

# Firefighter's Pen Kit

## Kit Features:

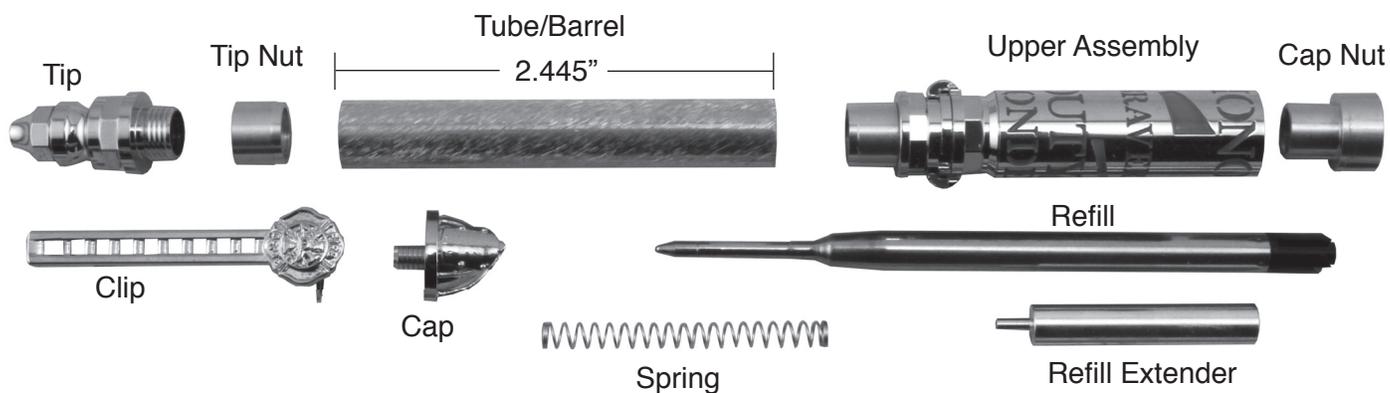
- Authentic Design Elements
- Innovative mechanism function
- Easy to Turn With Straight Tube
- Minimal Parts--easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Overall Length: 6-1/16"
- USES PARKER STYLE REFILL: PKPARK-R5

## Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 10mm #PK10-10
- Bushing Set( 2 pc): PKFIREBU
- Barrel Trimming set: PKTRIM10 or 10mm sleeve from #PKTRIMSET.
- Live Tailstock or Mandrel Saver
- 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank Minimum Size: 3/4" x 3/4" x 2-1/2"



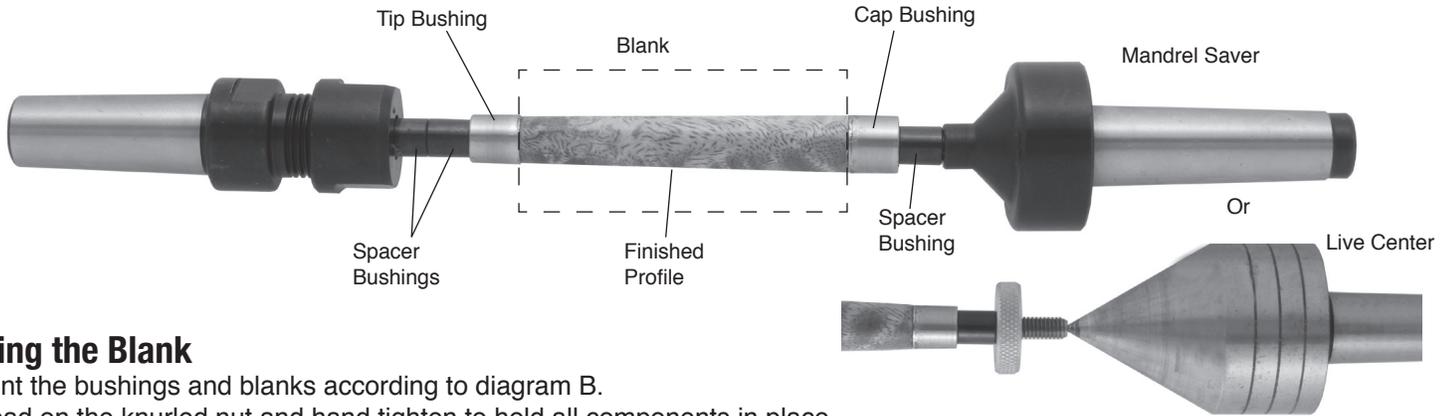
## DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



