

.50 CALIBER CARTRIDGE TWIST PEN KIT INSTRUCTIONS

KIT FEATURES

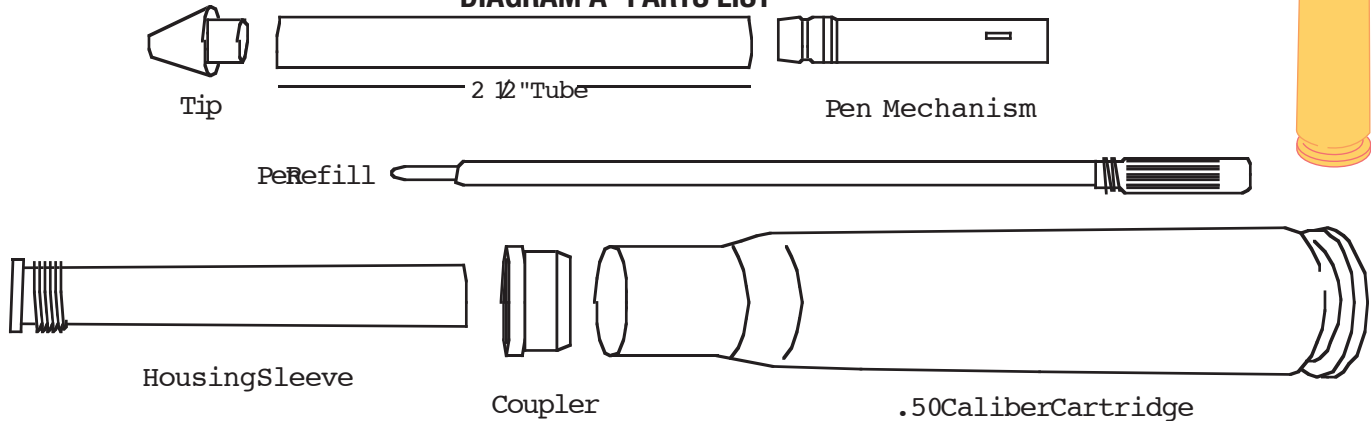
- Uses genuine bullet cartridge
- Uses Cross™-style ball point refill
- 24kt gold-plated components
- Variable length
- Makes a freestanding desk accessory

REQUIRED ACCESSORIES

- 7mm pen mandrel
- 7mm Barrel trimmer #PKTRIM7
- 2-pc bushing set #PK50CALBU
- Insta-cure (cyano acrylate) glue or 2-part epoxy glue
- #ONESTEP polish (to polish brass cartridge)
- 7mm Drill Bit #PK7MM



