

#BS6 & #BS7 Corkscrew Kits

Features:

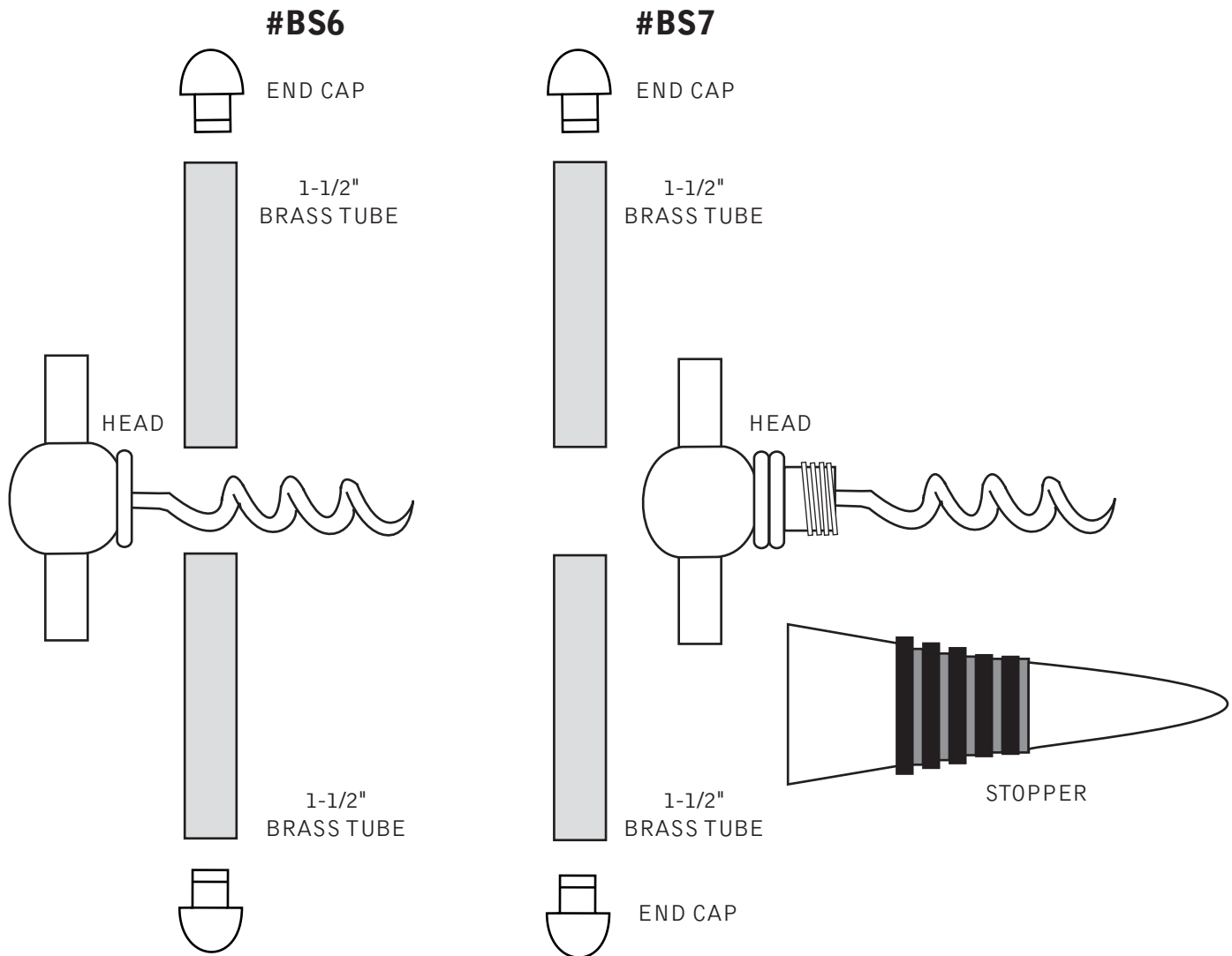
- Chrome-plated components
- **#BS6** T-Handle corkscrew
- **#BS7** T-Handle corkscrew with stopper

Required accessories:

- 7mm long mandrel
- 3-pc bushing set **#BS6-BU**
- 7mm drill bit **#PK-7mm**
- Barrel trimmer system **#PKTRIMKIT**
- 2-part epoxy glue or insta-cure (cyanoacrylate) glue

