

# Instructions for Classic Candle Holders Dinner Bell

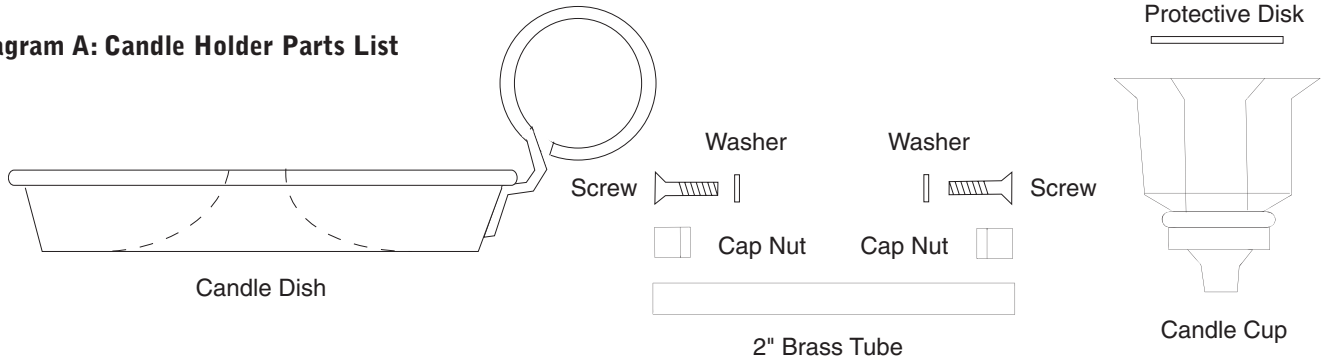
**#PKCANKIT5B & #PKCANKIT5S  
#PKBELLG & #PKBELLS**

Requires accessories:

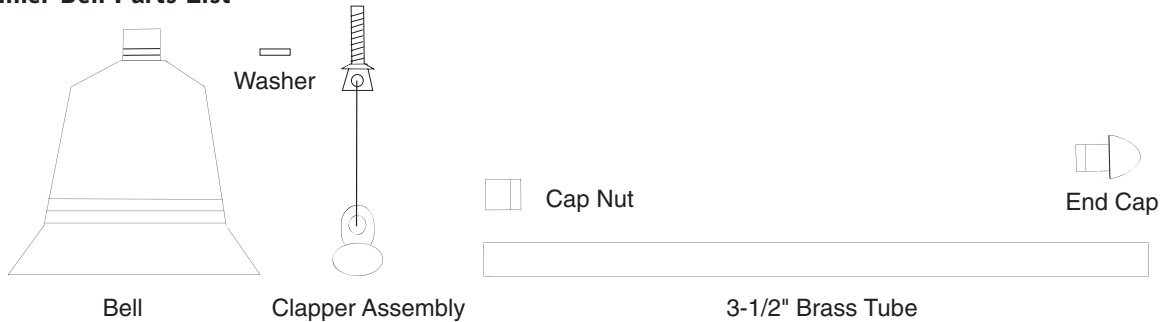
- 7mm pen turning mandrel
- 7 mm Drill Bit **#PK-7MM**
- Bushings for Candle Holder: **#PKBULPENBU** (use 2 of 3)
- Bushings for Diner Bell: **#PKMONT-BU** (use 2 of 3)

Overall Length: Dinner Bell - 5-7/8"  
Candle - 4-5/16"

