

Chalk Holder Kit

Kit Features:

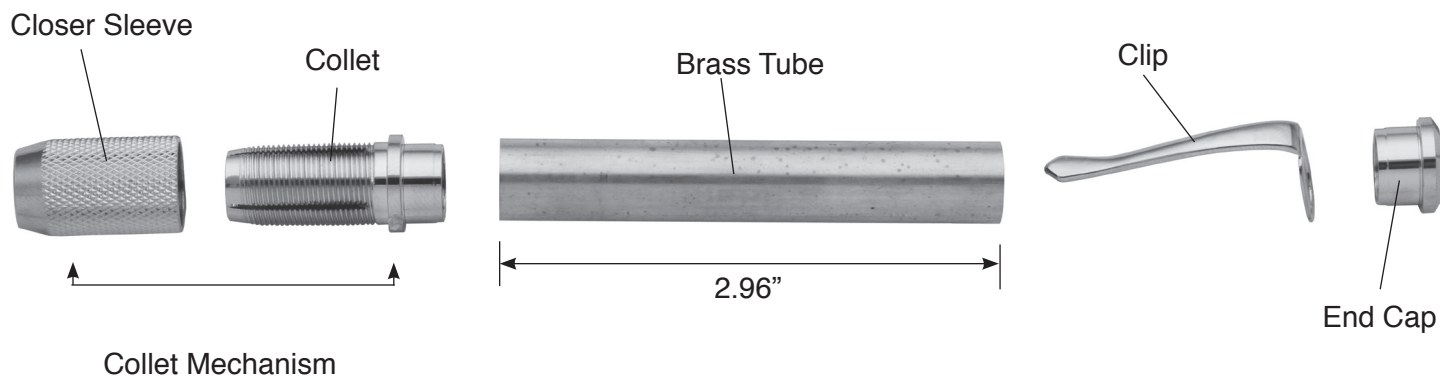
- Available in various finishes
- Securely holds chalk with collet
- Holds small chalk pieces
- Accepts standard chalk 3/8" x 3-1/4"
- Overall length - 4-1/2"
- Convenient pocket pen clip

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 12.5mm #PKPLIDB
- #PKCKBU Bushing set (2 pc)
- Universal pen blank squaring jig #PKSQUARE or a disc / belt sander
- Live Tailstock Center
- 2 Parts Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 3-1/4"

