

Everyday Classic Click Pen Kit

Kit Features:

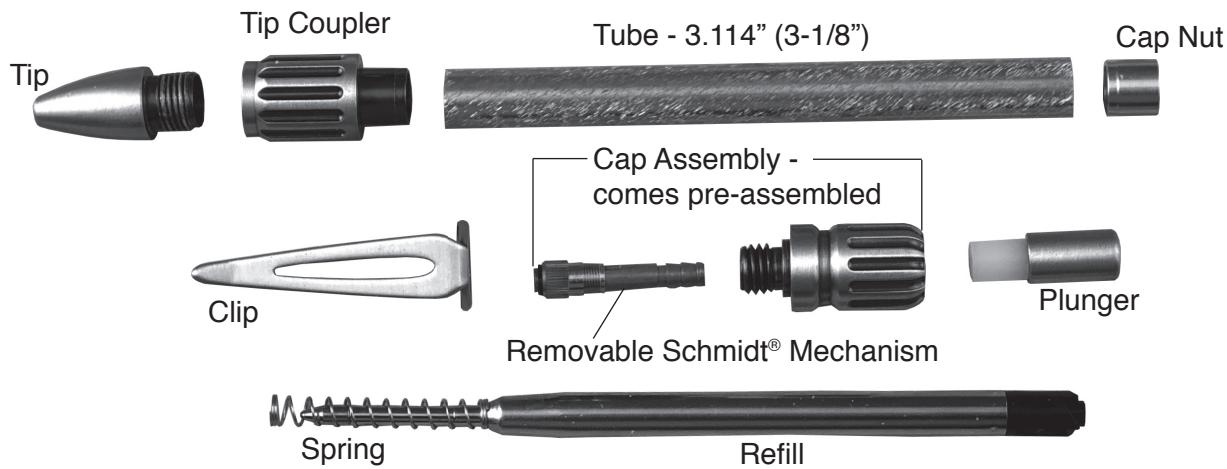
- Classic Fluted Design
- Reliable Schmidt® Metal Click Mechanism easy to remove and replace
- Easy to Turn with a Straight Tube
- Thin styling only requires a 5/8" blank
- Minimal Parts--easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Overall Length: 5-5/16"
- Uses Parker Style Refill: #PKPARK-R5

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 8MM #PK-8MMSG for Plastic, #PKPARK-8MM for wood
- Bushing Set (2 pc): #PKSPCL3BU
- Barrel Trimming set: #PKTRIM8 or 8MM sleeve from #PKTRIMSET.
- Live Tailstock or Mandrel Saver
- 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank Minimum Size: 5/8" x 5/8" x 3-3/16" L

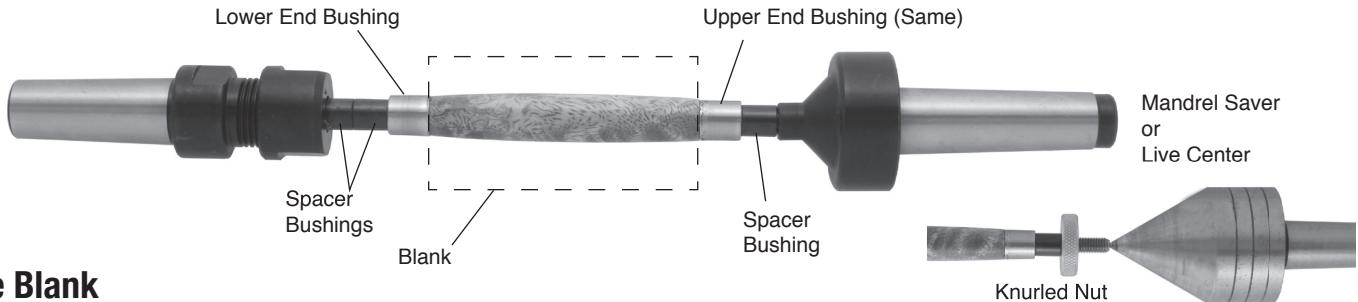


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut blank to the length of the tube, adding 1/16" for squaring off.
- Drill 8MM hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use an 8MM barrel trimmer, or a pen blank squaring jig with an 8MM sleeve on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with the operation of the mechanism and assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