## Diagram A: Candle Holder Parts List



## Diagram A: Dinner Bell Parts List



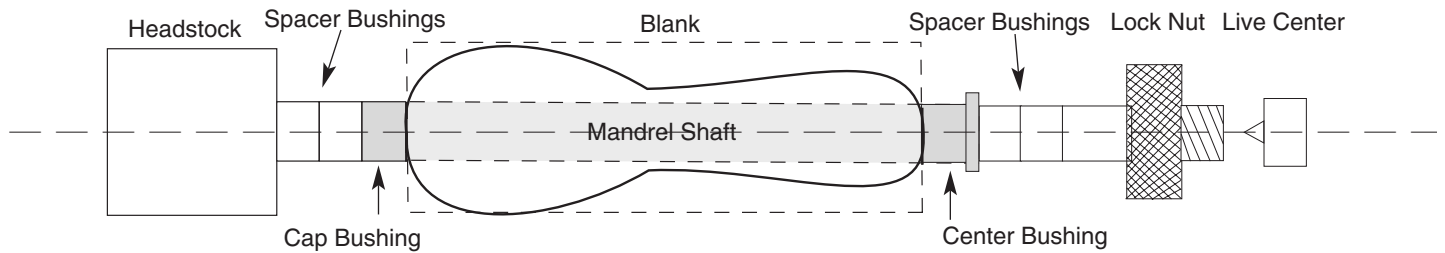
## Preparing to Turn the Blank

- Cut a square blank of 3/4" to 1-1/4" for the candle holder or about 1" for the bell to the length of the brass tube (add 1/16" for squaring off)
- Drill a 7mm center hole lengthwise through the blank

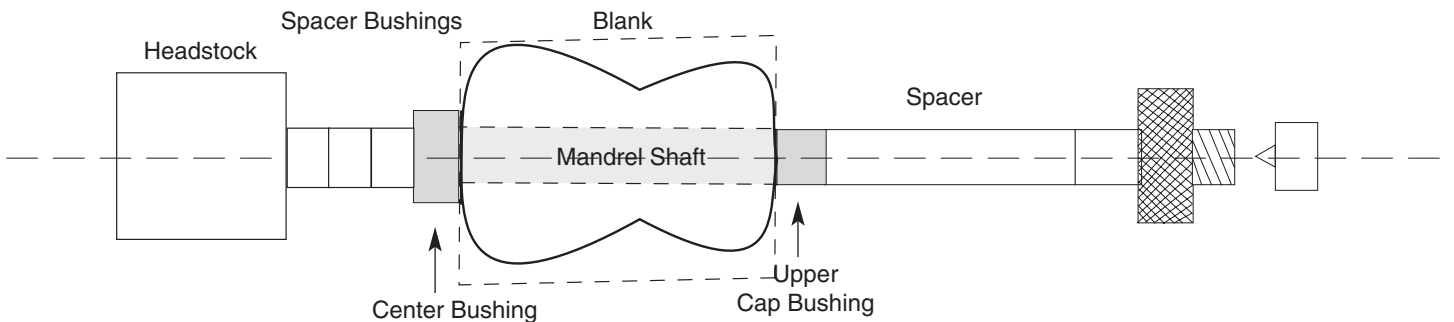
- Spread glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue dries, square the ends of the blanks. Use a 7mm barrel trimmer to trim the wood down to the brass tube.

## Diagram B: Turning the Blank

### BELL



### CANDLESTICK



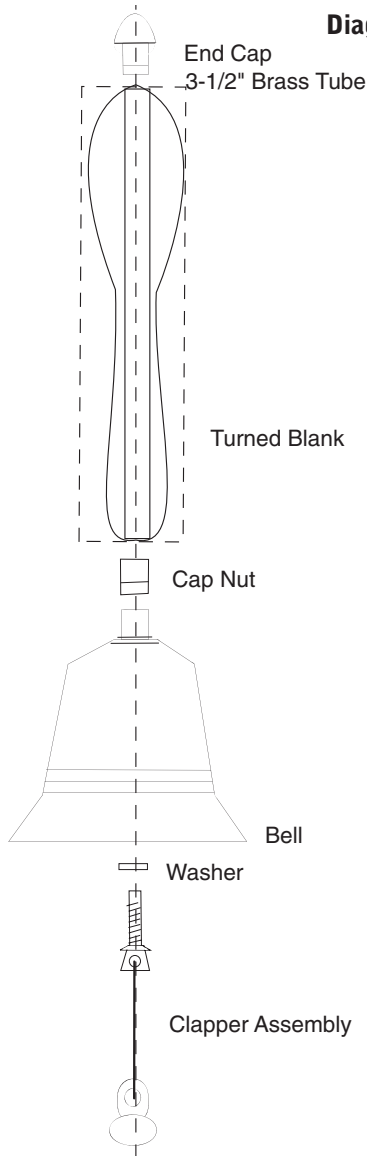
**Turning the Bell:**

Use #PKMONT-BU bushings. Insert the cap bushing over the mandrel shaft. Mount the blank and follow with the center bushing (narrow end in first). Use additional spacer bushings to close the gap to the threads. Lock the set-up in place on the mandrel.