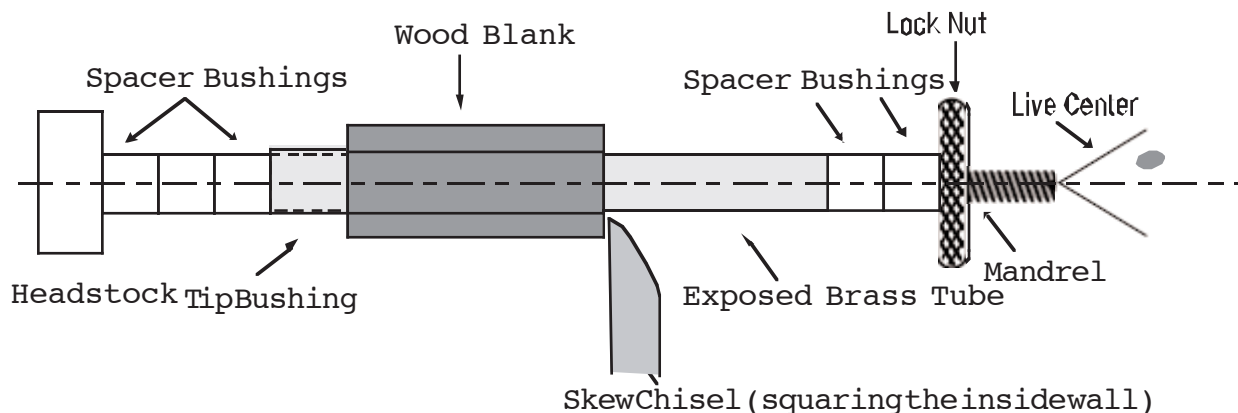
DIAGRAM A- PARTS LIST



PREPARING THE BLANKS

- Cut 3/4" square blank to 1-3/16" (for 5-1/2" overall length pen) to 1-7/8" long (for a 6-3/16" overall length pen).
- Drill 7mm hole through the blank.
- Spread glue over an end of the tube to the size of the blank. Slide on the wood. Leave some wood over the edge of the brass tube for trimming. (*Note: The wood only covers a section of the tube*)
- When the glue dries, use a 7mm barrel trimmer to trim the wood flush to the end of the brass tube

DIAGRAM B- SQUARING THE BLANK



TURNING THE BLANK

Note: Before turning the blank the inside wall of the blank needs to be trimmed square on the lathe.

- Mount spacer bushings on the mandrel shaft. Insert the tip bushing. Insert the front-end assembly, wood side in first. Follow with 7mm spacer bushings, fill to the mandrel threads. Use locknut to lock in the setup then position the tailstock for turning. Use a skew chisel or a parting tool to square the inside wall of the wood blank (see Dia. B). When squared, remove nut and spacer from the mandrel.
- Insert the center bushing over the brass tube, slide up tight to the wood. Add bushings as needed to close the space behind the outer bushing to the threads. See Diagram C. Lock in the set up then position the tailstock for turning. Turn the wood down close to the bushings. Follow the profile of an actual bullet on the wood barrel. Sand and polish the wood.

