

The Brass Hammer Kit

Kit Features:

- Easy to turn handle.
- Minimum parts - easy to assemble.
- Available in genuine brass.
- Any comfortable length



Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 1/2" #PKDB12
- Live Tailstock Center or Any Drive Center
- 2 part Epoxy Glue
- Blank Minimum Size: 1" to 1-1/2" x 5-1/2" to 7"
- Calipers - Optional

DIAGRAM A / PARTS LAYOUT

Brass Hammer Head

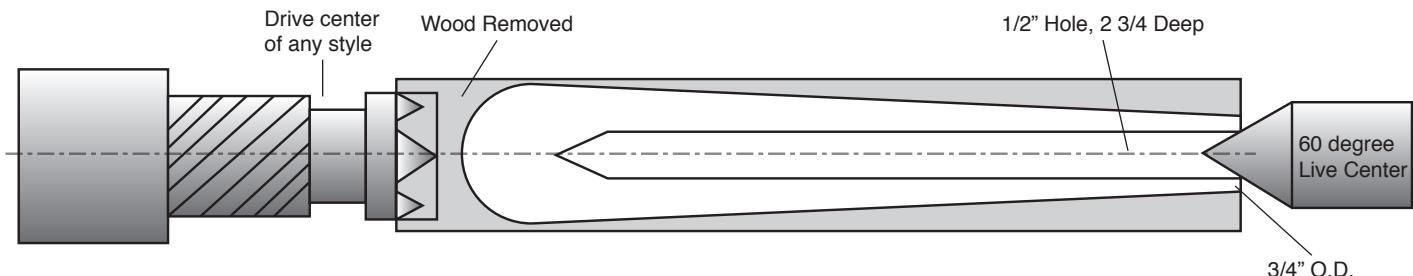


Connecting Shank



Preparing the Blank:

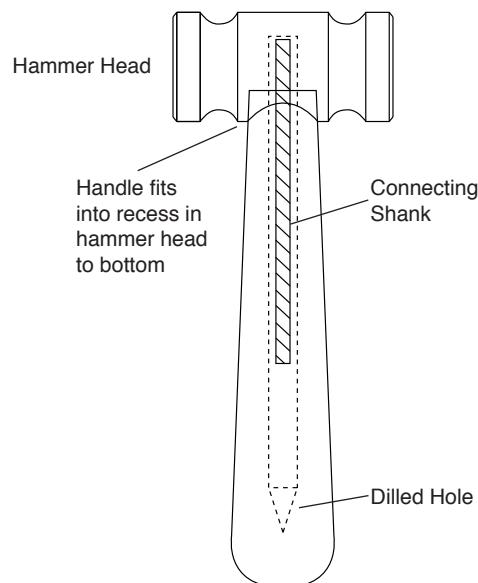
- Cut a wood blank, 1" to 1-1/2" square x 5-1/2" to 7" Long.
- Mark the center on both square ends.
- Drill 1/2" hole, 2-3/4" deep at one end of the blank.

DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS**Turning the Blank**

- Mount the blank onto the lathe between centers according to diagram B.
- Turn the wood into a handle profile. Draw a design of your choice, but turn the drilled end down to 3/4" diameter for a snug fit into the hammer recess.
- Sand and finish the wood. Use either Aussie Oil or use Mahney's Utility Oil to finish the handle.

Assembly

- Screw the connecting shank into the hammer to bottom.
- Press the exposed shank into the drilled handle to check for fit - i.e. Diameter of handle and depth of hole. (See Diagram C)
- Re-machine the diameter or hole depth for a good fit.
- Once the fit is ok, remove the shank from the handle.
- Squeeze epoxy glue into the opening of the hole in the handle.
- Insert the handle assembly into the hole in a twisting motion, to spread the glue inside - push the wood into the recess in the hammer - let dry.