Turn the wood down to an appropriate profile design. Sand and finish the wood.

**Assembling the Bell:**

- Insert the cap nut, recessed end first into the tube. Press into the lower end of the handle.
- Insert the end cap into the opposite end of the handle.
- Insert a washer over the clinger assembly threads. Slide through the bell's hole and screw tight into the handle.



**Diagram C: Assembly**

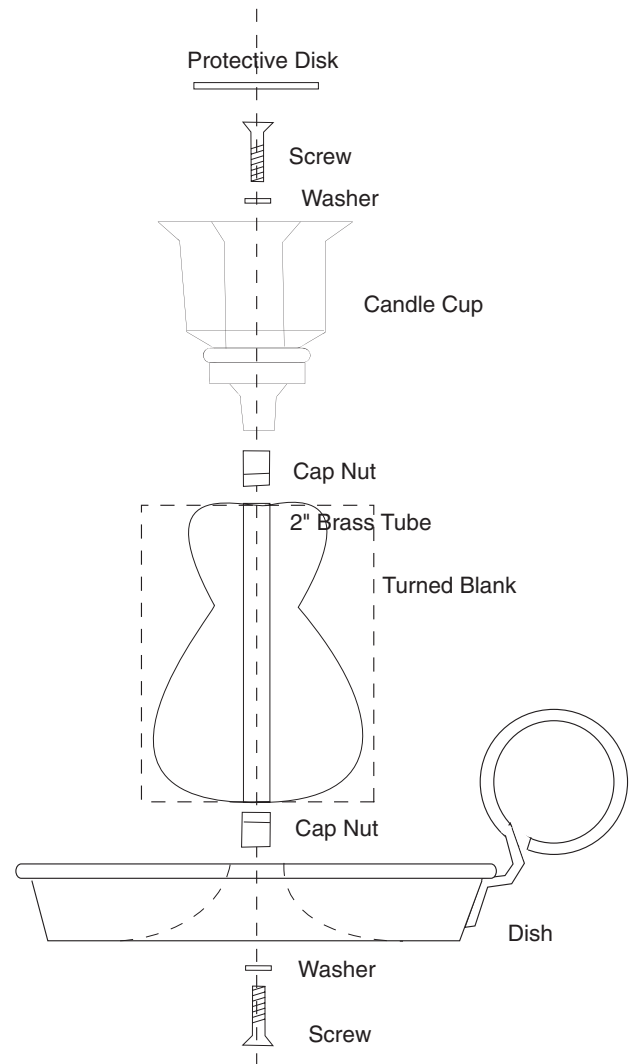
**Turning the Candle:**

Use #PKBULPEN bushings. Insert the center bushing over the mandrel shaft. Mount the blank and follow with the cap bushing. Use additional spacer bushings to close the gap to the threads. Lock the set up in place.

Turn the wood down to an appropriate profile design. Sand and finish the wood.

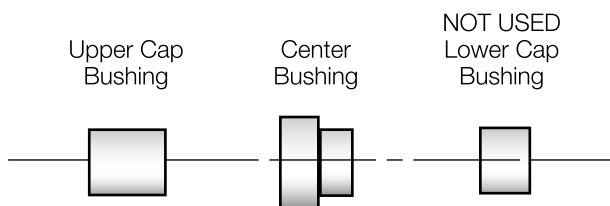
**Assembling the Candle:**

- Insert the cap nut, recessed end first into both ends of the turned barrel.
- Insert a washer over each screw. Affix the larger diameter of the barrel to the dish and the smaller - diameter to the candle cup.
- Insert the protective disc inside the cup.

