

Semi Auto Rifle Pen Kit

Kit Features:

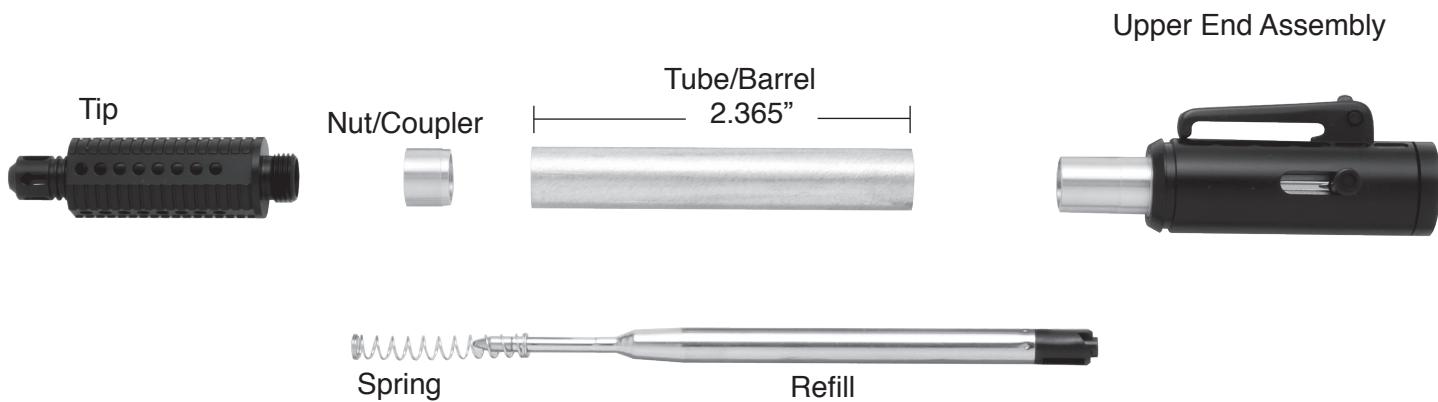
- Easy to turn with straight tubes
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in multiple finishes
- Uses Parker® Style refills
- Overall Length: 5-5/8" Long



Required Accessories:

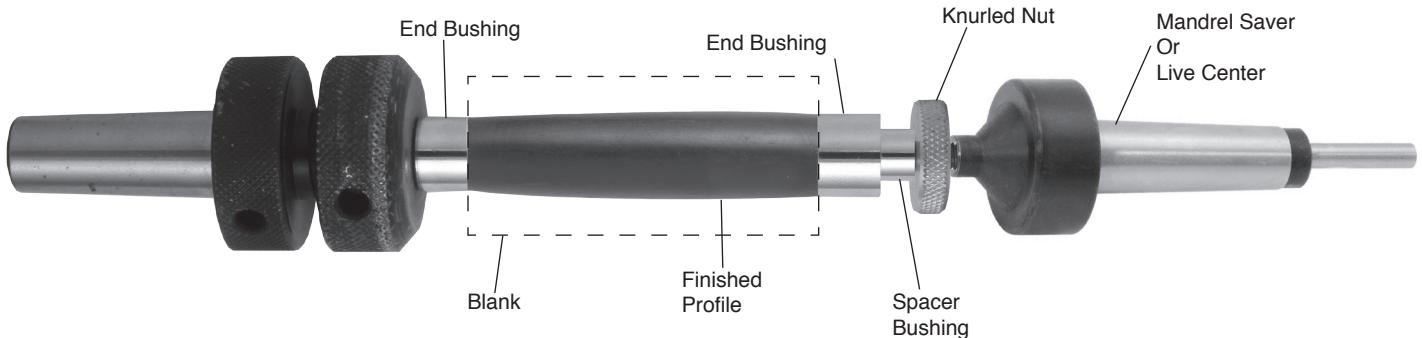
- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit(10mm):#PK10-10
- Bushing set(2 pc): #PKAUTOB
- Barrel Trimming set: #PKTRIM10
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 3/4" x 3"

DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill a 10mm hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 10mm barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS**Turning the Blank**

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
 - Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
 - Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
 - Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
 - When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure
 - Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
 - Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
 - Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure.
- Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Press the nut/coupler recessed end first into either end of the barrel.
- Press the upper end assembly into the opposite end of the barrel.
- Affix the spring over the refill. Drop the refill into the opening at the nut.
- Screw the tip into the coupler.
- The pen is ready to operate by sliding the lever down against the spring to advance or retract the refill.
- To replace the refill - unscrew the tip - remove and replace the refill.

