

Mini 30 Cal. Bolt Action Pen Kit

PKCP8200 • PKCP8210 • PKCP8220

Kit Features:

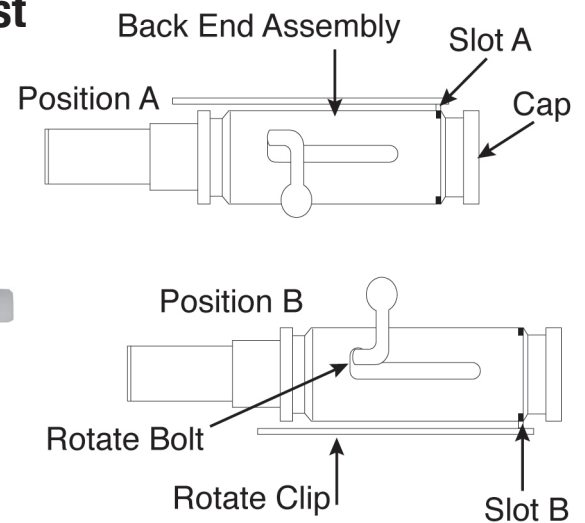
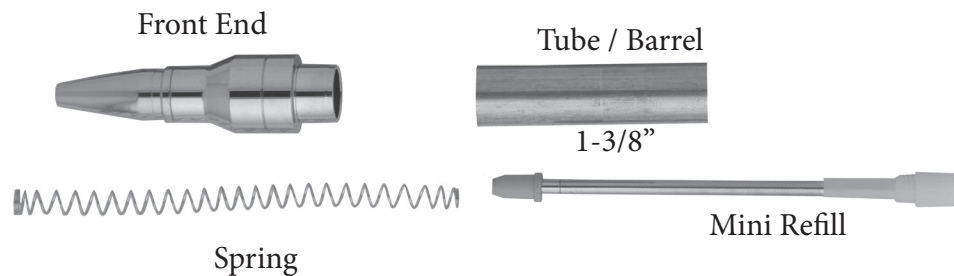
- Easy to turn with single tube
- Minimum Parts to assemble
- Uses Mini Style Refill
- Available Multiple finishes
- Overall length 4"
- Now with two Bolt positions

Required Accessories:

- 7 mm, pen mandrel
- Drill bit 3/8" #PKEXEC-3/8
- PKCP3000BU bushing set (2 pc)
- PKTRIMKIT barrel trimming set, use 3/8" shaft
- Live Tailstock Center
- 2 part epoxy glue (PKGLUE2) or insta-cure (cyanoacrylate) glue
- Minimum Blank size: 5/8" x 1-1/2"



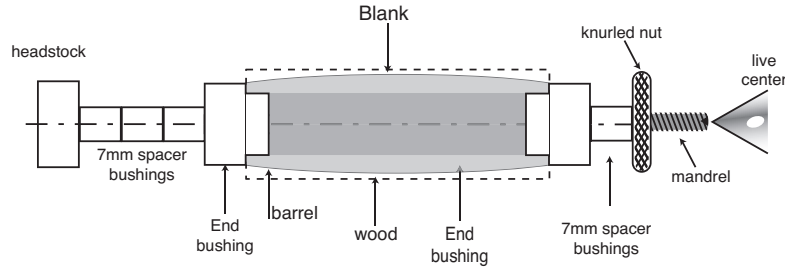
DIAGRAM A - Parts List



Preparing the Blank

- Cut a pen blank to the length of the brass tube (add 1/16" for trimming).
- Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank.
- Spread the glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise in the blank.
- When the glue dries, Square the end of each blank. Use a Barrel trimmer with 3/8" shaft or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the wood down to the brass tube. Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly. Use the barrel trimmer shaft to clean the inside of the tube.

DIAGRAM B - Turning the Blank



Turning The Blank

- Mount the bushings and blank according to Diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel).
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. - refer to polish instructions.

Assembly

NOTE: Layout Finished parts according to Diagram A

- Press the front end into either end of the barrel.
- Press the back end assembly into the opposite end of the barrel.
- Unscrew the tip and insert the refill into the opening at the front end.
- Insert the spring over the refill and replace the tip.
- Lock or unlock the bolt to extend or retract the refill.
- Position the bolt either in Position A or Position B. (Delivered in position A)
- Position A - Check to see if bolt is tightly in place. To tighten see Note 1
- Position B - Reverse the direction of the bolt. See Note 1 on loosening / tightening the bolt.
- Rotate the clip to slot B (press into slot)- do this by Unscrewing the Cap and rotating the clip.
- Re- attach the cap after re-positioned

NOTE: Please do not press the front end of this kit with the tip removed. If you do so the parts will not assemble properly and you will void our warranty

NOTE1:

Changing and tightening the bolt. To loosen or tighten the bolt, loosen or tighten the set screw as shown below in diagram C. Take a long phillips screw driver with a small head, insert into the back end as shown. Rotate the bolt as necessary and tighten the set screw.

