

Knight's Armor Pen Kit

PKA100 • PKA110

Kit Features:

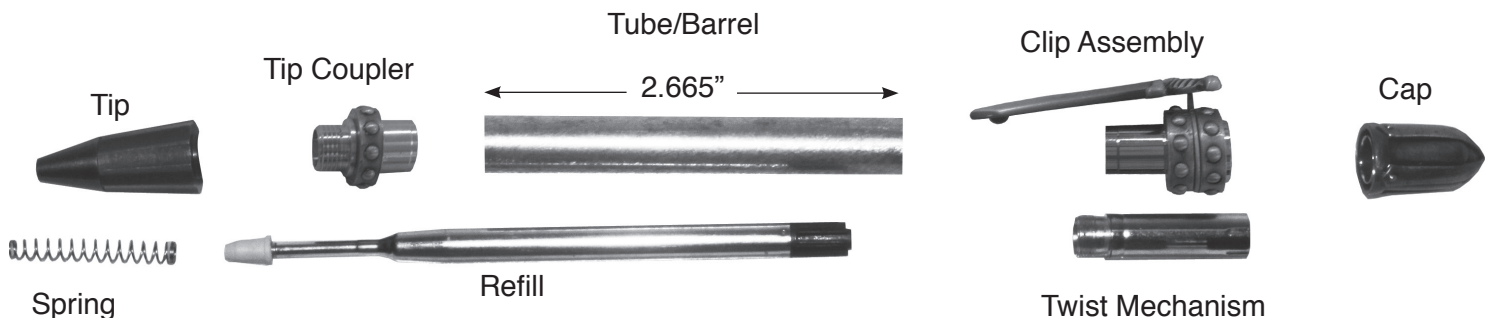
- Easy to turn with a straight or profiled barrel
- Single tube design
- Minimum parts - easy to assemble
- Available in Multiple finishes
- Uses Parker® Style Refill
- Attractive Medieval Times Styling
- Overall length: 5 -1/16"

Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38
- Bushing set(2pc) #PKMAJSQBU
- Barrel Trimming set #PKTRIM38
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 3/4" x 3-1/4" Long

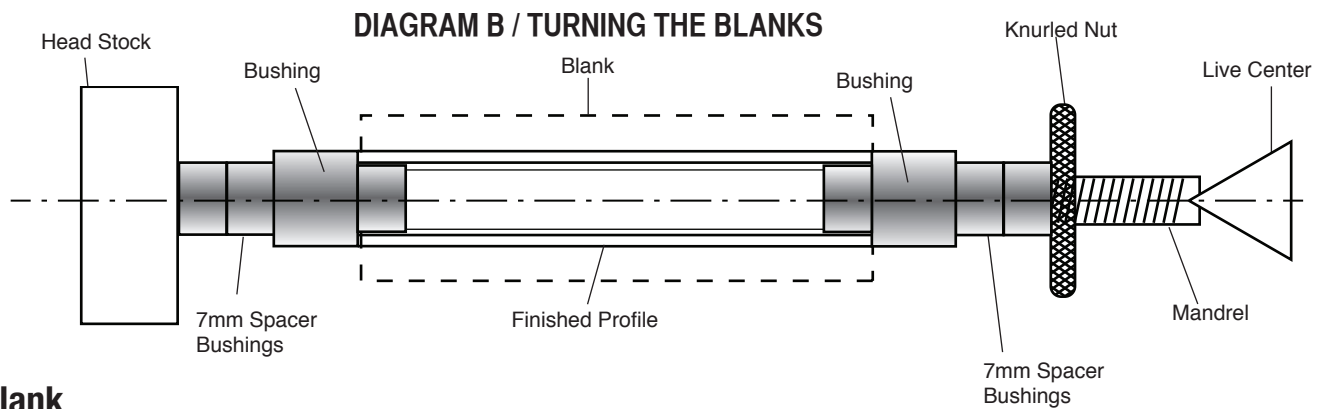


DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut a blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer shaft or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly).



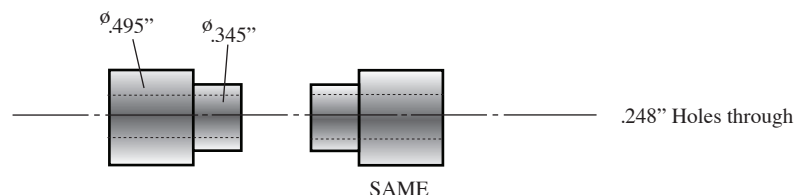
Turning the Blank

- Mount the bushings and blanks according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure.
Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Press the tip coupler, long extension in first, into either end of the barrel.
- Press the clip assembly, long extension in first into the opposite end of the barrel.
- Screw the tip into the tip coupler.
- Affix the spring over the refill tip end and insert this into the opening at the opposite end.
- Screw the twist mechanism into the opening behind the refill to bottom
- Affix and press the cap over the extended mechanism.
- To change the refill, just un-screw the cap counter clockwise and replace.
- The pen is ready to use by twisting the cap to extend or retract the refill.

