

# Bolt Action Click Pencil Kit

## Kit Features:

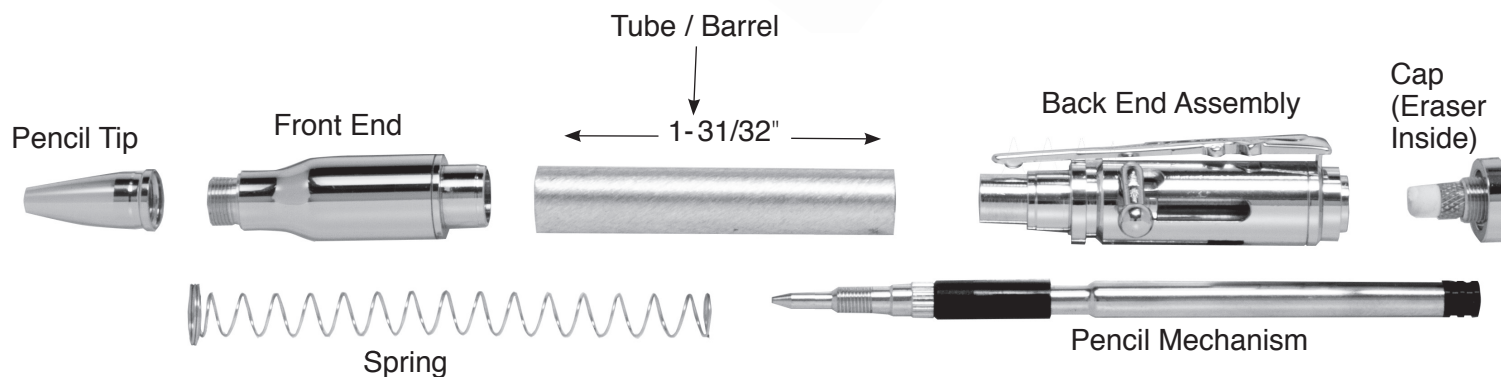
- Provides a companion pencil option for Bolt Action pens.
- Easy to turn with straight tube
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Uses durable .7mm lead
- Eraser included in cap - Replacement 10 pack PK-PCLE10
- Overall length: 5 <sup>3</sup>/<sub>8</sub>"

## Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38
- Bushing set(2/ pc): #PKCP3000BU
- Barrel Trimming set: #PKTRIM38
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size: 5/8" X 2 1/4"

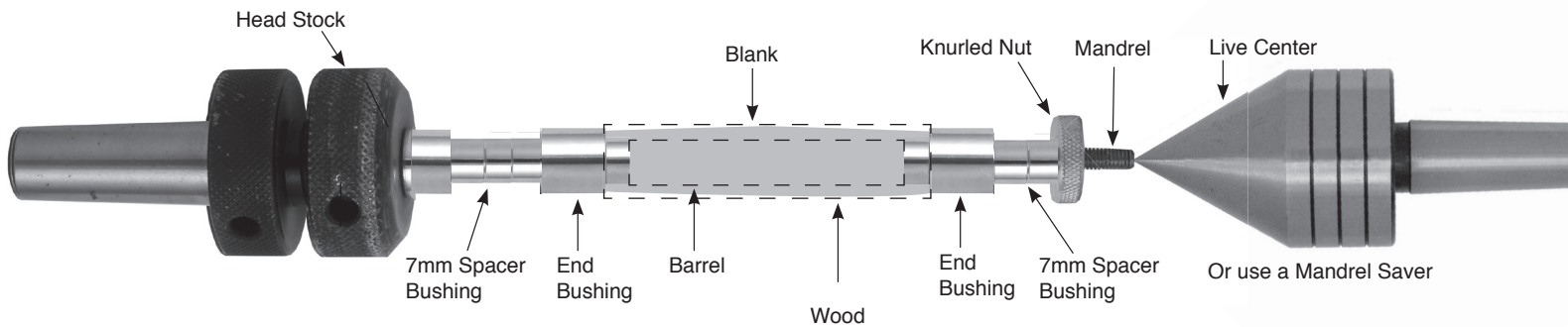


*DIAGRAM A / PARTS LAYOUT*



## Preparing the Blank:

- Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
  - Drill 3/8" holes lengthwise through the blank.
  - Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
  - Center the tube lengthwise inside the blank.
  - When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly).
- Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

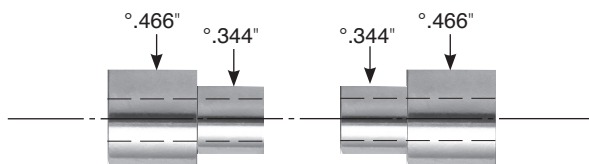
**DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS****Turning the Blank**

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure.