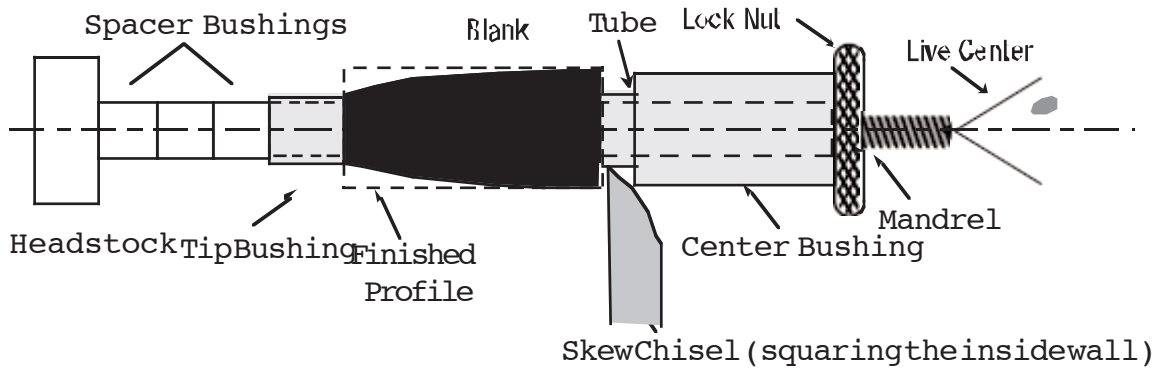


DIAGRAM C- TURNING PROFILE TO BUSHINGS

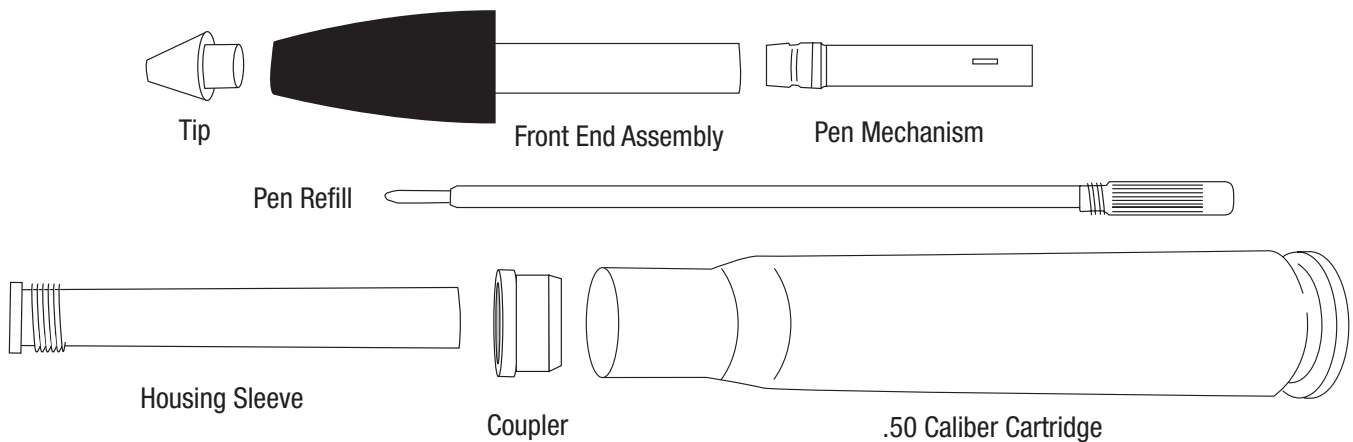


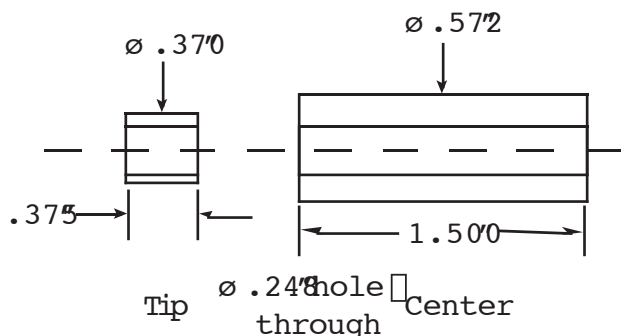
DIAGRAM D- ASSEMBLY

ASSEMBLY

Note: Before assembly of the pen parts; polish the brass cartridge to desired level of shine.

Use a Jam chuck to hold the cartridge. Turn a wooden spindle about 4-5" long to fit snug in the opening of the cartridge. Mount the spindle into a drill chuck or a woodworking chuck, slide the cartridge onto the spindle; support outboard and turn on your lathe. Use a brass polish or #ONESTEP to polish the brass to a shine as it spins.

- Press the tip into the wooden end of the assembly.
- Press the pen mechanism, brass end in first into the opposite end to the indentation line. Insert the refill and test for refill tip extension.
- Press the coupler, narrow end in first into the opening of the cartridge until it seats.
- Thread the housing sleeve into the coupler.
- Slide the exposed brass tube into the housing sleeve, push in to bottom.
- The cartridge pen is ready to operate by twisting the ends.