## Preparing the Blank:

- Cut blank to the length of the tube, adding 1/16" for squaring off.
- Drill 10mm hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use a 10mm barrel trimmer, or a pen blank squaring jig with a 10mm sleeve on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with the operation of the mechanism and assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

**DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS**



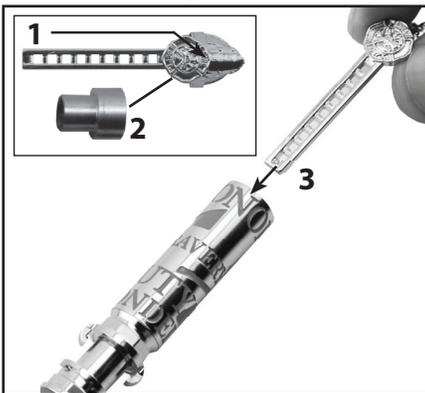
**Turning the Blank**

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the Tailstock up snugly against the Mandrel shaft, inserting the live center point into the Mandrel dimple. Lock Tailstock.
- Hand tighten the quill adjustment on the tailstock to steady the mandrel. Do not over tighten, it could damage the mandrel shaft.
- When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure.
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight or to a profile of your choice.
- Sand the blank down to be flush with the bushings, gradually increasing sandpaper grits.
- Finish the barrel using your choice of polish. Allow Sufficient time for the polish to cure—refer to polish instructions.

**Assembly**

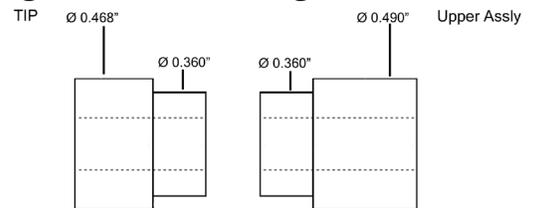
- Press Tip Nut, recessed end first, into small diameter end of Barrel.
- To prevent damage when pressing, push the ends of the Upper Assembly into the closed position and twist to lock.
- Thread the Cap through the Clip and Cap Nut, aligning the clip to the front of the cap to form the Clip Assembly and tighten.
- Orient the Clip Assembly on the Upper Assembly according to Diagram D.
- Push the Clip Assembly in slightly so it wedges in the Upper Assembly, then unthread the cap and clip to avoid pressing damage.
- Press the Cap nut fully into the Upper Assembly
- Press Upper Assembly into larger end of Pen Barrel.
- Thread cap and clip back onto the upper assembly.
- Twist Upper Assembly counter-clockwise to unlock.
- Place small post of Refill Extender into the back of Refill.
- Hold Refill so that extender is upright and insert refill and extender into open end of Pen until Upper Assembly is fully retracted.
- Turn pen over so that tip is pointed upward and place spring over tip of refill.
- Thread Pen tip over refill and spring.
- To extend refill, push Upper Assembly towards tip and twist clockwise to lock. To retract, unlock by pushing Assembly slightly towards tip and twisting counter-clockwise..
- To change refill, unscrew tip and remove old refill, spring and extender.. Insert new refill according to instructions above.

**Diagram D**



1. Align clip badge and helmet badge
2. Screw the Cap Nut onto helmet post tightly.
3. Align clip with the "N" in HONOR and push.

