

Bottle Stopper Kits

Kit Features:

- Durable plating or stainless steel made.
- Top can be made of wood, plastic, or poly clay.
- Silicon rings to seal any standard bottle size.

Required Accessories:

- Bottle stopper chuck system #PKBSYST(1" x 8tpi Mounting thread)
- Spindle adapter #LA3418X for 3/4" x 16tpi spindle lathes
- Alternative to tapping - use threaded insert item #BSERT. Requires a 1/2" hole

Preparing the Blank:

- Mark the center of the surface on both ends of the blank.
- Drill a 5/16" hole, 1" deep in one end of the blank (Fig A).
- Use the provided tap to create a thread in the above hole (Fig B).
- If using alternative thread insert (Fig C), drill a 1/2" hole 1/2" deep. Spread glue inside the hole. Push in insert.

Turning the Blank:

- Mount the chuck over the headstock spindle.

NOTE: For stoppers with .8" diameter tops - slide .8" bushing #PKBSBU over the threads. (Fig E)

- Thread on the blank over the chuck or Bushing (Fig D or E).
- With the blank threaded on, bring the tailstock live center into the blank for a firm support for turning (D1).
- Turn the blank to the chosen profile. Use the rim of the chuck or bushing as a guide to match the top to the bottom of the stopper (D2).
- Sand, polish and finish the top.

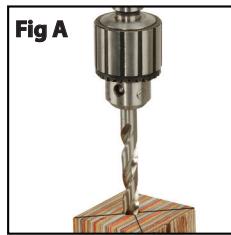


Fig A
Drill your blank

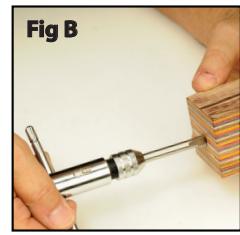


Fig B
Tap your blank

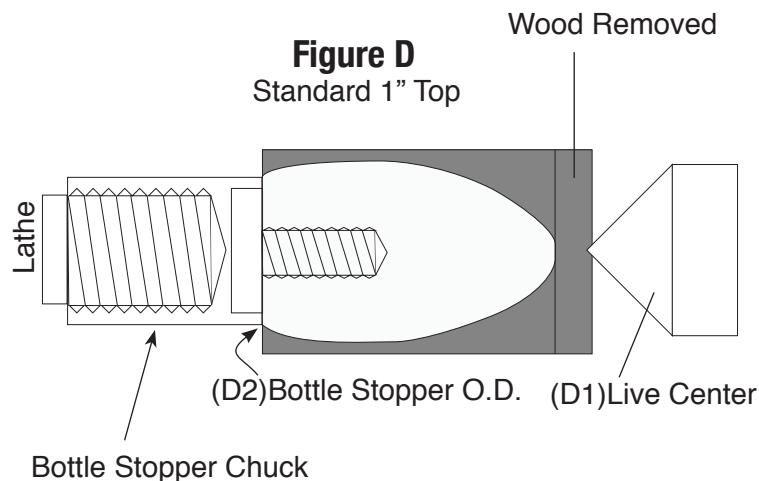


Figure D
Standard 1" Top

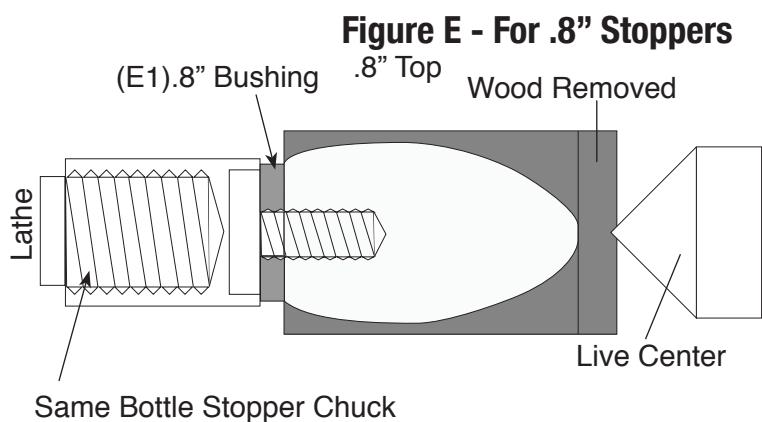


Figure E - For .8" Stoppers



Alternative thread insert
#BSERT

Assembly:

- Unscrew top from chuck
- Screw top onto stopper

NOTE: Stopper kits are for decorative table use - not recommended for long term storage