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo cartouche de calibre .50

<p>.50 CALIBER CARTRIDGE TWIST PEN KIT INSTRUCTIONS</p>	<p>STYLO À MÉCANISME À TORSION CARTOUCHE DE CALIBRE .50</p>
<p>KIT FEATURES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Uses genuine bullet cartridge • Uses Cross™-style ball point refill • 24kt gold-plated components • Variable length • Makes a freestanding desk accessory 	<p>CARACTÉRISTIQUES DE LA TROUSSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cartouche de balle authentique • Recharge à bille de style Cross^{MC} • Pièces plaquées or 24 ct • Longueur variable • Tient debout sur un bureau
<p>REQUIRED ACCESSORIES</p> <ul style="list-style-type: none"> • 7 mm pen mandrel • 7 mm Barrel trimmer #PKTRIM7 • 2-pc bushing set #PK50CALBU • Insta-cure (cyano acrylate) glue or 2-part epoxy glue • #ONESTEP polish (to polish brass cartridge) • 7mm Drill Bit #PK7MM 	<p>MATÉRIEL REQUIS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Calibre pour stylo de 7 mm n° PKTRIM7 • Jeu de deux bagues n° PK50CALBU • Colle instantanée (cyanoacrylate) ou colle époxy à deux composants • Produit de polissage #ONESTEP (pour polir la cartouche en laiton) • Mèche de 7 mm n° PK7MM
<p>DIAGRAM A- PARTS LIST</p> <p>Tip 2 1/2" Tube Pen Mechanism Pen Refill Housing Sleeve Coupler .50 Caliber Cartridge</p>	<p>DIAGRAMME A – LISTE DES PIÈCES</p> <p>Pointe Tube de 2 ½ po Mécanisme Recharge Manchon Bague de couplage Cartouche de calibre .50</p>
<p>PREPARING THE BLANKS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cut 3/4" square blank to 1-3/16 (for 5-1/2" overall length pen) to 1-7/8" long (for a 6-3/16" overall length pen). • Drill 7mm hole through the blank. • Spread glue over an end of the tube to the size of the blank. Slide on the wood. Leave some wood over the edge of the brass tube for trimming. <i>(Note: The wood only covers a section of the tube)</i> • When the glue dries, use a 7mm barrel trimmer to trim the wood flush to the end of the brass tube 	<p>PRÉPARATION DU CARRELET</p> <ul style="list-style-type: none"> • Taillez un carrelet de ¾ po carré à une longueur de 1 3/16 po (pour fabriquer un stylo d'une longueur totale de 5 ½ po) ou de 1 7/8 po (pour fabriquer un stylo d'une longueur totale de 6 3/16 po). • Percez un trou traversant de 7 mm de diamètre au centre du carrelet. • Étendez de la colle sur une surface correspondant à la longueur du carrelet à une extrémité du tube. Glissez-y le carrelet. Laissez un peu de bois dépasser du tube en laiton pour pouvoir équarrir l'extrémité. <i>(Remarque : Le bois ne couvre qu'une partie du tube.)</i> • Une fois la colle sèche, retirez l'excédent de bois à l'aide d'un calibre de 7 mm jusqu'à égalité avec le tube en laiton.
<p>DIAGRAM B- SQUARING THE BLANK</p> <p>Spacer Bushings Wood Blank Lock nut Live center Headstock Tip Bushing Exposed Brass Tube Mandrel Skew Chisel (squaring the inside wall)</p>	<p>DIAGRAMME B – ÉQUARRISSAGE DU CARRELET</p> <p>Bagues d'espacement Carrelet de bois Écrou autofreiné Pointe vive Poupée fixe Bague de la pointe Tube en laiton exposé Mandrin Ciseau oblique (pour équarrir la paroi intérieure)</p>
<p>TURNING THE BLANK</p> <p><i>Note: Before turning the blank the inside wall of the blank needs to be trimmed square on the lathe.</i></p>	<p>TOURNAGE DU CARRELET</p> <p><i>Remarque : Avant de tourner le carrelet, il est nécessaire d'équarrir la paroi intérieure du carrelet sur le tour.</i></p>
<ul style="list-style-type: none"> • Mount spacer bushings on the mandrel shaft. Insert the tip bushing. Insert the front-end assembly, wood side in first. Follow with 7mm spacer bushings, fill to the mandrel threads. Use locknut to lock in the setup then position the tailstock for turning. Use a skew chisel or a parting tool to square the inside wall of the wood blank (see Dia. B). When squared, remove nut and spacer 	<ul style="list-style-type: none"> • Installez les bagues d'espacement sur la tige du mandrin. Installez la bague de la pointe. Installez l'assemblage de la partie avant, le côté en bois en premier. Poursuivez avec les bagues d'espacement de 7 mm, jusqu'aux filets du mandrin. Bloquez cet assemblage à l'aide du verrou autofreiné, puis positionnez la poupée mobile pour le tournage. Équarrissez la paroi intérieure du carrelet de bois à l'aide d'un ciseau oblique ou d'un outil à tronçonner (consultez le diagramme B). Ensuite, retirez l'écrou et les bagues d'espacement du mandrin.