Refer to polish instructions.

**Pencil Assembly**

- Layout Finished parts according to diagram "A"
- Press the back end assembly into either end of the barrel.
- Slide the spring, narrow end in first through the opening at the opposite end of the barrel.
- Press the tip assembly into the opening at the barrel. (**Note: DO NOT Remove the pencil tip to press Front End. Press over the tip.**)
- Unscrew the tip and thread it onto the front of the pencil mechanism.
- Slide the mechanism (attached to tip) into the front opening; screw the tip onto the front end.
- To advance the lead, just click on the bolt once or twice. The bolt can be left in the small hook in the channel to allow for easy lead advancement while writing.
- To retract the lead, press the bolt down and push the lead back into the tip, then allow the bolt to retract fully.
- To reload with new lead, remove the mechanism and pull the black plug. Load with a maximum of five .7mm lead sticks.
- To use the eraser, unscrew and remove the upper cap to reach the eraser. Replace eraser with item # PK-PCLE10

**Diagram D****Bushings #PKCP3000BU**

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour le portemine Bolt Action**

<b>Bolt Action Click Pencil Kit</b>	<b>Portemine mécanique Bolt Action (« Fusil à verrou »)</b>
<b>Kit Features:</b>	<b>Caractéristiques de la trousse :</b>
Provides a companion pencil option for Bolt Action pens.	Portemine assorti aux stylos « Fusil à verrou »
Easy to turn with straight tube	Facile à tourner; il y a un seul tube.
Minimum parts - easy to assemble	Facile à assembler; il y a peu de pièces.
Available in multiple finishes	Plusieurs finis offerts
Uses durable .7mm lead	Fonctionne avec des mines durables de 0,7 mm
Eraser included in cap - Replacement 10 pack PK-PCLE10	Gomme à effacer dans le capuchon – gommes de remplacement offertes en paquets de 10 n° PK-PCLE10
Overall length: 5 3/8"	Longueur totale : 5 3/8 po
<b>Required Accessories:</b>	<b>Matériel requis :</b>
7 mm Pen Mandrel	Mandrin pour stylo de 7 mm
Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38	Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-38
Bushing set(2/ pc): #PKCP3000BU	Jeu de deux bagues n° PKCP3000BU
Barrel Trimming set: #PKTRIM38	Calibreur pour stylo n° PKTRIM38
Live Tailstock Center	Pointe tournante
2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue	Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)
Pen Blank: Minimum Size: 5/8" X 2 1/4"	Carrelet de stylo : taille minimale de 5/8 po sur 2 ¼ po
<b>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</b>	<b>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</b>
Pencil Tip	Pointe
Front End	Partie avant
Tube / Barrel	Tube/barillet
Back End Assembly	Assemblage de la partie arrière
Cap (Eraser Inside)	Capuchon (gomme à effacer à l'intérieur)
Spring	Ressort
Pencil Mechanism	Mécanisme
<b>Preparing the Blank:</b>	<b>Préparation du carrelet :</b>
Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.	Taillez le carrelet en laissant 1/16 po de plus que la longueur du tube pour pouvoir équarrir les extrémités.
Drill 3/8" holes lengthwise through the blank.	Percez un trou traversant de 3/8 po, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet
Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.	Étendez de la colle sur la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur.
Center the tube lengthwise inside the blank.	Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet.
When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly).	Une fois la colle sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibreur pour stylo de 3/8 po ou d'un gabarit universel pour carrelet de stylo et d'une ponceuse à disque. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les extrémités du tube en laiton. (Le fait d'enlever trop de bois pourrait nuire à l'assemblage et au fonctionnement du mécanisme.)
Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.	Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibreur pour stylo.
<b>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</b>	<b>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET</b>
Head Stock	Poupée fixe
Blank	Carrelet
Knurled Nut	Écrou moleté
Mandrel	Mandrin
Live Center	Pointe vive
7mm Spacer Bushing	Bague d'espacement de 7 mm
End Bushing	Bague d'extrémité