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour bouchon de bouteille

Bottle Stopper Kits	Trousse pour bouchon de bouteille
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> Durable plating or stainless steel made. Top can be made of wood, plastic, or poly clay. Silicon rings to seal any standard bottle size. 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> Conception en placage ou en acier inoxydable durable Possibilité de fabriquer un pommeau en bois, en plastique ou en argile polymère Anneaux en silicone adaptés à n'importe quel format de bouteille standard
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> Bottle stopper chuck system #PKBSYST(1" x 8tpi Mounting thread) Spindle adapter #LA3418X for 3/4" x 16tpi spindle lathes Alternative to tapping - use threaded insert item #BSERT. Requires a 1/2" hole 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> Mandrin pour bouchon #PKBSYST (raccord fileté de 1 po x 8 f/po) Adaptateur #LA3418X pour tour à broche de $\frac{3}{4}$ po x 16 f/po Au lieu de tarauder, vous pouvez utiliser la douille filetée #BSERT (trou de $\frac{1}{2}$ po requis)
Preparing the Blank: <ul style="list-style-type: none"> Mark the center of the surface on both ends of the blank. Drill a 5/16" hole, 1" deep in one end of the blank (Fig A). Use the provided tap to create a thread in the above hole (Fig B). If using alternative thread insert (Fig C), drill a 1/2" hole 1/2" deep. Spread glue inside the hole. Push in insert. 	Préparation du carrelet : <ul style="list-style-type: none"> Marquez le centre des deux extrémités du carrelet. Percez un trou de 5/16 po sur 1 po de profondeur à une extrémité du carrelet (Fig. A). Utilisez le taraud fourni pour fileter le trou supérieur (Fig. B). Si vous utilisez la douille filetée (Fig. C), percez un trou de $\frac{1}{2}$ po de diamètre sur $\frac{1}{2}$ po de profondeur. Enduisez de colle l'intérieur du trou et insérez-y la douille.
Turning the Blank: <ul style="list-style-type: none"> Mount the chuck over the headstock spindle. <p>NOTE: For stoppers with .8" diameter tops - slide .8" bushing #PKBSBU over the threads. (Fig E)</p> <ul style="list-style-type: none"> Thread on the blank over the chuck or Bushing (Fig D or E). With the blank threaded on, bring the tailstock live center into the blank for a firm support for turning (D1). Turn the blank to the chosen profile. Use the rim of the chuck or bushing as a guide to match the top to the bottom of the stopper (D2). Sand, polish and finish the top. 	Tournage du carrelet : <ul style="list-style-type: none"> Installez le mandrin sur la broche de la poupée fixe. <p>REMARQUE : Pour les bouchons munis d'un pommeau de 0,8 po de diamètre, glissez une bague de 0,8 po PKBSBU sur les fils (Fig. E)</p> <ul style="list-style-type: none"> Vissez le carrelet sur le mandrin ou sur la bague (Fig. D ou E). Une fois le carrelet vissé, appuyez fermement la pointe vive de la poupée mobile contre le carrelet en vue du tournage (D1). Tournez le carrelet selon la silhouette désirée. Servez-vous du tour extérieur du mandrin ou de la bague comme guide pour agencer le pommeau avec la partie inférieure du bouchon (D2). Poncez, polissez et appliquez un produit de finition sur le pommeau.
Fig A Drill your blank	Fig A Percez votre carrelet
Fig B Tap your blank	Fig B Taraudez votre carrelet
Figure D Standard 1" top Wood removed	Figure D Pommeau standard de 1 po de diamètre Bois retiré

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour bouchon de bouteille

Lathe (D2) Bottle stopper O.D. (D1) Live center Bottle stopper chuck	Tour (D2) Diamètre extérieur du bouchon (D1) Pointe vive Mandrin pour bouchon
Figure E – For .8" stoppers (E1) .8" bushing .8" Top Wood removed Lathe Same bottle stopper chuck Live center	Figure E – Pour les pommeaux de 0,8 po (E1) Bague de 0,8 po Pommeau de 0,8 po Bois retiré Tour Même mandrin pour bouchon Pointe vive
Figure C Alternative thread insert #BSERT	Figure C Douille filetée #BSERT
Assembly: • Unscrew top from chuck • Screw top onto stopper NOTE: Stopper kits are for decorative table use – not recommended for long term storage	Assemblage : • Dévissez le pommeau du mandrin. • Vissez le pommeau sur le bouchon. REMARQUE : Les trousse pour bouchons servent à confectionner des bouchons décoratifs; ces bouchons ne sont pas recommandés pour la conservation à long terme.

william wood-write
penblanks.ca