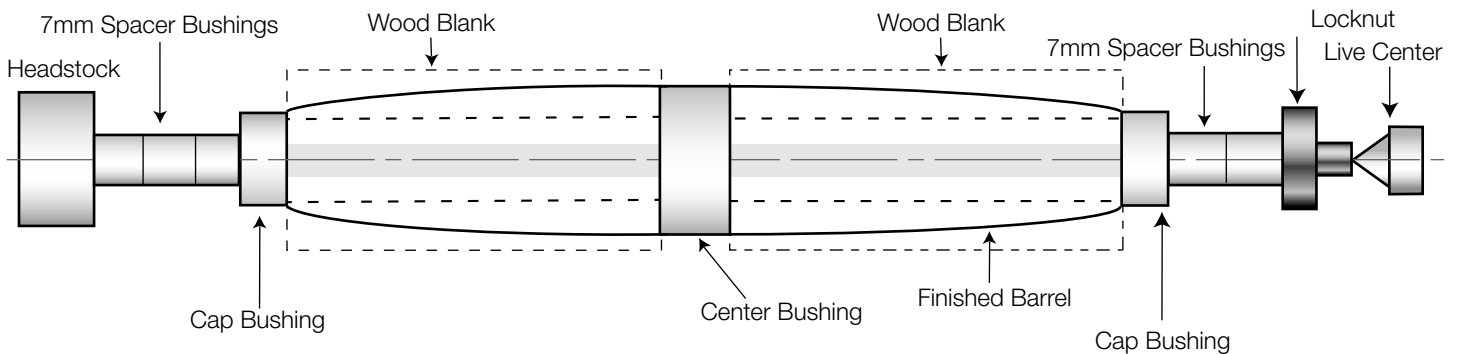


Parts Diagram



Preparing the blank for turning

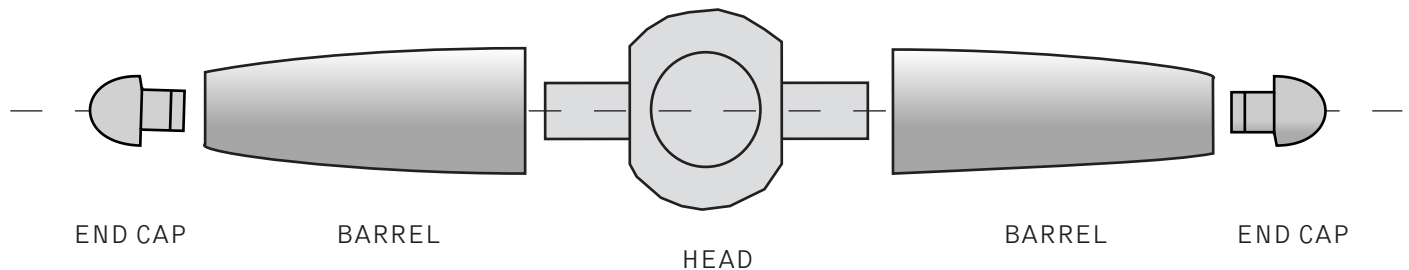
- Cut 2 blanks 1" to 3/4" square to the length of the brass tube. (add 1/16" to the length for squaring off)
- Drill a 7mm hole through each blank
- Glue the brass tubes into each blank
- When dry, use a 7mm barrel trimmer to square the ends of the blanks.



Turning the Blanks

Mount 3-4 spacer bushings on the mandrel. Follow with a cap bushing. Slide on a wood blank, follow with the center bushing. Slide the other blank and the cap bushing. Add spacer bushings to fill the space to the threads. Engage the tail stock to the mandrel, lock in place. Tighten the lock nut in the set up.

Turn the wood down to the bushings while creating a slight arc. Sand and finish the wood.

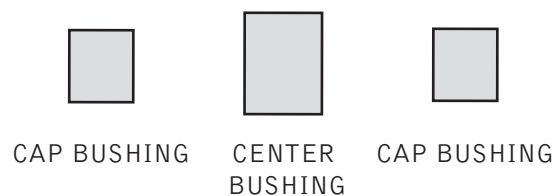


Assembly

- Press either barrel, wide end in first, over one of the extensions of the head.
- Press the remaining barrel onto the opposite end.
- Press the end caps (2) into each of the open ends of the barrels

The corkscrew is now ready to use.

Note: You may need to use drops of glue in the tube to secure retention of the components in assembly.