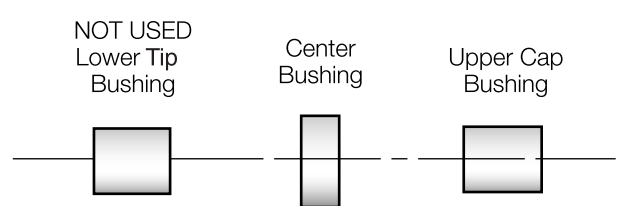


**Diagram D: Bushing Setup**

**PKMONT-BU**



**PKBULPEN-BU**



**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour chandelier**

<b>Classic Candle Holders #PKCANKIT5B &amp; #PKCANKIT5S</b>	<b>Chandeliers classiques n° PKCANKIT5B et n° PKCANKIT5S</b>
<b>Dinner Bell #PKBELLG &amp; #PKBELLS</b>	<b>Cloches d'appel au repas n° PKBELLG et n° PKBELLS</b>
Requires accessories: - 7mm pen turning mandrel - 7 mm Drill Bit <b>#PK-7MM</b> - Bushings for Candle Holder: <b>#PKBULPENBU</b> (use 2 of 3) - Bushings for Diner Bell: <b>#PKMONT-BU</b> (use 2 of 3) - 7mm Barrel Trimmer <b>#PKTRIM7</b> - 2 Part Epoxy Glue or Insta-Cure (Cyanoacrylate)	Matériel requis : - Mandrin pour tournage de stylos de 7 mm - Mèche de 7 mm <b>n° PK-7MM</b> - Bagues pour le chandelier <b>n° PKBULPENBU</b> (n'utiliser que deux des trois bagues) - Bagues pour la cloche d'appel au repas <b>n° PKMONT-BU</b> (n'utiliser que deux des trois bagues) - Calibreur pour stylo de 7 mm <b>n° PKTRIM7</b> - Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)
Overall Length: Dinner Bell - 5-7/8" Candle - 4-5/16"	Longueur totale : Cloche – 5 7/8 po Chandelier – 4 5/16 po
<b>Diagram A: Candle Holder Parts List</b> Candle Dish Screw Washer Cap Nut 2" Brass Tube Protective Disk Candle Cup	<b>Diagramme A : Liste des pièces pour le chandelier</b> Soucoupe Vis Rondelle Écrou-capuchon Tube en laiton de 2 po Disque protecteur Porte-chandelier
<b>Diagram A: Dinner Bell Parts List</b> Bell Washer Clapper Assembly Cap Nut End Cap 3-1/2" Brass Tube	<b>Diagramme A : Liste des pièces pour la cloche d'appel au repas</b> Cloche Rondelle Assemblage du battant Écrou-capuchon Capuchon d'extrémité Tube en laiton de 3 ½ po
<b>Preparing to Turn the Blank</b>	<b>Préparation pour le tournage du carrelet</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cut a square blank of 3/4" to 1-1/4" for the candle holder or about 1" for the bell to the length of the brass tube (add 1/16" for squaring off)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Choisissez un carrelet de ¾ po à 1 ¼ po carré pour le chandelier ou d'environ 1 po carré pour la cloche; taillez le carrelet de la même longueur que le tube en laiton (laissez 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage).</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drill a 7mm center hole lengthwise through the blank</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Percez un trou traversant de 7 mm de diamètre, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spread glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise inside the blank.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le en le tournant dans le carrelet pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• When the glue dries, square the ends of the blanks. Use a 7mm barrel trimmer to trim the wood down to the brass tube.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibreur pour stylo de 7 mm; retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les extrémités du tube en laiton.</li> </ul>
<b>Diagram B: Turning the Blank</b>	<b>Diagramme B : Tournage du carrelet</b>
<b>BELL</b>	<b>CLOCHE</b>