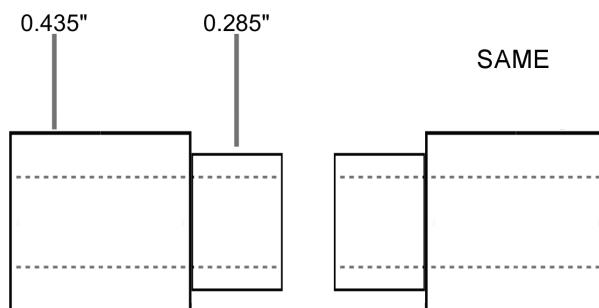
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS**Turning the Blank**

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure.

Refer to polish instructions.

Assembly

- Press Tip Coupler into either end of Barrel.
- Press Cap Nut into opposite end. Note that Cap Nut has a recess on one side. This side must go in first.
- Push Plunger into Opening at the top of the cap onto the barbed stem of Click Mechanism.
- To make sure Plunger is fully seated, place bottom of mechanism against a hard surface and push plunger down until it no longer moves (this can be done carefully in pen press if needed). Action may feel slightly rough if plunger is not fully seated.
- Thread Cap Assembly through the Clip into Cap Nut.
- Insert Refill through Tip Coupler and slide Spring over Refill shaft
- Thread tip over Refill and Spring.
- To change Refill, unscrew tip and replace. Be sure not to lose the spring when replacing refill.

Diagram C / Bushings #PKSPCL3BU

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Everyday Classic

Everyday Classic Click Pen Kit	Stylo mécanique classique à usage quotidien
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> Classic Fluted Design Reliable Schmidt® Metal Click Mechanism easy to remove and replace Easy to Turn with a Straight Tube Thin styling only requires a 5/8" blank Minimal Parts--easy to assemble Available in multiple finishes Overall Length: 5-5/16" Uses Parker Style Refill: #PKPARK-R5 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> Style rainuré classique Mécanisme à pression en métal Schmidt^{MD} robuste et facile à remplacer Tournage facile; tube droit Silhouette mince qui requiert un carrelet de seulement 5/8 po carré Assemblage facile; peu de pièces Plusieurs finis offerts Longueur totale : 5 5/16 po Fonctionne avec une recharge de style Parker n° PKPARK-R5
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> 7mm Pen Mandrel Drill Bit: 8MM #PK-8MMMSG for Plastic, #PKPARK-8MM for wood Bushing Set (2 pc): #PKSPCL3BU Barrel Trimming set: #PKTRIM8 or 8MM sleeve from #PKTRIMSET Live Tailstock or Mandrel Saver 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate) Glue Pen Blank Minimum Size: 5/8" x 5/8" x 3-3/16" L 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> Mandrin pour stylo de 7 mm Mèche de 8 mm n° PK-8MMMSG si vous utilisez un carrelet en plastique ou n° PKPARK si vous utilisez un carrelet en bois Jeu de deux bagues n° PKSPCL3BU Calibreur pour stylo n° PKTRIM8 ou manchon de 8 mm de la trousse n° PKTRIMSET Pointe vive ou protège-mandrin Colle époxy à deux composants ou colle cyanoacrylate (CA) épaisse Carrelet de stylo d'au moins 5/8 po carré sur 3 3/16 po de longueur
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT Tip Tip coupler Tube - 3.114" (3-1/8") Cap nut Clip Cap assembly – comes preassembled Removable Schmidt® Mechanism Plunger Spring Refill	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES Pointe Coupleur de la pointe Tube – 3,114 po (3 1/8 po) Écrou du capuchon Agrafe Assemblage du capuchon – préassemblé Mécanisme rétractable Schmidt ^{MD} Bouton-poussoir Ressort Recharge
Preparing the Blank: <ul style="list-style-type: none"> Cut blank to the length of the tube, adding 1/16" for squaring off. Drill 8MM hole lengthwise through the blank. Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise inside the blank. When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use an 8MM barrel 	Préparation du carrelet <ul style="list-style-type: none"> Taillez le carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage. Percez un trou traversant de 8 mm, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet. Enduissez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant afin d'étendre la colle uniformément à l'intérieur. Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet. Lorsque la colle est sèche, équarissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibreur pour stylo de 8 mm ou d'un gabarit pour carrelet de stylo, d'un manchon de 8 mm et d'une

