

Bottle Opener Keychain Kit

Kit Features:

- Slanted, Modern Design
- Knurled for a positive grip
- Easy to Turn with Straight Tubes
- Minimal Parts--easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Overall Length: 3-5/16"



Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 7mm #PK-7MM for wood, PK-7MMSG for plastic
 - Option drill bit for Pressing Jig: 15/32" #PK-1532
- Bushing Set(2 pc): PKABBU
- Barrel Trimming set: PKTRIM7.
- Live Tailstock or Mandrel Saver
- 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank Minimum Size: 5/8" x 5/8" x 1-3/8"L

DIAGRAM A / PARTS LAYOUT

Key Ring



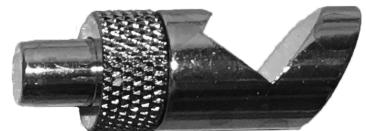
Ring End



1.322 (1-5/16") Tube

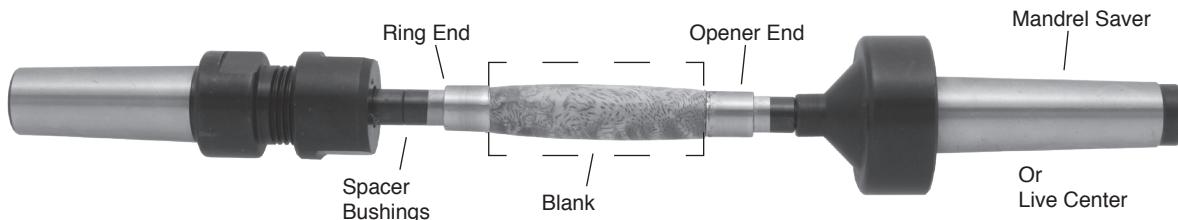


Opener End



Preparing the Blank:

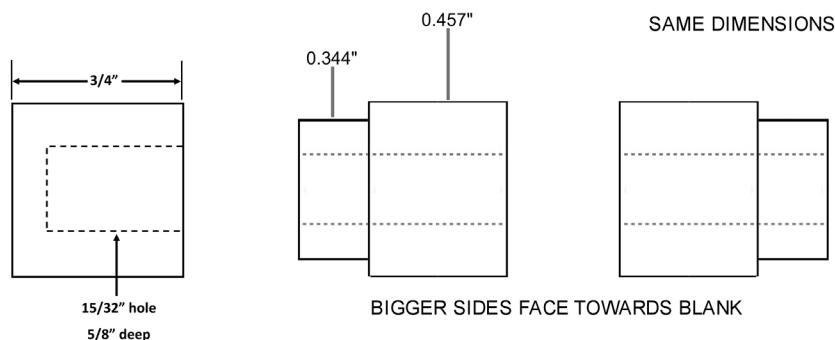
- Cut blank to the length of the tube, adding 1/16" for squaring off.
- Drill 7mm hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use a 7mm barrel trimmer, or a pen blank squaring jig on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS**Turning the Blank**

- Mount the bushings and blanks according to diagram B. Note that the bushings mount with wide end next to blank.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the Tailstock up snugly against the Mandrel shaft, inserting the live center point into the Mandrel dimple. Lock Tailstock.
- Hand tighten the quill adjustment on the tailstock to steady the mandrel. Do not over tighten, it could damage the mandrel shaft.
- When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure.
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight or to a profile of your choice.
- Sand the blank down to be flush with the bushings, gradually increasing sandpaper grits.
- Finish the barrel using your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure—refer to polish instructions.

Assembly

- To press on the slanted ends, a jig is needed to keep the parts straight.
 - To make the jig, use 2 scrap pieces of wood, at least 3/4" long and drill a 15/32" hole 5/8" deep in each. (See Illustration)
- Slip one jig over the Ring End press it into either end of the Barrel.
- Keep the jig on the Ring End and slip the 2nd jig over the Opener End and Press it into open end of Barrel.
- Attach Key Ring through the hole in the Ring End.