#BS6-BU Bushings

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour tire-bouchon et bouchon/tire-bouchon

#BS6 & #BS7 Corkscrew Kits	Tire-bouchons n° BS6 et n° BS7
Features: <ul style="list-style-type: none"> • Chrome-plated components • #BS6 T-Handle corkscrew • #BS7 T-Handle corkscrew with stopper 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> • Pièces chromées • Tire-bouchon à poignée en T n° BS6 • Tire-bouchon à poignée en T avec bouchon n° BS7
Required accessories: <ul style="list-style-type: none"> • 7mm long mandrel • 3-pc bushing set #BS6-BU • 7mm drill bit #PK-7mm • Barrel trimmer system #PKTRIMKIT • 2-part epoxy glue or insta-cure (cyanoacrylate) glue 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin long de 7 mm • Jeu de trois bagues no BS6-BU • Mèche de 7 mm n° PK-7mm • Calibre pour stylo n° PKTRIMKIT • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)
Parts Diagram	Diagramme des pièces
#BS6	N° BS6
#BS7	N° BS7
END CAP 1-1/2" BRASS TUBE HEAD STOPPER	CAPUCHON TUBE EN LAITON DE 1 ½ PO TÊTE BOUCHON
Preparing the blank for turning	Préparation du carrelot pour le tournage
<ul style="list-style-type: none"> • Cut 2 blanks 1" to 3/4" square to the length of the brass tube. (add 1/16" to the length for squaring off) • Drill a 7mm hole through each blank • Glue the brass tubes into each blank • When dry, use a 7mm barrel trimmer to square the ends of the blanks. 	<ul style="list-style-type: none"> • Taillez deux carrelots de ¾ po à 1 po carré de la même longueur que le tube en laiton (laissez 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage). • Percez un trou traversant de 7 mm, dans le sens de la longueur, au centre de chaque carrelot. • Collez un tube en laiton dans chaque carrelot. • Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités des carrelots à l'aide d'un calibre pour stylo de 7 mm.
7mm Spacer Bushings	Bagues d'espacement de 7 mm
Wood Blank	Carrelot de bois
Headstock	Poupée fixe
Cap Bushing	Bague du capuchon
Center Bushing	Bague centrale
Finished Barrel	Barillet tourné
Locknut	Écrou autofreiné
Live Center	Pointe vive
Turning the Blanks	Tournage des carrelots
Mount 3-4 spacer bushings on the mandrel. Follow with a cap bushing. Slide on a wood blank, follow with the center bushing. Slide the other blank and the cap bushing. Add spacer bushings to fill the space to the threads. Engage the tail stock to the mandrel, lock in place. Tighten the lock nut in the set up.	Installez trois ou quatre bagues d'espacement suivies d'une bague du capuchon. Glissez un carrelot de bois, suivi de la bague centrale. Glissez l'autre carrelot suivi d'une bague du capuchon. Ajoutez des bagues d'espacement de manière à combler l'espace jusqu'aux filets. Avancez la poupée mobile vers le mandrin et verrouillez en position. Serrez l'écrou autofreiné pour tenir toutes les pièces en place.
Turn the wood down to the bushings while creating a slight arc. Sand and finish the	Tournez le bois jusqu'à égalité avec les bagues en créant un arc léger. Poncez et finissez le bois.

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour tire-bouchon et bouchon/tire-bouchon

wood.	
END CAP BARREL HEAD	CAPUCHON BARILLET TÊTE
Assembly	Assemblage
<ul style="list-style-type: none">• Press either barrel, wide end in first, over one of the extensions of the head.• Press the remaining barrel onto the opposite end.• Press the end caps (2) into each of the open ends of the barrels	<ul style="list-style-type: none">• Glissez l'un des deux barillets, le côté large en premier, sur l'un des manchons de la tête.• Installez l'autre barillet de l'autre côté.• Insérez un capuchon dans chacune des extrémités ouvertes des barillets.
The corkscrew is now ready to use	Le tire-bouchon est maintenant prêt à l'emploi.
Note: You may need to use drops of glue in the tube to secure retention of the components in assembly	Remarque : Vous devrez peut-être appliquer quelques gouttes de colle dans le tube pour veiller à ce que les pièces de l'assemblage tiennent bien ensemble.
CAP BUSHING CENTER BUSHING	BAGUE DU CAPUCHON BAGUE CENTRALE
#BS6-BU Bushings	Bagues n° BS6-BU

william wood-write

penblanks.ca