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour chandelier**

Headstock Spacer Bushings Blank Lock Nut Live Center Mandrel Shaft Cap Bushing Center Bushing	Poupée fixe Bagues d'espacement Carrelet Écrou autofreiné Pointe vive Tige du mandrin Bague d'extrémité Bague centrale
<b>CANDLESTICK</b>	<b>CHANDELIER</b>
Headstock Spacer Bushings Blank Spacer Mandrel Shaft Center Bushing Upper Cap Bushing	Poupée fixe Bagues d'espacement Carrelet Cale d'espacement Tige du mandrin Bague centrale Bague d'extrémité
<b>Turning the Bell</b>	<b>Tournage du carrelet pour la cloche</b>
Use #PKMONT-BU bushings. Insert the cap bushing over the mandrel shaft. Mount the blank and follow with the center bushing (narrow end in first). Use additional spacer bushings to close the gap to the threads. Lock the set-up in place on the mandrel.	Utilisez le jeu de bagues n° PKMONT-BU. Installez la bague d'extrémité sur la tige du mandrin, suivie du carrelet et de la bague centrale (le côté étroit en premier). Ajoutez des bagues d'espacement supplémentaires pour combler l'écart jusqu'aux filets. Bloquez cet assemblage sur le mandrin.
Turn the wood down to an appropriate profile design. Sand and finish the wood	Tournez le carrelet pour lui donner la silhouette appropriée. Poncez le bois et appliquez un produit de finition.
<b>Assembling the Bell:</b>	<b>Assemblage de la cloche</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insert the cap nut, recessed end first into the tube. Press into the lower end of the handle.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez l'écrou-capuchon, le côté étroit en premier, dans le tube. Insérez tout dans l'extrémité inférieure du manche.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insert the end cap into the opposite end of the handle.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez le capuchon d'extrémité au bout du manche.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insert a washer over the clinger assembly threads. Slide through the bell's hole and screw tight into the handle.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glissez un anneau sur les filets de l'assemblage du battant. Glissez le tout dans l'orifice de la cloche et vissez fermement dans le manche.</li> </ul>
<b>Turning the Candle:</b>	<b>Tournage du carrelet pour le chandelier</b>
Use #PKBULPEN bushings. Insert the center bushing over the mandrel shaft. Mount the blank and follow with the cap bushing. Use additional spacer bushings to close the gap to the threads. Lock the set up in place.	Utilisez le jeu de bagues n° PKBULPEN. Installez la bague centrale sur la tige du mandrin, suivie du carrelet et de la bague d'extrémité. Ajoutez des bagues d'espacement supplémentaires pour combler l'écart jusqu'aux filets. Bloquez cet assemblage sur le mandrin.
Turn the wood down to an appropriate profile design. Sand and finish the wood.	Tournez le carrelet pour lui donner la silhouette appropriée. Poncez le bois et appliquez un produit de finition.
<b>Assembling the Candle:</b>	<b>Assemblage du chandelier</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insert the cap nut, recessed end first into both ends of the turned barrel.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insérez un écrou-capuchon, le côté étroit en premier, dans chaque extrémité du carrelet tourné.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insert a washer over each screw. Affix the larger diameter of the barrel to the dish and</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glissez un anneau sur chaque vis. Fixez l'extrémité large du carrelet sur la soucoupe et l'extrémité étroite sur le porte-</li> </ul>

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour chandelier**

the smaller - diameter to the candle cup.	chandelle.
• Insert the protective disc inside the cup.	• Insérez le disque protecteur dans le porte-chandelle.
<b>Diagram C: Assembly</b>	<b>Diagramme C : Assemblage</b>
<p><i>(Left)</i>                      End Cap                      3-1/2" Brass Tube                      Turned Blank                      Cap Nut                      Bell                      Washer                      Clapper Assembly</p> <p><i>(Right)</i>                      Protective Disk                      Screw                      Washer                      Candle Cup                      2" Brass Tube                      Turned Blank                      Cap Nut                      Dish                      Washer                      Screw</p>	<p><i>(gauche)</i>                      Capuchon d'extrémité                      Tube en laiton de 3 ½ po                      Carrelet tourné                      Écrou-capuchon                      Cloche                      Rondelle                      Assemblage du battant</p> <p><i>(droit)</i>                      Disque protecteur                      Vis                      Rondelle                      Porte-chandelle                      Tube en laiton de 2 po                      Carrelet tourné                      Écrou-capuchon                      Soucoupe                      Rondelle                      Vis</p>
<b>Diagram D: Bushing Setup</b>	<b>Diagramme D : Disposition des bagues</b>
<p><b>PKMONT-BU</b>                      Upper Cap Bushing                      Center Bushing                      NOT USED Lower Cap Bushing</p> <p><b>PKBULPEN-BU</b>                      NOT USED Lower Tip Bushing                      Center Bushing                      Upper Cap Bushing</p>	<p><b>PKMONT-BU</b>                      Bague d'extrémité supérieure                      Bague centrale                      Bague d'extrémité inférieure (INUTILISÉE)</p> <p><b>PKBULPEN-BU</b>                      Bague d'extrémité inférieure (INUTILISÉE)                      Bague centrale                      Bague d'extrémité supérieure</p>