**Diagram C / Bushings #PKFIREBU**



**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Pompier**

<b>Firefighter's Pen Kit</b>	<b>Stylo Pompier</b>
<p><b>Kit Features:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Authentic Design Elements</li> <li>• Innovative mechanism function</li> <li>• Easy to Turn With Straight Tube</li> <li>• Minimal Parts--easy to assemble</li> <li>• Available in multiple finishes</li> <li>• Overall Length: 6-1/16"</li> <li>• USES PARKER STYLE REFILL: PKPARK-R5</li> </ul>	<p><b>Caractéristiques de la trousse :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Éléments décoratifs réalistes</li> <li>• Mécanisme révolutionnaire</li> <li>• Tournage facile; tube droit</li> <li>• Assemblage facile; peu de pièces</li> <li>• Plusieurs finis offerts</li> <li>• Longueur totale : 6 1/16 po</li> <li>• RECHARGE DE STYLE PARKER : PKPARK-R5</li> </ul>
<p><b>Required Accessories:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 7 mm Pen Mandrel</li> <li>• Drill Bit: 10 mm #PK10-10</li> <li>• Bushing Set( 2 pc): PKFIREBU</li> <li>• Barrel Trimming set: PKTRIM10 or 10 mm sleeve from #PKTRIMSET.</li> <li>• Live Tailstock or Mandrel Saver</li> <li>• 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate) Glue</li> <li>• Pen Blank Minimum Size: 3/4" x 3/4" x 2-1/2"</li> </ul>	<p><b>Matériel requis :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mandrin pour stylo de 7 mm</li> <li>• Mèche de 10 mm n° PK10-10</li> <li>• Jeu de deux bagues n° PKFIREBU</li> <li>• Calibreur pour stylo n° PKTRIM10 ou manchon de 10 mm de la trousse n° PKTRIMSET.</li> <li>• Contrepointe tournante ou protège-mandrin</li> <li>• Colle époxy à deux composants ou colle CA (cyanoacrylate) épaisse</li> <li>• Carrelet de stylo d'au moins ¾ po carré sur 2 ½ po de longueur</li> </ul>
<p><b>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</b></p>	<p><b>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</b></p>
<p>Tip Tip Nut Tube/Barrel 2.445" Upper Assembly Cap Nut Clip Cap Spring Refill Refill Extender</p>	<p>Pointe Écrou de la pointe Tube/barillet 2,445 po Assemblage de la partie arrière Écrou du capuchon Pince Capuchon Ressort Recharge Dispositif d'extension de la recharge</p>
<p><b>Preparing the Blank:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cut blank to the length of the tube, adding 1/16" for squaring off.</li> </ul>	<p><b>Préparation du carrelet :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taillez le carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drill 10 mm hole lengthwise through the blank.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Percez un trou traversant de 10 mm de diamètre, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Center the tube lengthwise inside the blank.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use a 10mm barrel trimmer, or a pen blank squaring jig with a 10mm sleeve on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with the operation of the</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibreur pour stylo de 10 mm ou d'un gabarit pour carrelet de stylo muni d'un manchon de 10 mm et d'une ponceuse à disque, en veillant à leur donner un angle de 90 degrés par rapport aux bouts du tube. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube. Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage. Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibreur pour stylo.</li> </ul>

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Pompier**

mechanism and assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.	
<b>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</b>	<b>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET</b>
Tip Bushing Blank Cap Bushing Mandrel Saver Or Live Center Spacer Bushings Finished Profile	Bague de la pointe Carrelet Bague du capuchon Protège-mandrin Ou Pointe vive Bagues d'espacement Silhouette après le tournage
<b>Turning the Blank</b> • Mount the bushings and blanks according to diagram B.	<b>Tournage du carrelet</b> • Installez les bagues et le carrelet sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B.
• Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.	• Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place.
• Slide the Tailstock up snugly against the Mandrel shaft, inserting the live center point into the Mandrel dimple. Lock Tailstock.	• Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez la poupée mobile.
• Hand tighten the quill adjustment on the tailstock to steady the mandrel. Do not over tighten, it could damage the mandrel shaft.	• Serrez à la main le réglage du fourreau de la poupée mobile pour fixer fermement le mandrin. Ne pas serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager la tige du mandrin.
• When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure.	• Si vous utilisez un protège-mandrin, vous n'avez pas besoin de bagues d'espacement supplémentaires ou de l'écrou moleté. Appuyez la poupée mobile directement contre les bagues et serrez jusqu'à ce que les bagues et le carrelet soient maintenus fermement.
• Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight or to a profile of your choice.	• À l'aide d'outils affûtés, tournez le carrelet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix.
• Sand the blank down to be flush with the bushings, gradually increasing sandpaper grits.	• Poncez le carrelet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé.
• Finish the barrel using your choice of polish. Allow Sufficient time for the polish to cure—refer to polish instructions.	• Appliquez le produit de polissage de votre choix sur le barillet tourné et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.
<b>Assembly</b>	<b>Assemblage</b>
• Press Tip Nut, recessed end first, into small diameter end of Barrel.	• Enfoncez l'écrou de la pointe, le côté étroit en premier, dans l'extrémité étroite du barillet.
• To prevent damage when pressing, push the ends of the Upper Assembly into the closed position and twist to lock.	• Pour éviter d'endommager les pièces lors de l'assemblage, réglez l'assemblage de la partie arrière à la position fermée et pivotez jusqu'à ce qu'il bloque.
• Thread the Cap through the Clip and Cap Nut, aligning the clip to the front of the cap to form the Clip Assembly and tighten.	• Glissez la tige filetée du capuchon dans l'anneau de la pince et vissez-la dans l'écrou du capuchon, en alignant la pince avec l'avant du capuchon pour former l'assemblage de la pince et serrez le tout.