Diagram C / Bushings #PKAUTOBU

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Fusil semi-automatique

Semi Auto Rifle Pen Kit	Trousse pour stylo Fusil semi-automatique
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn with straight tubes • Minimum parts - easy to assemble • Available in multiple finishes • Uses Parker® Style refills • Overall Length: 5-5/8" Long 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> • Tournage facile; tube droit • Assemblage facile; peu de pièces • Plusieurs finis offerts • Fonctionne avec des recharges de style Parker® • Longueur totale : 5 5/8 po
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit (10mm): #PK10-10 • Bushing set(2 pc): #PKAUTOB • Barrel Trimming set: #PKTRIM10 • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size - 3/4" x 3" 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 10 mm PK10-10 • Jeu de deux bagues PKAUTOB • Calibreur pour stylo PKTRIM10 • Contrepoinette tournante • Colle époxy à deux composants ou colle CA (cyanoacrylate) instantanée • Carrelet de stylo d'au moins ¾ po carré sur 3 po de longueur
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT Tip Nut/coupler Tube/barrel 2.365" Upper End Assembly Spring Refill	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES Pointe Écrou/coupleur Tube/barillet 2,365 po Assemblage de l'extrémité supérieure Ressort Recharge
Preparing the Blank: <ul style="list-style-type: none"> • Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off. • Drill a 10mm hole lengthwise through the blank. • Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. • Center the tube lengthwise inside the blank. • When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 10mm barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube. 	Préparation du carrelet : <ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage. • Percez un trou traversant de 10 mm, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet. • Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. • Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet. • Lorsque la colle est sèche, équarissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibreur pour stylo de 10 mm ou d'un gabarit universel pour carrelets de stylos et d'une ponceuse à disque électrique. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les extrémités du tube en laiton (ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage). Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibreur pour stylos.
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS End bushing Knurled nut Mandrel saver or live center Blank Finished profile Spacer bushing	DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET Bague d'extrémité Écrou moleté Protège-mandrin ou pointe vive Carrelet Silhouette définitive Bague d'espacement

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Fusil semi-automatique

Turning the Blank	Tournage du carrelet
<ul style="list-style-type: none"> Mount the bushings and blanks according to diagram B. Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.) When using Mandrel Saver, there is no need for extra spacer bushings or the knurled nut. Slide tailstock directly against bushings and tighten until blank and bushings are secure Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<ul style="list-style-type: none"> Installez les bagues et le carrelet sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B. Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position. Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager la tige du mandrin. Si vous utilisez un protège-mandrin, vous n'avez pas besoin de bagues d'espacement supplémentaires ou de l'écrou moleté. Appuyez la poupée mobile directement contre les bagues et serrez de façon à ce que les bagues et le carrelet tiennent fermement en place. À l'aide d'outils affûtés, tournez le carrelet jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix. Poncez le carrelet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé. Appliquez le produit de polissage de votre choix sur le bâillet et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.
Assembly	Assemblage
<ul style="list-style-type: none"> Layout parts according to diagram A Press the nut/coupler recessed end first into either end of the barrel. Press the upper end assembly into the opposite end of the barrel. Affix the spring over the refill. Drop the refill into the opening at the nut. Screw the tip into the coupler. The pen is ready to operate by sliding the lever down against the spring to advance or retract the refill. To replace the refill - unscrew the tip - remove and replace the refill. 	<ul style="list-style-type: none"> Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A. Insérez l'écrou/coupleur, le côté étroit en premier, dans une des extrémités du bâillet. Insérez l'assemblage de la partie supérieure dans l'autre extrémité du bâillet. Fixez le ressort sur la recharge et glissez le tout dans l'orifice de l'écrou. Vissez la pointe dans le coupleur. Votre stylo est prêt à l'emploi. Vous n'avez qu'à glisser le levier vers le bas contre le ressort pour déployer ou rétracter la recharge. Pour remplacer la recharge, dévissez la pointe, retirez la recharge en place et insérez-en une neuve.