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour le portemine Bolt Action**

Barrel	Barillet
Wood	Bois
Or use a Mandrel Saver	Vous pouvez aussi utiliser un protège-mandrin
<p><b>Turning the Blank</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mount the bushings and blanks according to diagram B.</li> <li>• Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.</li> <li>• Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.</li> <li>• Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.</li> <li>• Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)</li> <li>• Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.</li> <li>• Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure.</li> </ul> <p>Refer to polish instructions.</p>	<p><b>Tournage du carretet</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installez les bagues et le carretet comme l'illustre le diagramme B.</li> <li>• Vissez l'écrou moleté et serrez à la main pour tenir toutes les pièces en place.</li> <li>• Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin et insérez la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position.</li> <li>• Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin.)</li> <li>• À l'aide d'outils affûtés, tournez le carretet jusqu'à ce que son diamètre soit presque égal à celui des bagues (vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix).</li> <li>• Poncez le carretet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé.</li> <li>• Appliquez l'agent de polissage de votre choix sur le barillet et laissez durcir. Consultez les instructions de polissage.</li> </ul>
<p><b>Pencil Assembly</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Layout Finished parts according to diagram "A"</li> <li>• Press the back end assembly into either end of the barrel.</li> <li>• Slide the spring, narrow end in first through the opening at the opposite end of the barrel.</li> <li>• Press the tip assembly into the opening at the barrel. (<b>Note: DO NOT Remove the pencil tip to press Front End. Press over the tip.</b>)</li> <li>• Unscrew the tip and thread it onto the front of the pencil mechanism.</li> <li>• Slide the mechanism (attached to tip) into the front opening; screw the tip onto the front end.</li> <li>• To advance the lead, just click on the bolt once or twice. The bolt can be left in the small hook in the channel to allow for easy lead advancement while writing.</li> <li>• To retract the lead, press the bolt down and push the lead back into the tip, then allow the bolt to retract fully.</li> <li>• To reload with new lead, remove the mechanism and pull the black plug. Load with a maximum of five .7mm lead sticks.</li> <li>• To use the eraser, unscrew and remove the upper cap to reach the eraser. Replace eraser with item # PK-PCLE10</li> </ul>	<p><b>Assemblage du portemine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Disposez les pièces usinées comme l'illustre le diagramme A.</li> <li>• Insérez l'assemblage de la partie arrière dans une des deux extrémités du barillet.</li> <li>• Glissez le ressort, l'extrémité étroite en premier, dans l'autre extrémité du barillet.</li> <li>• Insérez l'assemblage de la pointe dans cette même extrémité du barillet. (<b>Remarque : Ne retirez PAS la pointe du portemine pour enfoncer l'assemblage de la partie avant; poussez sur la pointe.</b>)</li> <li>• Dévissez la pointe et vissez-la sur le filet du mécanisme.</li> <li>• Glissez le mécanisme (fixé à la pointe) dans l'ouverture avant; vissez la pointe sur l'assemblage de la partie avant.</li> <li>• Pour déployer la mine, actionnez le verrou une ou deux fois. Le verrou peut rester dans la petite encoche pour permettre à la mine d'avancer aisément pendant que vous écrivez.</li> <li>• Pour faire rentrer la mine, abaissez le verrou et poussez la mine dans la pointe, puis laissez le verrou revenir à sa position initiale.</li> <li>• Pour insérer de nouvelles mines, retirez le mécanisme et le bouchon arrière. Insérez un maximum de cinq mines de 0,7 mm.</li> <li>• Pour utiliser la gomme à effacer, dévissez et ôtez le capuchon. Utilisez des gommes à effacer de rechange n° PK-PCLE10.</li> </ul>
<b>Diagram D</b>	<b>Diagramme D</b>
Bushings #PKCP3000BU	Bagues n° PKCP3000BU
°.466" °.344" °.344" °.466"	0,466 po / 0,344 po / 0,344 po / 0,466 po