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Pompier**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Orient the Clip Assembly on the Upper Assembly according to Diagram D.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aligned l'assemblage de la pince avec l'assemblage de la partie arrière comme l'illustre le diagramme D.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Push the Clip Assembly in slightly so it wedges in the Upper Assembly, then unthread the cap and clip to avoid pressing damage.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez légèrement l'assemblage de la pince dans l'assemblage de la partie arrière de manière à ce qu'il bloque, puis dévissez le capuchon et la pince pour éviter de les endommager en exerçant une pression.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Press the Cap nut fully into the Upper Assembly</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez à fond l'écrou du capuchon dans l'assemblage de la partie arrière.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Press Upper Assembly into larger end of Pen Barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez l'assemblage de la partie arrière dans l'extrémité large du barillet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Thread cap and clip back onto the upper assembly.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revissez le capuchon et la pince dans l'assemblage de la partie arrière.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Twist Upper Assembly counter-clockwise to unlock.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pivotez l'assemblage de la partie arrière dans le sens antihoraire pour le débloquer.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Place small post of Refill Extender into the back of Refill.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez la petite tige du dispositif d'extension de la recharge à l'arrière de la recharge.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hold Refill so that extender is upright and insert refill and extender into open end of Pen until Upper Assembly is fully retracted.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tenez la recharge de manière à ce que le dispositif d'extension soit bien droit et insérez la recharge et le dispositif d'extension dans l'extrémité ouverte du stylo jusqu'à ce que l'assemblage de la partie arrière soit entièrement rétracté.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Turn pen over so that tip is pointed upward and place spring over tip of refill.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Retournez le stylo pour que la pointe soit orientée vers le haut et fixez le ressort sur la pointe de la recharge.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Thread Pen tip over refill and spring.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vissez la pointe du stylo sur la recharge et le ressort.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• To extend refill, push Upper Assembly towards tip and twist clockwise to lock. To retract, unlock by pushing Assembly slightly towards tip and twisting counter-clockwise.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour déployer la recharge, poussez l'assemblage de la partie arrière vers la pointe et pivotez dans le sens horaire pour bloquer. Pour rétracter la recharge, débloquez en poussant l'assemblage légèrement vers la pointe et pivotez dans le sens antihoraire.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• To change refill, unscrew tip and remove old refill, spring and extender. Insert new refill according to instructions above.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour remplacer la recharge, dévissez la pointe et retirez la recharge, le ressort et le dispositif d'extension. Insérez une nouvelle recharge en suivant les instructions ci-dessus.</li> </ul>
<b>Diagram D</b>	<b>Diagramme D</b>
1. Align clip badge and helmet badge	1. Aligned l'insigne de la pince et l'insigne du casque.
2. Screw the Cap Nut onto helmet post tightly.	2. Vissez fermement l'écrou du capuchon sur la tige filetée du casque.
3. Align clip with the "N" in HONOR and push.	3. Aligned la pince avec le « N » de l'inscription « HONOR » et enfoncez.
<b>Diagram C / Bushings #PKFIREBU</b>	<b>Diagramme C / Bagues n° PKFIREBU</b>
TIP	POINTE
Upper Assly	Assemblage de la partie arrière