DIAGRAM D - Bushings

#PKCP3000BU

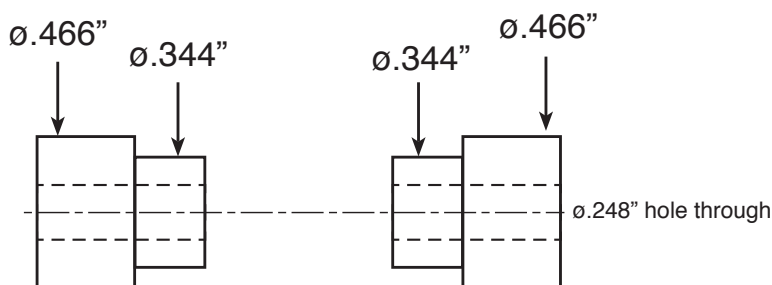
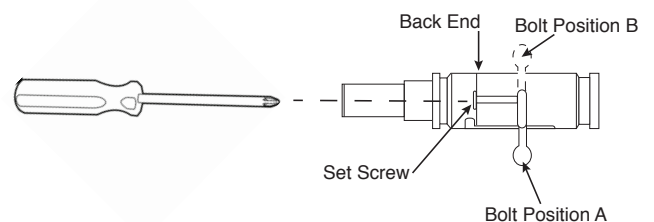


DIAGRAM C



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Bolt Action miniature

Mini 30 Cal. Bolt Action Pen Kit	Stylo Bolt Action miniature « Balle de calibre 30 »
Kit Features:	Caractéristiques de la trousse :
<ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn with single tube • Minimum Parts to assemble • Uses Mini Style Refill • Available Multiple finishes • Overall length 4" • Now with two Bolt positions 	<ul style="list-style-type: none"> • Tournage facile; un seul tube • Peu de pièces à assembler • Recharge miniature • Plusieurs finis offerts • Longueur totale : 4 po • Maintenant deux positions du verrou
Required Accessories:	Matériel requis :
<ul style="list-style-type: none"> • 7 mm pen mandrel • Drill bit 3/8" #PKEXEC-38 • PKCP3000BU bushing set (2 pc) • PKTRIMKIT barrel trimming set, use 3/8" shaft • Live Tailstock Center • 2 part epoxy glue or insta-cure (cyanoacrylate) glue • Minimum Blank size: 5/8" x 1-1/2" 	<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-38 • Jeu de deux bagues n° PKCP3000BU • Calibreur pour stylo n° PKTRIMKIT (utilisez une tige de 3/8 po) • Pointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Taille minimale du carretet : 5/8 po x 1 ½ po
Position A (as delivered)	Position A (à la livraison)
Position B (See assembly instructions)	Position B (consultez les instructions d'assemblage)
Left Hand Configuration	Configuration gaucher
DIAGRAM A – Parts List	DIAGRAMME A – Liste des pièces
Front End	Extrémité avant
Tube / Barrel	Tube / Barillet
1-3/8"	1 3/8 po
Back End Assembly	Assemblage de l'extrémité arrière
Position A	Position A
Slot A	Fente A
Cap	Capuchon
Spring	Ressort
Mini Refill	Recharge miniature
Position B	Position B
Rotate Bolt	Pivotez le verrou
Rotate Clip	Pivotez la pince
Slot B	Fente B
Preparing the Blank	Préparation du carretet
<ul style="list-style-type: none"> • Cut one pen blank to the length of the brass tube (add 1/16" for trimming). • Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank. 	<ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carretet de la même longueur que le tube en laiton (laissez 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage). • Percez un trou traversant de 3/8 po, dans le sens de la longueur, au centre du carretet.
<ul style="list-style-type: none"> • Spread the glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise in the blank. 	<ul style="list-style-type: none"> • Enduisez de colle la surface du tube. Insérez le tube dans le carretet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carretet.
<ul style="list-style-type: none"> • When the glue dries, Square the end of each blank. Use a Barrel trimmer with 3/8" shaft or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the wood down to the brass tube. Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly. Use the barrel trimmer shaft to clean the inside of the tube. 	<ul style="list-style-type: none"> • Lorsque la colle est sèche, équarrissez le bout du carretet à l'aide d'un calibreur pour stylo muni d'une tige de 3/8 po ou d'un gabarit universel pour carretets de stylos et d'une ponceuse à disque électrique. Taillez le bois jusqu'au tube en laiton. Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube parce que cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage. Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide de la tige du calibreur pour stylo.
DIAGRAM B - Turning the Blank	DIAGRAMME B – Tournage du carretet
headstock	Poupée fixe
Blank	Carretet