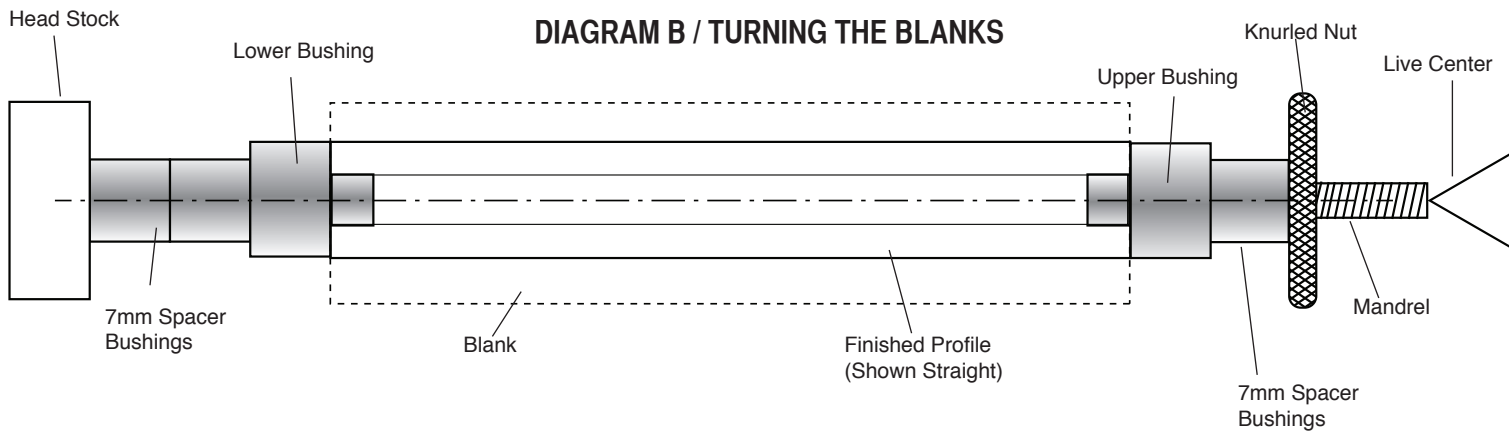


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill 12.5mm hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube(s), insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tubes lengthwise inside the blanks.
- When the glue is dry, square the ends of the blanks. You can use a 7mm barrel trimmer with the proper sleeve, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.



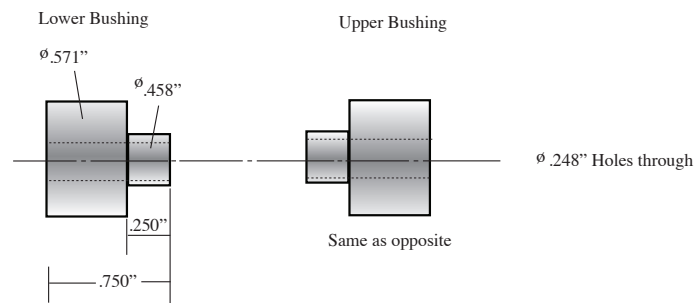
Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A (collet & closer sleeve are pre-assembled)
- Slide the clip onto the end cap.
- Press the end cap and clip into either end of the turned barrel.
- Press the collet mechanism into the opposite end.
- Twist the closer sleeve so it opens the collet sufficiently to accept chalk.
- Insert chalk and tighten.
- To advance chalk, twist the collet mechanism open and pull or slide chalk forward.
- When not in use - push chalk inside collet and tighten.
- NOTE: chalk diameters may vary from manufacturer to manufacturer. If chalk is tight and does not slide inside the collet it may be necessary to unscrew and remove the closer sleeve to advance the chalk.

Diagram C / Bushings #PKCKBU



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour porte-craie

<p>Chalk Holder Kit</p>	<p>Porte-craie</p>
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Available in various finishes • Securely holds chalk with collet • Holds small chalk pieces • Accepts standard chalk 3/8" x 3-1/4" • Overall length - 4-1/2" • Convenient pocket pen clip 	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plusieurs finis offerts • Tient fermement les craies grâce à son collet • Tient les petits bouts de craie • Adapté aux craies standard de 3/8 po sur 3 ¼ • Longueur totale : 4 ½ po • Agrafe de poche pratique
<p>Required Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit: 12.5mm #PKPLIDB • #PKCKBU Bushing set (2 pc) • Universal pen blank squaring jig #PKSQUARE or a disc / belt sander • Live Tailstock Center • 2 Parts Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size - 3-1/4" 	<p>Matériel requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 12,5 mm n° PKPLIDB • Jeu de deux bagues n° PKCKBU • Gabarit universel pour carrelets de stylos n° PKSQUARE ou ponceuse à disque/à courroie • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Carrelet de stylo d'au moins 3 ¼ po
<p>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</p>	<p>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</p>
<p>Closer Sleeve Collet Collet Mechanism Brass Tube 2.96" Clip End Cap</p>	<p>Bague de serrage Collet Mécanisme du collet Tube en laiton 2,96 po Agrafe Capuchon</p>
<p>Preparing the Blank:</p>	<p>Préparation du carrelet :</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off. 	<ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carrelet de la même longueur que le tube en laiton (laissez 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage).
<ul style="list-style-type: none"> • Drill 12.5mm hole lengthwise through the blank. 	<ul style="list-style-type: none"> • Percez un trou traversant de 12,5 mm de diamètre, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.
<ul style="list-style-type: none"> • Spread glue over the tube(s), insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tubes lengthwise inside the blanks. 	<ul style="list-style-type: none"> • Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le en le tournant dans le carrelet pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet.
<ul style="list-style-type: none"> • When the glue is dry, square the ends of the blanks. You can use a 7mm barrel trimmer with the proper sleeve, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube. 	<ul style="list-style-type: none"> • Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibre pour stylo de 7 mm et du manchon de la bonne taille, ou d'un gabarit universel pour carrelets de stylos et d'une ponceuse à disque électrique. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube en laiton. Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibre pour stylo.
<p>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</p>	<p>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET</p>
<p>Head Stock Lower Bushing 7mm Spacer Bushings Blank Finished Profile (Shown Straight) Upper Bushing</p>	<p>Poupée fixe Bague inférieure Bagues d'espacement de 7 mm Carrelet Silhouette définitive (droite) Bague supérieure</p>