Diagram C / Bushings #PKBHAM

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour marteau en laiton

The Brass Hammer Kit	Trousse pour marteau en laiton
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn handle. • Minimum parts - easy to assemble. • Available in genuine brass. • Any comfortable length 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> • Manche facile à tourner • Peu de pièces; assemblage facile • Laiton véritable • Prise confortable peu importe la longueur
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit: 1/2" #PKDB12 • Live Tailstock Center or Any Drive Center • 2 part Epoxy Glue • Blank Minimum Size: 1" to 1-1/2" x 5-1/2" to 7" • Calipers - Optional 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de $\frac{1}{2}$ po n° PKDB12 • Contrepoinette tournante ou pointe d'entraînement • Colle époxy à deux composants • Carrelet d'au moins 1 po à 1,5 po carré sur 5,5 à 7 po de longueur • Compas d'épaisseur (facultatif)
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES
Brass Hammer Head Connecting Shank 1/2" x 13 tpi	Tête de marteau en laiton Tige d'assemblage $\frac{1}{2}$ po, 13 f/po
Preparing the Blank:	Préparation du carrelet :
<ul style="list-style-type: none"> • Cut a wood blank, 1" to 1-1/2" square x 5-1/2" to 7" Long. • Mark the center on both square ends. • Drill 1/2" hole, 2-3/4" deep at one end of the blank. 	<ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carrelet en bois de 1 à 1,5 po carré sur 5,5 à 7 po de longueur. • Marquez le centre des deux extrémités carrées. • Percez un trou de $\frac{1}{2}$ po de diamètre et de 2 $\frac{3}{4}$ po de profondeur à une des extrémités du carrelet.
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS	DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET
Drive center of any style Wood Removed 1/2" Hole, 2 3/4 Deep 60 degree Live Center 3/4" O.D.	Pointe d'entraînement de n'importe quel style Bois enlevé Trou : $\frac{1}{2}$ po de diamètre, 2 $\frac{3}{4}$ de profondeur Pointe vive de 60 degrés Diamètre extérieur : $\frac{3}{4}$ po
Turning the Blank	Tournage du carrelet
<ul style="list-style-type: none"> • Mount the blank onto the lathe between centers according to diagram B. • Turn the wood into a handle profile. Draw a design of your choice, but turn the drilled the end down to 3/4" diameter for a snug fit into the hammer recess. • Sand and finish the wood. Use either Aussie Oil or use Mahoney's Utility Oil to finish the handle. 	<ul style="list-style-type: none"> • Installez le carrelet sur le tour, entre les pointes, comme l'illustre le diagramme B. • Tournez le carrelet en forme de manche, selon la silhouette de votre choix; vous devez réduire le diamètre de l'extrémité percée à $\frac{3}{4}$ po afin qu'elle s'insère de façon ajustée dans l'orifice de la tête du marteau. • Poncez le bois et, pour la finition, appliquez de l'huile Aussie ou de l'huile polyvalente Mahoney's.
Assembly	Assemblage
<ul style="list-style-type: none"> • Screw the connecting shank into the hammer to bottom. • Press the exposed shank into the drilled handle to check for fit - i.e. Diameter of handle and depth of hole. (See Diagram C) • Re-machine the diameter or hole depth for 	<ul style="list-style-type: none"> • Vissez la tige d'assemblage dans la tête du marteau, jusqu'au fond. • Insérez la partie exposée de la tige dans le manche percé pour vérifier l'ajustement – c.-à-d. le diamètre du manche et la profondeur du trou. (Consultez le diagramme C) • Réusinez le diamètre ou la profondeur du trou pour obtenir

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour marteau en laiton

a good fit.	un bon ajustement.
• Once the fit is ok, remove the shank from the handle.	• Une fois que l'ajustement est satisfaisant, retirez la tige du manche.
• Squeeze epoxy glue into the opening of the hole in the handle.	• Versez un peu de colle époxy dans l'ouverture du trou pratiqué dans le manche.
• Insert the handle assembly into the hole in a twisting motion, to spread the glue inside - push the wood into the recess in the hammer - let dry.	• Insérez l'assemblage du manche dans le trou en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur – enfoncez l'extrémité en bois dans la cavité de la tête du marteau et laissez sécher.
Diagram C / Bushings #PKBHAM	Diagramme C / Bagues n° PKBHAM
Hammer Head	Tête du marteau
Handle fits into recess in hammer head to bottom	Le manche s'insère de façon ajustée dans la tête du marteau, jusqu'au fond de la cavité
Connecting Shank	Tige d'assemblage
Dilled Hole	Trou foré

william wood-write
penblanks.ca