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Bolt Action miniature

knurled nut	Écrou moleté
Live center	Pointe vive
7 mm spacer bushings	Bagues d'espacement de 7 mm
End bushing	Bague d'extrémité
Barrel	Barillet
Wood	Bois
Mandrel	Mandrin
Turning The Blank	Tournage du carrelet
<ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blank according to Diagram B. 	<ul style="list-style-type: none"> • Assemblez les bagues et le carrelet comme l'illustre le diagramme B.
<ul style="list-style-type: none"> • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour maintenir toutes les pièces en place.
<ul style="list-style-type: none"> • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. 	<ul style="list-style-type: none"> • Glissez la poupée mobile de manière à ce qu'elle vienne s'appuyer fermement contre l'arbre du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position.
<ul style="list-style-type: none"> • Hand-tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force car cela risque d'endommager le mandrin.)
<ul style="list-style-type: none"> • Using sharp tools turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) 	<ul style="list-style-type: none"> • À l'aide d'outils affûtés, tournez le carrelet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix.
<ul style="list-style-type: none"> • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. 	<ul style="list-style-type: none"> • Poncez le carrelet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé.
<ul style="list-style-type: none"> • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. - refer to polish instructions. 	<ul style="list-style-type: none"> • Appliquez l'agent de polissage de votre choix sur le barillet et laissez durcir. Consultez les instructions de polissage.
Assembly	Assemblage
<i>NOTE: Layout Finished parts according to Diagram A.</i>	<i>REMARQUE : Alignez les pièces comme l'illustre le diagramme A.</i>
<ul style="list-style-type: none"> • Press the front end into either end of the barrel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez la partie avant dans une des extrémités du barillet.
<ul style="list-style-type: none"> • Press the back end assembly into the opposite end of the barrel. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez l'assemblage de la partie arrière dans l'autre extrémité du barillet.
<ul style="list-style-type: none"> • Unscrew the tip and insert the refill into the opening at the front end. 	<ul style="list-style-type: none"> • Dévissez la pointe et insérez la recharge dans l'ouverture de l'extrémité avant.
<ul style="list-style-type: none"> • Insert the spring over the refill and replace the tip. 	<ul style="list-style-type: none"> • Glissez le ressort sur la recharge et remplacez la pointe.
<ul style="list-style-type: none"> • Lock or unlock the bolt to extend or retract the refill tip. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verrouillez ou déverrouillez le verrou pour déployer ou rétracter la pointe de la recharge.
<ul style="list-style-type: none"> • Position the bolt either in Position A or Position B. (Delivered in position A) 	<ul style="list-style-type: none"> • Mettez le verrou en position A ou B (à la livraison, il est en position A).
<ul style="list-style-type: none"> • Position A - Check to see if bolt is tightly in place. To tighten see Note 1 	<ul style="list-style-type: none"> • Position A – Vérifiez si le verrou est solidement en place. Pour le serrer, consultez la remarque 1.
<ul style="list-style-type: none"> • Position B - Reverse the direction of the bolt. See Note 1 on loosening / tightening the bolt. 	<ul style="list-style-type: none"> • Position B – Inversez l'orientation du verrou. Pour desserrer ou serrer le verrou, consultez la remarque 1.
<ul style="list-style-type: none"> • Rotate the clip to slot B (press into slot)- do this by Unscrewing the Cap and rotating the clip. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pivotez la pince jusqu'à la fente B (insérez-la dans la fente en poussant); pour ce faire, dévissez le capuchon et pivotez la pince.
<ul style="list-style-type: none"> • Re-attach the cap after re-positioned 	<ul style="list-style-type: none"> • Remettez le capuchon en place après avoir changé la position.
NOTE: Please do not press the front end of this kit with the tip removed. If you do so the parts will not assemble properly and you will void our warranty	REMARQUE : Ne pas retirer la pointe avant d'insérer l'assemblage de la partie avant. Si vous ne suivez pas cette consigne, les pièces ne s'assembleront pas correctement et la garantie sera annulée.
NOTE1: Changing and tightening the bolt. To loosen or tighten the bolt loosen or tighten the set screw as shown below in diagram C. Take a long phillips	REMARQUE 1 : Remplacement et serrage du verrou. Pour desserrer ou serrer le verrou, desserrez ou serrez la vis de calage comme l'illustre le diagramme C ci-dessous. Utilisez un tournevis cruciforme (Phillips)

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Bolt Action miniature

screw driver with a small head, insert into the back end as shown. Rotate the bolt as necessary and tighten the set screw.	long avec une petite tête, insérez dans l'extrémité arrière tel qu'illustré. Pivotez le verrou dans la mesure nécessaire et serrez la vis de calage.
DIAGRAM C	DIAGRAMME C
Back End Set Screw Bolt Position A Bolt Position B	Partie arrière Vis de calage Position du verrou A Position du verrou B
DIAGRAM D - Bushings	DIAGRAMME D - Bagues
ø.466"	Ø 0,466 po
ø.344"	Ø 0,344 po
ø.248" hole through	Trou de 0,248 po d'un bout à l'autre

william wood-write

penblanks.ca