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour porte-craie

Knurled Nut Live Center Mandrel	Écrou moleté Pointe vive Mandrin
Turning the Blank	Tournage du carretet
<ul style="list-style-type: none"> Mount the bushings and blanks according to diagram B. 	<ul style="list-style-type: none"> Installez les bagues et le carretet sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B.
<ul style="list-style-type: none"> Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. 	<ul style="list-style-type: none"> Vissez l'écrou moleté et serrez à la main pour tenir toutes les pièces en place.
<ul style="list-style-type: none"> Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position.
<ul style="list-style-type: none"> Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. 	<ul style="list-style-type: none"> Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin.)
<ul style="list-style-type: none"> Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) 	<ul style="list-style-type: none"> À l'aide d'outils affûtés, tournez le carretet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. (Vous pouvez lui donner une silhouette droite ou la forme de votre choix.)
<ul style="list-style-type: none"> Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. 	<ul style="list-style-type: none"> Poncez le carretet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé.
<ul style="list-style-type: none"> Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<ul style="list-style-type: none"> Appliquez le produit de polissage de votre choix et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.
Assembly	Assemblage
<ul style="list-style-type: none"> Layout parts according to diagram A (collet & closer sleeve are pre-assembled) 	<ul style="list-style-type: none"> Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A (le collet et la bague de serrage sont préassemblés).
<ul style="list-style-type: none"> Slide the clip onto the end cap. 	<ul style="list-style-type: none"> Glissez l'embout du capuchon dans l'anneau de l'agrafe.
<ul style="list-style-type: none"> Press the end cap and clip into either end of the turned barrel. 	<ul style="list-style-type: none"> Insérez cet assemblage dans l'une des extrémités du barillet tourné.
<ul style="list-style-type: none"> Press the collet mechanism into the opposite end. 	<ul style="list-style-type: none"> Insérez le mécanisme du collet dans l'autre extrémité.
<ul style="list-style-type: none"> Twist the closer sleeve so it opens the collet sufficiently to accept chalk. 	<ul style="list-style-type: none"> Pivotez la bague de serrage de manière à ce que le collet s'ouvre assez pour laisser entrer une craie.
<ul style="list-style-type: none"> Insert chalk and tighten. 	<ul style="list-style-type: none"> Insérez une craie et resserrez.
<ul style="list-style-type: none"> To advance chalk, twist the collet mechanism open and pull or slide chalk forward. 	<ul style="list-style-type: none"> Pour avancer la craie, desserrez le collet et tirez ou glissez la craie vers l'extérieur.
<ul style="list-style-type: none"> When not in use - push chalk inside collet and tighten. 	<ul style="list-style-type: none"> Après utilisation, poussez la craie à l'intérieur et resserrez le collet.
<ul style="list-style-type: none"> NOTE: chalk diameters may vary from manufacturer to manufacturer. If chalk is tight and does not slide inside the collet it may be necessary to unscrew and remove the closer sleeve to advance the chalk. 	<ul style="list-style-type: none"> REMARQUE : Le diamètre des craies varie d'un fabricant à l'autre. Si la craie est trop serrée et ne glisse pas librement à l'intérieur du collet, il peut être nécessaire de dévisser et de retirer la bague de serrage pour faire avancer la craie.
Diagram C / Bushings #PKCKBU	Diagramme C / Bagues n° PKCKBU
Lower Bushing	Bague inférieure
Upper Bushing	Bague supérieure
Same as opposite	Identique
∅ .248" Holes through	∅ 0,248 po d'un bout à l'autre