Diagram C / Bushings #PKMAJSQBU



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Knight's Armor

<p>Knight's Armor Pen Kit</p>	<p>Stylo Armure de chevalier</p>
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Easy to turn with a straight or profiled barrel • Single tube design • Minimum parts - easy to assemble • Available in Multiple finishes • Uses Parker® Style Refill • Attractive Medieval Times Styling • Overall length: 5 -1/16" 	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tournage facile; barillet droit ou profilé • Conception à tube unique • Assemblage facile; peu de pièces • Plusieurs finis offerts • Recharge de style Parker® • Style médiéval attrayant • Longueur totale : 5-1/16 po
<p>Required Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7 mm Pen Mandrel • Drill Bit: 3/8" #PKEXEC-38 • Bushing set (2pc) #PKMAJSQBU • Barrel Trimming set #PKTRIM38 • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size - 3/4" x 3-1/4" Long 	<p>Matériel requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche de 3/8 po n° PKEXEC-38 • Jeu de deux bagues n° PKMAJSQBU • Calibreur pour stylo n° PKTRIM38 • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Carrelet d'au moins ¾ po carré sur 3 ¼ po de longueur
<p>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</p>	<p>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</p>
<p>Tip Tip Coupler Spring Tube/Barrel 2.665" Clip Assembly Cap Spring Refill Twist Mechanism</p>	<p>Pointe Bague de couplage de la pointe Ressort Tube/barillet 2,665 po Assemblage de la pointe Capuchon Ressort Recharge Mécanisme à torsion</p>
<p>Preparing the Blank:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cut a blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off. • Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank. • Spread glue over the tube, insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. • Center the tube lengthwise inside the blank. • When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 3/8" barrel trimmer shaft or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). 	<p>Préparation du carrelet :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour pouvoir équarrir les extrémités. • Percez un trou traversant de 3/8 po, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet. • Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le en le tournant dans le carrelet pour étendre la colle uniformément à l'intérieur. • Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet. • Une fois la colle sèche, équarrissez les extrémités à l'aide d'un calibreur pour stylo de 3/8 po ou d'un gabarit universel pour carrelet de stylo et d'une ponceuse à disque électrique. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube en laiton. (Ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage.)
<p>DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS</p>	<p>DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET</p>
<p>Head Stock Bushing Blank Knurled Nut Live Center Mandrel 7mm Spacer Bushings</p>	<p>Poupée fixe Bague Carrelet Écrou moleté Pointe vive Mandrin Bagues d'espacement de 7 mm</p>

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo Knight's Armor

Finished Profile	Carrelet tourné
<p>Turning the Blank</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mount the bushings and blanks according to diagram B. • Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place. • Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place. • Hand-tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel. • Using sharp tools turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice) • Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits. • Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions. 	<p>Tournage du carrelet</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues et le carrelet comme l'illustre le diagramme B. • Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place. • Appuyez la poupée mobile fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans l'encoche au bout du mandrin; verrouillez en position. • Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin. (NE PAS serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin.) • À l'aide d'outils affûtés, tournez le carrelet jusqu'à ce que son diamètre soit presque égal à celui des bagues. Vous pouvez lui donner la silhouette de votre choix (droite ou courbée). • Poncez le carrelet jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant graduellement le grain du papier sablé. • Appliquez l'agent de polissage de votre choix sur le barillet et laissez durcir. Consultez les instructions de polissage.
<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none"> • Layout parts according to diagram A • Press the tip coupler, long extension in first, to either end of the barrel. • Press the clip assembly, long extension in first into the opposite end of the barrel. • Screw the tip into the tip coupler. • Affix the spring over the refill tip end and insert this into the opening at the opposite end. • Screw the twist mechanism into the opening behind the refill to bottom • Affix and press the cap over the extended mechanism. • To change the refill, just un-screw the cap counter-clockwise and replace. • The pen is ready to use by twisting the cap to extend or retract the refill. 	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A. • Insérez la bague de couplage de la pointe, le bout long en premier, dans une des extrémités du barillet. • Insérez l'assemblage de la pince, le bout long en premier, dans l'autre extrémité du barillet. • Vissez la pointe sur la partie filetée de la bague de couplage de la pointe. • Fixez le ressort sur la pointe de la recharge et insérez cet assemblage dans l'ouverture à l'autre bout du barillet. • Vissez le mécanisme à torsion dans l'ouverture derrière la recharge jusqu'à l'épaulement. • Fixez et enfoncez le capuchon sur le bout exposé du mécanisme. • Pour remplacer la recharge, dévissez le capuchon (sens antihoraire) et retirez la recharge. • Pour utiliser votre stylo, pivotez la partie arrière pour déployer ou rétracter la pointe de la recharge.
Diagram C / Bushings #PKMAJSQBU	Diagramme C / Bagues n° PKMAJSQBU
Ø .495"	Ø 0,495 po
Ø .345"	Ø 0,345 po
SAME	IDENTIQUE
.248" Holes through	Trous de 0,248 po d'un bout à l'autre