Diagram C / Bushings #PKABBU

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour porte-clés décapsuleur

Bottle Opener Keychain Kit	Trousse pour porte-clés décapsuleur
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> • Slanted, Modern Design • Knurled for a positive grip • Easy to Turn with Straight Tubes • Minimal Parts--easy to assemble • Available in multiple finishes • Overall Length: 3-5/16" 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> • Conception moderne à extrémités obliques • Prise ferme grâce aux anneaux moletés • Tournage facile; tubes droits • Assemblage facile; peu de pièces • Plusieurs finis offerts • Longueur totale : 3 5/16 po
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit: 7mm #PK-7MM for wood, PK-7MMSG for plastic • Option drill bit for Pressing Jig: 15/32" #PK-1532 • Bushing Set(2 pc): PKABBU • Barrel Trimming set: PKTRIM7. • Live Tailstock or Mandrel Saver • 2 part Epoxy or Thick CA (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank Minimum Size: 5/8" x 5/8" x 1-3/8"L 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 7 mm no PK-7MM pour le bois ou PK-7MMSG pour le plastique • Mèche facultative pour gabarit de pressage : 15/32 po n° PK-1532 • Jeu de deux bagues n° PKABBU • Calibre pour stylo n° PKTRIM7 • Contrepoinette tournante ou protège-mandrin • Colle époxy à deux composants ou colle CA (cyanoacrylate) épaisse • Carrelet de stylo d'au moins 5/8 po carré sur 1 3/8 po de longueur
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES
Key Ring Ring End 1.322 (1-5/16") Tube Opener End	Porte-clés Extrémité de l'anneau Tube de 1,322 (1 5/16 po) Extrémité du décapsuleur
Preparing the Blank: <ul style="list-style-type: none"> • Cut blank to the length of the tube, adding 1/16" for squaring off. • Drill 7 mm hole lengthwise through the blank. • Spread glue over tube, insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. • Center the tube lengthwise inside the blank. • When the glue is dry, square the ends of the blanks, making sure the trimmed ends are 90° to the tube. Use a 7mm barrel trimmer, or a pen blank squaring jig on a disc sander. Take the excess material down flush to the ends of the tubes. Do not trim past the end of the tube since this may interfere with assembly. Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube. 	Préparation du carrelet : <ul style="list-style-type: none"> • Taillez le carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage. • Percez un trou traversant de 7 mm au centre du carrelet, dans le sens de la longueur. • Enduez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. • Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet. • Lorsque la colle est sèche, à l'aide d'un calibre pour stylo de 7 mm ou d'un gabarit pour carrelets de stylo et d'une ponceuse à disque, équarrissez les extrémités du carrelet en veillant à ce qu'elles soient à angle droit par rapport au tube. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les extrémités du tube. Ne pas tailler au-delà des extrémités du tube, car cela risque de nuire à l'assemblage. Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibre pour stylo.
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS	DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET
Ring End Opener End Mandrel Saver or Live Center Spacer Bushings	Extrémité de l'anneau Extrémité du décapsuleur Protège-mandrin ou pointe vive Bagues d'espacement

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour porte-clés décapsuleur

Blank	Carrelet
Turning the Blank <ul style="list-style-type: none"> Mount the bushings and blanks according to diagram B. Note that the bushings mount with wide end next to blank. Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. Slide the Tailstock up snugly against the Mandrel shaft, inserting the live center point into the Mandrel dimple. Lock Tailstock. Hand tighten the quill adjustment on the tailstock to steady the mandrel. Do not over tighten, it could damage the mandrel shaft. When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure. Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel straight or to a profile of your choice. Sand the blank down to be flush with the bushings, gradually increasing sandpaper grits. Finish the barrel using your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure—refer to polish instructions. 	Tournage du carrelet <ul style="list-style-type: none"> Installez les bagues et le carrelet comme l'illustre le diagramme B. Veuillez noter que sur le mandrin, le grand côté des bagues doit être appuyé contre les extrémités du carrelet. Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. Avancez la poupée mobile et appuyez-la fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin. Verrouillez la poupée mobile. Serrez à la main le réglage du fourreau de la poupée mobile pour stabiliser le mandrin. Ne pas serrer avec trop de force, car cela pourrait endommager la tige du mandrin. Si vous utilisez un protège-mandrin, vous n'avez pas besoin d'ajouter de bagues d'espacement supplémentaires ou d'utiliser l'écrou moleté. Appuyez la poupée fixe directement contre les bagues et serrez jusqu'à ce que le carrelet et les bagues tiennent fermement en place. À l'aide d'outils affûtés, tournez le carrelet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix. Poncez le carrelet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé. Appliquez le produit de polissage de votre choix sur le carrelet tourné et laissez sécher; veuillez consulter les instructions de polissage.
Assembly <ul style="list-style-type: none"> To press on the slanted ends, a jig is needed to keep the parts straight. To make the jig, use 2 scrap pieces of wood, at least 3/4" long and drill a 15/32" hole 5/8" deep in each. (See Illustration) Slip one jig over the Ring End press it into either end of the Barrel. Keep the jig on the Ring End and slip the 2nd jig over the Opener End and Press it into open end of Barrel. Attach Key Ring through the hole in the Ring End. 	Assemblage <ul style="list-style-type: none"> Pour enfoncer les extrémités obliques, vous devez utiliser un gabarit afin de tenir les pièces bien droites. Pour fabriquer un gabarit, utilisez deux vieux morceaux de bois d'au moins 3/4 po de longueur et percez un trou de 15/32 po de diamètre et de 5/8 po de profondeur dans chacun (voir l'illustration). Glissez un gabarit sur l'extrémité de l'anneau et enfoncez-la dans une des extrémités du bâillet. Laissez le gabarit sur l'extrémité de l'anneau et glissez le deuxième gabarit sur l'extrémité du décapsuleur; enfoncez-la dans l'autre extrémité du bâillet. Glissez l'anneau dans le trou percé à l'extrémité.
Diagram C / Bushings #PKABBU $\frac{3}{4}$ " 15/32" hole 5/8" deep 0.344" 0.457" BIGGER SIDES FACE TOWARDS BLANK SAME DIMENSIONS	Diagramme C / Bagues n° PKABBU $\frac{3}{4}$ po Trou de 15/32 po 5/8 po de profondeur 0,344 po 0,457 po GRANDS CÔTÉS FACE AUX EXTRÉMITÉS DU CARRELET MÊMES DIMENSIONS