

# The Nouveau Sceptre Twist Pen

PKDBXX

## Kit Features:

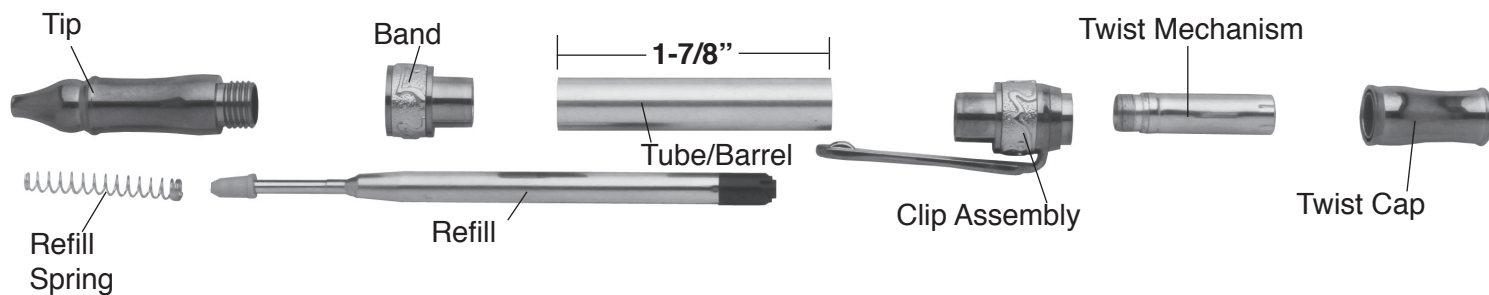
- Easy to turn with a straight tube
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Uses Parker style refill
- Beautiful styling to match Nouveau Sceptre Series
- Overall Length: 5-1/8"

## Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit 3/8" #PKEXEC-3/8
- #PKMAJSQBU Bushing set(2 pc)
- #PKTRIMSET Barrel Trimming set Use 3/8" Shaft
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size- 3/4" x 2-1/4"

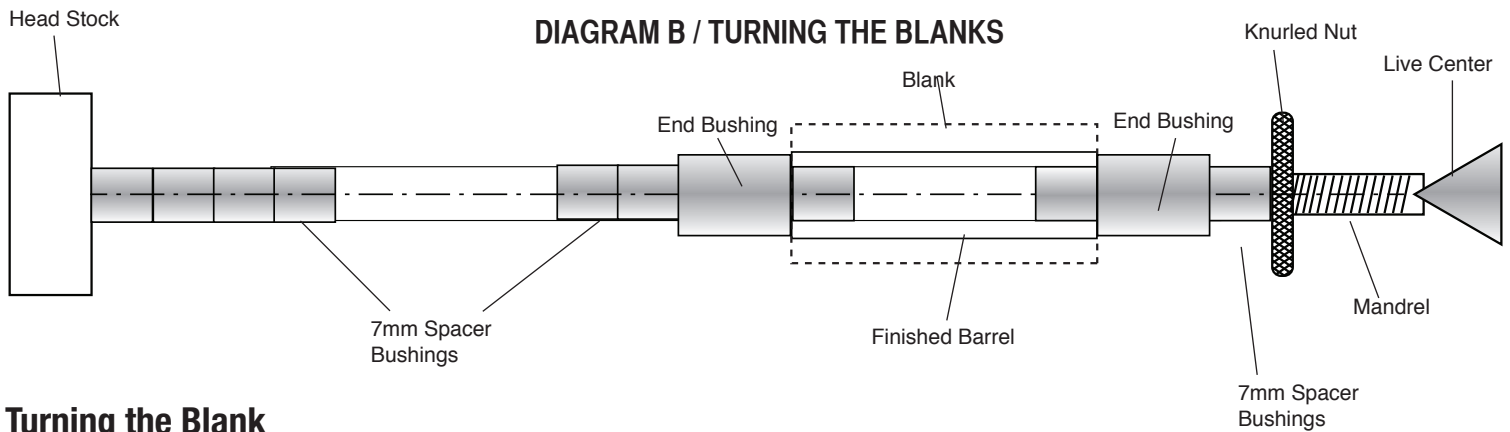


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



## Preparing the Blank:

- Cut one blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill 3/8" hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blank. You can use a 3/8" barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly).



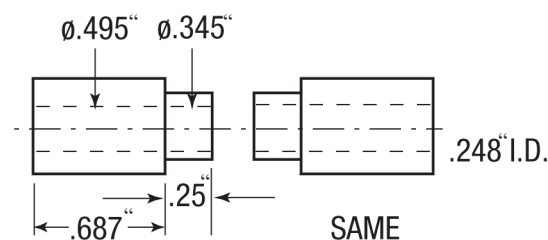
### Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.

### Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Press the band recessed end in first into either side of the tube/barrel.
- Press the clip assembly into the opposite end of the barrel.
- Screw the tip into the opening at the band.
- Remove the tip protector, affix the spring and insert into the opening at the clip end.
- Screw the mechanism into the clip assembly, over the refill.
- Insert the twist cap over the mechanism to bottom.
- The pen operates by twisting the twist cap to advance or retract the refill tip. To replace the refill - twist the cap counter clockwise until it releases from the pen and remove/insert the refill then re-assemble.

