

Stylo Emperor



Matériel requis :

Mandrin A, mèches 15/32 mm et 37/64, bagues 90A

Préparation des carrelets

1. Taillez les carrelets de la même longueur que les tubes en laiton en laissant $\frac{1}{4}$ po supplémentaire pour pouvoir équarrir les carrelets une fois que les tubes ont été collés à l'intérieur.
2. Percez les deux carrelets dans le sens de la longueur avec la mèche 15/32. Ensuite, prenez le plus court carrelet (le barillet supérieur) et repercez-le avec la mèche 37/64. Ceci atténuera le risque d'éclatement lié à la grande taille de la mèche.
3. Éraflez les tubes en laiton avec du papier sablé afin d'enlever les traces d'oxydation et de donner une meilleure adhérence à la colle.
4. Bouchez les extrémités des tubes avec un matériau de votre choix (nous recommandons une cire à plaque-base) afin d'empêcher la colle de pénétrer à l'intérieur des tubes. Enfoncez-y les bouts des tubes justes assez profondément pour former un bouchon. *Important : la présence de colle à l'intérieur des tubes est une cause fréquente du mauvais fonctionnement d'un stylo.*
5. Roulez un des tubes dans la colle. Insérez-

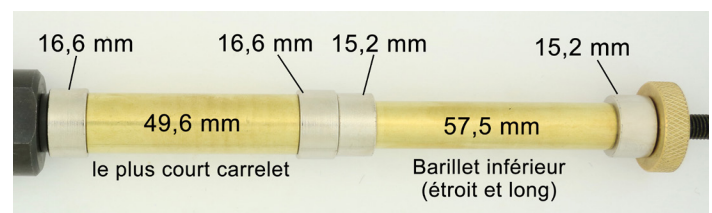
william wood-write

penblanks.ca

le dans un des carrelets en le tournant jusqu'à ce qu'il arrive à égale distance des deux bouts du carrelet. Répétez avec l'autre tube.

6. Laissez de côté jusqu'à ce que la colle ait atteint sa résistance maximale.
7. Une fois la colle sèche, utilisez un couteau utilitaire pour enlever les bouchons des extrémités.
8. À l'aide d'un alésoir de la bonne taille, équarrissez les bouts des carrelets jusqu'à ce que le tube en laiton brillant apparaisse. **ARRÊTEZ** dès que le laiton brillant apparaît. Cette étape peut être effectuée avec une équarrisseuse et une ponceuse à disque de la bonne taille. *Un tube de mauvaise longueur est une autre cause fréquente du mauvais fonctionnement d'un stylo.*

Tournage des carrelets



1. Assemblez les carrelets sur le mandrin comme l'illustre le diagramme ci-dessus.
2. Serrez la poupée mobile avant de serrer l'écrou sur le mandrin. Ne pas serrer avec trop de force, car cela pourrait faire fléchir le mandrin et donner une forme courbée à

votre stylo.

3. Tournez les carrelets jusqu'à obtention de la forme désirée en utilisant les bagues comme guides de grandeur.
4. Après avoir tourné les carrelets, sablez la surface progressivement jusqu'à un grain de 400 ou de 600.
5. Pour une finition plus lisse, poncez avec Micro-Mesh jusqu'à un grain de 12 000, puis appliquez le produit de finition de votre choix et polissez.
6. Retirez les carrelets du mandrin.

Assemblage du stylo

1. Disposez les pièces du stylo comme l'illustre le diagramme ci-dessous et suivez attentivement les instructions d'assemblage.
2. Insérez l'assemblage de la pince et du capuchon dans l'extrémité supérieure du gros tube court.
3. Insérez la bague centrale/bague de couplage dans l'autre extrémité du tube court en enfonceant la partie noire dans le

carrelet en premier. Le bout fileté doit être à l'intérieur de la bande centrale et non au bout du tube en laiton.

4. Enfoncez le capuchon dans une des extrémités du tube long et étroit.
5. Dans l'autre extrémité du tube long et étroit : prenez la bague de couplage de la pointe avec l'anneau de garniture et assurez-vous que la plus grosse partie de l'anneau de garniture fasse face au tube. Enfoncez la bague de couplage de la pointe avec l'anneau de garniture dans le tube long et étroit.
6. S'il s'agit d'un stylo à bille roulante :
 - Dévissez la pointe et insérez la recharge d'encre de manière à ce que la pointe de la recharge soit au bout de la pointe du stylo.
 - Vissez la pointe au bout de la recharge.
7. S'il s'agit d'un stylo-plume :
 - Insérez la cartouche d'encre ou la pompe à encre dans la pointe et vissez la pointe sur le stylo.

