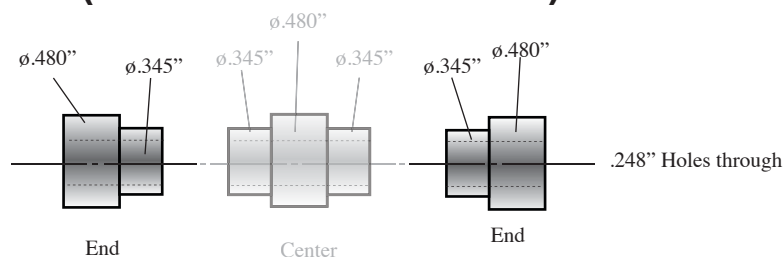
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS

**Turning the Blank**

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Affix the spring over the refill.
- Insert the refill into the opening at the front end assembly.
- Screw on the mechanism over the refill.
- Affix the clip over the extension on the end cap and line up the rod tip with the fishing line on the end.
- Press this cap assembly into either end of the barrel.
- Press the front end assembly into the opposite end, then thread on until the tip seats on the barrel.
- The pen operates by twisting the tip, to advance or retract the refill.
- To replace the refill, twist the tip counter clockwise until front end assembly disengages.

**Diagram C / Bushings #PKPPENBU
(USE 2 END BUSHINGS ONLY)**


Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Fly Fishing

<p>Fly Fishing Pen Kit</p>	<p>Stylo Pêche à la mouche</p>
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Attractive fly fishing theme • Easy to turn with a straight tube • Minimum parts - easy to assemble • Available in multiple finishes • Uses Parker® style refill • Overall Length: 5-1/4" 	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stylo élégant à thématique de pêche à la mouche • Tournage facile; un seul tube • Assemblage facile; peu de pièces • Plusieurs finis offerts • Fonctionne avec une recharge de style Parker^{MD} • Longueur totale : 5 ¼ po
<p>Required Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7 mm Pen Mandrel • Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38 • Bushing set(3) Use 2 of 3 in set: #PKPPENBU • Barrel Trimming set: #PKTRIM38 • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size - 3/4" x 3-1/4" 	<p>Matériel requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 3/8 po PKEXEC-38 • Ensemble de trois bagues PKPPENBU (n'en utiliser que deux) • Calibre pour stylo PKTRIM38 • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Carrelet de stylo d'au moins ¾ po sur 3 ¼ po
<p>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</p>	<p>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</p>
<p>Front End Assembly Twist Mechanism Barrel 2.918" Spring Refill Clip End cap</p>	<p>Assemblage de la partie avant Mécanisme à torsion Barillet 2,918 po Ressort Recharge Pince Capuchon</p>
<p>Preparing the Blank:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cut 1 blank to the length of the tube and plus 1/16" for squaring off. • Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank. • Spread glue over the tube; insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. • Center the tube lengthwise inside the blank. • When the glue is dry, square the ends of the blanks. Use a 3/8" barrel trimmer or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube. 	<p>Préparation du carrelet :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Taillez le carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage. • Percez un trou traversant de 3/8 po, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet. • Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le en le tournant dans le carrelet pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. • Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet. • Une fois la colle sèche, équarrissez les extrémités du carrelet. À l'aide d'un calibre pour stylo de 3/8 po ou d'un gabarit universel pour carrelet de stylo et d'une ponceuse à disque électrique, retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube en laiton. (Ne pas tailler au-delà de la longueur des tubes parce que cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage.) Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibre pour stylo.
<p>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</p>	<p>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET</p>
<p>Knurled Nut Mandrel Live Center Or Mandrel Saver End Bushing Blank Finished Profile</p>	<p>Écrou moleté Mandrin Pointe vive ou protège-mandrin Bague d'extrémité Carrelet Carrelet tourné</p>
<p>Turning the Blank</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blanks according to diagram B. • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. 	<p>Tournage du carrelet</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues et le carrelet comme l'illustre le diagramme B. • Vissez l'écrou moleté et serrez à la main pour tenir toutes les pièces en place. • Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin et

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Fly Fishing

<ul style="list-style-type: none"> • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. • Hand-tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. • Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<p>insérez la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force parce que cela risque d'endommager le mandrin.) • À l'aide d'outils affûtés, tournez le carret jusqu'à ce que son diamètre soit presque égal à celui des bagues (donnez-lui une forme droite ou la silhouette de votre choix). • Poncez le carret jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé. • Appliquez l'agent de polissage de votre choix sur le barillet et laissez durcir. Consultez les instructions de polissage.
<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none"> • Layout parts according to diagram A • Affix the spring over the refill. • Insert the refill into the opening at the front end assembly. • Screw on the mechanism over the refill. • Affix the clip over the extension on the end cap and line up the rod tip with the fishing line on the end. • Press this cap assembly into either end of the barrel. • Press the front end assembly into the opposite end, then thread on until the tip seats on the barrel. • The pen operates by twisting the tip, to advance or retract the refill. • To replace the refill, twist the tip counter clockwise until front end assembly disengages. 	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A. • Fixez le ressort sur la pointe de la recharge. • Insérez la recharge dans l'orifice de l'assemblage de la partie avant. • Vissez le mécanisme sur la partie arrière de la recharge. • Fixez la pince sur l'embout du capuchon et alignez la pointe de la canne à pêche avec la corde sur le capuchon. • Insérez l'assemblage du capuchon dans une des extrémités du barillet. • Insérez l'assemblage de la partie avant dans l'autre extrémité du barillet, puis vissez jusqu'à ce que la pointe soit appuyée contre le barillet. • Pour utiliser votre stylo, tournez le bout pour déployer ou rétracter la pointe de la recharge. • Pour remplacer la recharge, dévissez la pointe jusqu'à ce que l'assemblage de la partie avant se dégage.
<p>Diagram C / Bushings #PKPPENBU (USE 2 END BUSHINGS ONLY)</p>	<p>Diagramme C / Bagues PKPPENBU (N'UTILISEZ QUE LES DEUX BAGUES D'EXTRÉMITÉ)</p>
<p>ø.480" ø.345" End Center .248" Holes through</p>	<p>Ø 0,480 po Ø 0,345 po Bague d'extrémité Bague centrale Trous de 0,248 po d'un bout à l'autre</p>