### Diagram C / Bushings #PKMAJSQBU



**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Nouveau Sceptre**

<p><b>The Nouveau Sceptre Twist Pen</b></p>	<p><b>Stylo à torsion Nouveau Sceptre</b></p>
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Easy to turn with a straight tube</li> <li>• Minimum parts - easy to assemble</li> <li>• Available in multiple finishes</li> <li>• Uses Parker style refill</li> <li>• Beautiful styling to match Nouveau Sceptre Series</li> <li>• Overall Length: 5-1/8"</li> </ul>	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tournage facile; tube droit</li> <li>• Assemblage facile; peu de pièces</li> <li>• Plusieurs finis offerts</li> <li>• Fonctionne avec une recharge de style Parker<sup>MD</sup></li> <li>• Style élégant assorti aux autres modèles de la série Nouveau Sceptre</li> <li>• Longueur totale : 5 1/8 po</li> </ul>
<p><b>Required Accessories:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 7mm Pen Mandrel</li> <li>• Drill Bit 3/8" #PKEXEC-3/8</li> <li>• #PKMAJSQBU Bushing set(2 pc)</li> <li>• #PKTRIMSET Barrel Trimming set Use 3/8" Shaft</li> <li>• Live Tailstock Center</li> <li>• 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue</li> <li>• Pen Blank: Minimum Size- 3/4" x 2-1/4"</li> </ul>	<p><b>Matériel requis :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mandrin pour stylo de 7 mm</li> <li>• Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-3/8</li> <li>• Jeu de deux bagues n° PKMAJSQBU</li> <li>• Calibre pour stylo n° PKTRIMSET avec tige de 3/8 po</li> <li>• Contrepointe tournante</li> <li>• Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)</li> <li>• Carrelet de stylo d'au moins ¾ po carré sur 2 ¼ po</li> </ul>
<p><b>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</b></p>	<p><b>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</b></p>
<p>Tip Band Tube/barrel 1-7/8" Twist Mechanism Refill Spring Refill Clip Assembly Twist Cap</p>	<p>Pointe Bague Tube/barillet 1 7/8 po Mécanisme à torsion Ressort de la recharge Recharge Assemblage de la pince Capuchon pivotant</p>
<p><b>Preparing the Blank:</b></p>	<p><b>Préparation du carrelet</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cut one blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Taillez un carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drill 3/8" hole lengthwise through the blank.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Percez un trou traversant de 3/8 po de diamètre, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spread glue over the tube, insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Center the tube lengthwise inside the blank.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• When the glue is dry, square the ends of the blank. You can use a 3/8" barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lorsque la colle est sèche, équarrissez les bouts du carrelet à l'aide d'un calibre pour stylo de 3/8 po ou d'un gabarit universel pour carrelet de stylo et d'une ponceuse à disque électrique. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube en laiton. (Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage du stylo.)</li> </ul>
<p><b>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</b></p>	<p><b>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET</b></p>
<p>Head Stock End Bushing Blank Knurled Nut Live Center 7mm Spacer Bushings Finished Barrel Mandrel</p>	<p>Poupée fixe Bague d'extrémité Carrelet Écrou moleté Pointe vive Bagues d'espacement de 7 mm Barillet tourné Mandrin</p>

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Nouveau Sceptre**

<b>Turning the Blank</b>	<b>Tournage du carret</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mount the bushings and blanks according to diagram B.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Installez les bagues et le carret sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin et insérez la pointe vive dans l'encoche au bout du mandrin; verrouillez en position.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hand-tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin.)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Using sharp tools turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• À l'aide d'outils affûtés, tournez le carret jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. (Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix.)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poncez le carret jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Appliquez le produit de polissage de votre choix sur le barillet et laissez sécher. Consultez les instructions de polissage.</li> </ul>
<b>Assembly</b>	<b>Assemblage</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Layout parts according to diagram A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Press the band recessed end in first into either side of the tube/barrel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez la bague, le bout étroit en premier, dans une des extrémités du tube/barillet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Press the clip assembly into the opposite end of the barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez l'assemblage de la pince dans l'autre extrémité du barillet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Screw the tip into the opening at the band.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vissez la pointe dans l'orifice de la bague.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remove the tip protector, affix the spring and insert into the opening at the clip end.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Retirez le protecteur de la pointe, fixez-y le ressort et insérez la recharge dans l'orifice de l'assemblage de la pince.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Screw the mechanism into the clip assembly, over the refill.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vissez le mécanisme dans l'assemblage de la pince, sur la recharge.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insert the twist cap over the mechanism to bottom.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glissez le capuchon pivotant sur le mécanisme et poussez à fond.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• The pen operates by twisting the twist cap to advance or retract the refill tip. To replace the refill – twist the cap counter clockwise until it releases from the pen and remove/insert the refill then re-assemble.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour utiliser votre stylo, pivotez le capuchon pour déployer ou rétracter la pointe de la recharge. Pour replacer la recharge, pivotez le capuchon dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il s'enlève du stylo, retirez la recharge et mettez-en une neuve, puis réassemblez le tout.</li> </ul>
Diagram C / Bushings #PKMAJSQBU	Diagramme C / Bagues n° PKMAJSQBU