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Everyday Classic

<p>trimmer, or a pen blank squaring jig with an 8MM sleeve on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with the operation of the mechanism and assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.</p>	<p>ponceuse à disque. Assurez-vous que les extrémités taillées soient à angle droit par rapport aux bouts du tube. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube. Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage. Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibreur pour stylo.</p>
<p>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</p> <p>Lower End Bushing Upper End Bushing (Same) Spacer Bushings Blank Spacer Bushing Knurled Nut Mandrel Saver or Live Center</p>	<p>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET</p> <p>Bague de l'extrémité inférieure Bague de l'extrémité supérieure (identique) Bagues d'espacement Carrelet Bague d'espacement Écrou moleté Protège-mandrin ou pointe vive</p>
<p>Turning the Blank</p> <ul style="list-style-type: none"> Mount the bushings and blanks according to diagram B. Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. Hand-tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.) Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice). Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<p>Tournage du carrelet</p> <ul style="list-style-type: none"> Installez les bagues et le carrelet sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B. Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. Avancez la poupée mobile et appuyez-la fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez la poupée mobile. Serrez à la main le réglage du fourreau de la poupée mobile pour stabiliser le mandrin. NE PAS serrer avec trop de force, car cela pourrait endommager la tige du mandrin. À l'aide d'outils affûtés, tournez le carrelet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix. Poncez le carrelet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé. Appliquez le produit de polissage de votre choix sur le carrelet tourné et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.
<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none"> Press Tip Coupler into either end of Barrel. Press Cap Nut into opposite end. Note that Cap Nut has a recess on one side. This side must go in first. Push Plunger into Opening at the top of the cap onto the barbed stem of Click Mechanism. To make sure Plunger is fully seated, place bottom of mechanism against a hard surface and push plunger down until it no longer moves (this can be done carefully in pen press if needed). Action may feel slightly 	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none"> Insérez le coupleur de la pointe dans l'une des deux extrémités du barijet. Insérez l'écrou du capuchon dans l'autre extrémité, le côté étroit en premier. Enforcez le bouton-poussoir dans l'ouverture au bout du capuchon sur la tige dentelée du mécanisme. Pour vous assurer que le bouton-poussoir est bien emboîté, déposez la partie inférieure du mécanisme contre une surface dure et enforcez le bouton-poussoir jusqu'à ce qu'il soit fermement en place (au besoin, vous pouvez utiliser une presse à stylo pour effectuer cette étape délicatement). Le bouton-poussoir pourrait être difficile à actionner s'il n'est pas bien

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Everyday Classic

rough if plunger is not fully seated. • Thread Cap Assembly through the Clip into Cap Nut. • Insert Refill through Tip Coupler and slide Spring over Refill shaft • Thread tip over Refill and Spring. • To change Refill, unscrew tip and replace. Be sure not to lose the spring when replacing refill.	emboîté. • Glissez l'assemblage du capuchon dans l'anneau de l'agrafe et vissez-le dans l'écrou du capuchon. • Insérez la recharge dans le coupleur de la pointe et glissez le ressort sur la pointe de la recharge. • Vissez la pointe sur la recharge avec le ressort en place. • Pour remplacer la recharge, dévissez la pointe et installez une nouvelle recharge. Prenez garde de ne pas perdre le ressort lors du changement.
Diagram C / Bushings #PKSPCL3BU 0.435" 0.285" SAME	Diagramme C / Bagues n° PKSPCL3BU 0,435 po 0,285 po IDENTIQUE

william wood-write

penblanks.ca