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour stylo cartouche de calibre .50

from the mandrel.	
<ul style="list-style-type: none"> • Insert the center bushing over the brass tube; slide up tight to the wood. Add bushings as needed to close the space behind the outer bushing to the threads. See Diagram C. Lock in the set up then position the tailstock for turning. Turn the wood down close to the bushings. Follow the profile of an actual bullet on the wood barrel. Sand and polish the wood. 	<ul style="list-style-type: none"> • Glissez la bague centrale sur le tube en laiton jusqu'au carretet de bois. Ajoutez des bagues au besoin pour combler l'espace entre la bague extérieure et les filets (consultez le diagramme C). Bloquez cet assemblage et positionnez la poupée mobile pour le tournage. Tournez le carretet jusqu'à égalité avec les bagues en veillant à obtenir la forme d'une balle véritable. Poncez et polissez le bois.
Spacer Bushings Blank Tube Lock Nut Live Center Headsock Tip bushing Finished Profile Center bushing Mandrel	Bagues d'espacement Carretet Tube Écrou autofreiné Pointe vive Poupée fixe Bague de la pointe Carretet tourné Bague centrale Mandrin
DIAGRAM C- TURNING PROFILE TO BUSHINGS	DIAGRAMME C – TOURNAGE DU CARRELET
Tip Front End Assembly Pen Mechanism Pen Refill Housing Sleeve Coupler .50 Caliber Cartridge	Pointe Assemblage de la partie avant Mécanisme Recharge Manchon Bague de couplage Cartouche de calibre .50
DIAGRAM D - ASSEMBLY	DIAGRAMME D - ASSEMBLAGE
<i>Note: Before assembly of the pen parts; polish the brass cartridge to desired level of shine.</i>	<i>Remarque : Avant d'assembler les pièces du stylo, polissez la cartouche en laiton jusqu'à obtention du lustre désiré.</i>
Use a Jam chuck to hold the cartridge . Turn a wooden spindle about 4-5" long to fit snug in the opening of the cartridge. Mount the spindle into a drill chuck or a woodworking chuck, slide the cartridge onto the spindle; support outboard and turn on your lathe. Use a brass polish or #ONESTEP to polish the brass to a shine as it spins.	Maintenez la cartouche en place à l'aide d'un mandrin de serrage. Tournez un arbre de rotation en bois d'environ 4 ou 5 po de longueur qui s'insérera de façon ajustée dans l'orifice de la cartouche. Installez l'arbre de rotation sur un mandrin porte-foret ou un mandrin de travail du bois et glissez-y la cartouche; soutenez l'extrémité de cet assemblage. Polissez la cartouche sur le tour avec un produit de polissage pour laiton ou le produit #ONESTEP.
<ul style="list-style-type: none"> • Press the tip into the wooden end of the assembly. • Press the pen mechanism, brass end in first into the opposite end to the indentation line. Insert the refill and test for refill tip extension. • Press the coupler, narrow end in first into the opening of the cartridge until it seats. • Thread the housing sleeve into the coupler. • Slide the exposed brass tube into the housing sleeve, push in to bottom. • The cartridge pen is ready to operate by twisting the ends. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez la pointe dans l'extrémité en bois de l'assemblage. • Insérez le mécanisme, le bout en laiton en premier, dans l'autre extrémité jusqu'à l'encoche. Insérez la recharge et vérifiez que la pointe se déploie correctement. • Insérez la bague de couplage, l'extrémité étroite en premier, dans l'orifice de la cartouche jusqu'à ce qu'elle bloque. • Vissez le manchon dans la bague de couplage. • Glissez le bout exposé du tube en laiton dans le manchon, et poussez jusqu'au fond. • Votre stylo « cartouche de balle » à mécanisme à torsion est prêt à l'emploi.
Tip	Pointe
∅ .248 hole through center	Trou traversant de 0,248 po de diamètre au centre