

## Instructions pour la trousse de rasoirs de style Fusion



### Requis :

Mandrin A, mèche 7 mm, bague 93A

Cette trousse pour rasoir est conçue pour être utilisée avec les cartouches Fusion. Aucune cartouche/recharge pour rasoir n'est fournie avec la trousse.

### Préparation du carretet

1. Coupez le carretet un peu plus long que la longueur du tube (1/16 po - 1/8 po (1,59 mm - 3,17 mm)) de manière à pouvoir le mettre au carré.
2. Percez le carretet sur le sens de la longueur avec une mèche de 7 mm.
3. Poncez le tube avec du papier abrasif pour enlever l'oxydation, donnant ainsi une meilleure surface d'adhérence pour la colle.
4. Bouchez les extrémités du tube avec un matériau de votre choix – nous vous recommandons la cire Baseplate de manière à prévenir que la colle ne pénètre dans le tube. Poussez les extrémités du tube dans une section de faible épaisseur du matériau de manière à former un bouchon.
5. Roulez le tube dans la colle.
6. Insérez le tube avec un mouvement de torsion jusqu'à ce qu'il soit à distance égale entre les deux extrémités du carretet.
7. Lorsque la colle a durci, utilisez un couteau « hobby » pour sortir les bouchons des extrémités.
8. À l'aide d'un alésoir de la bonne dimension, veuillez mettre au carré les extrémités du carretet, jusqu'à ce que vous puissiez voir le tube en laiton brillant. ARRÊTEZ ici. Vous pouvez également faire cela avec un gabarit et une ponceuse à disque.

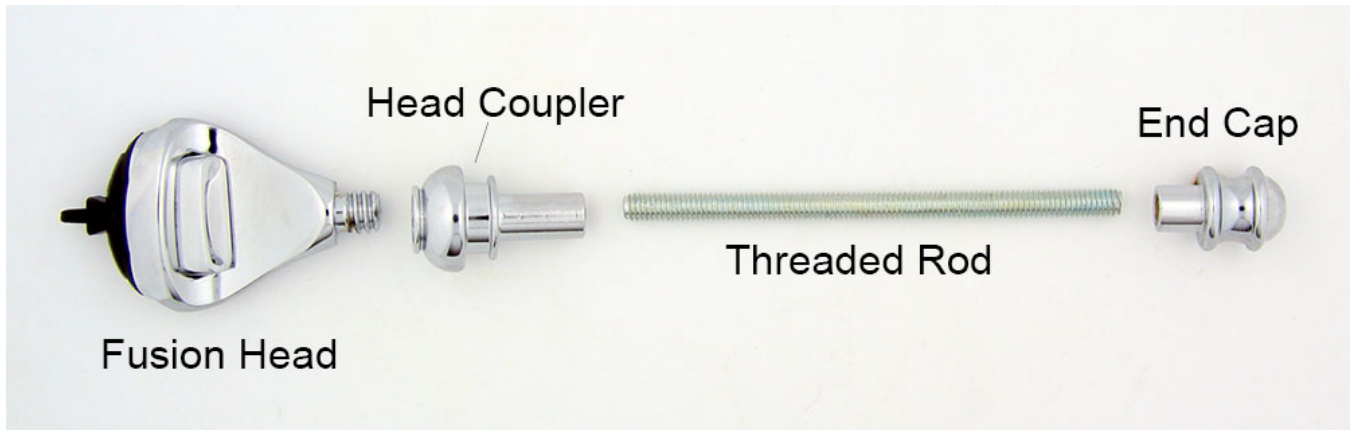
### Tournage du carretet



1. Assemblez le carretet et les bagues sur le mandrin, tel qu'illustré ci-dessus. Puisqu'il n'y a qu'un seul carretet, vous aurez peut-être besoin d'utiliser des entretoises pour serrer le tube de manière à pouvoir le tourner.
2. Serrez la contre-poupée, puis serrez légèrement l'écrou qui maintient le carretet. Ne serrez pas trop l'écrou à serrage à main en laiton ou n'appliquez pas trop de pression, puisque cela pourrait faire plier le mandrin.

3. À l'aide des bagues comme guides de dimensions, tournez le carret au profil désiré.
4. Poncez la surface progressivement par étapes jusqu'à ce que vous obteniez un grain de 400 ou 600.
5. Pour un fini lisse, poncez avec un abrasif à mailles fines (« Micro Mesh ») de 12 000 grains. Appliquez le fini de votre choix.
6. Retirez le carret du mandrin.

### Assemblage de la trousse



1. Filetez la tige à l'intérieur de l'embout.
2. Glissez votre carret par-dessus la tige filetée et filetez l'assemblage du coupleur de tête sur la tige.
3. Filetez la tête Fusion<sup>MD</sup> dans le coupleur de tête jusqu'à ce qu'elle soit bien serrée.
4. Fixez une cartouche – votre rasoir est maintenant prêt pour l'utilisation!
5. Remarque : Le rasoir peut être désassemblé pour le nettoyer et pour refaire le fini au besoin. Vous n'avez qu'à inverser les étapes décrites ci-dessus.